

Prodej použité CNC frézky

HIGH SPEED MILLING MACHINE (HSM)

CHMER HE65 GT

Společnost MEPAC CZ, s.r.o. nabízí CNC frézku HSM CHMER HE65GT.

Stroj je určen a používán k *výrobě grafitových elektrod* a měděných elektrod pro elektroerozivní hloubení.

Jsme *první majitel*, stroj byl pořízen společností MEPAC CZ, s.r.o. nový a uveden do provozu v roce 2016.

Stroj byl pravidelně servisován. Historie servisu k dispozici.

Protokol o aktuálních pracovních přesnostech a parametrech je k dispozici.

V případě zájmu lze dohodnout prohlídku a předvedení stroje v provozu nástrojárny Vsetín.

Předpokládaná prodejní cena na vyžádání.

K dohodnuté prodejní ceně bude připočteno DPH v zákonné výši.

Rozsah naší součinnosti při instalaci, uvedení do provozu a zaškolení – dohodou.

Po dohodě možný také odkup příslušenství.

V případě zájmu kontaktujte:

Jiří Dokoupil,

vedoucí Nástrojárny Vsetín,

tel.: + 420 773 784 099

e-mail: dokoupil@mepac.cz

Adresa provozovny:

MEPAC CZ, s.r.o.

Nástrojárna Vsetín

Průmyslový areál Jasenice 2095,

755 01 Vsetín

Tel.: +420 571 417 771

Obsah nabídky:

- Základní parametry stroje
- Aktuální fotografie
- Informace o řídicím systému
- Další informace
- Layout stroje



Základní parametry stroje CHMER HE65GT

Parametr	Jednotky	Hodnota
Rozměr stolu	mm	540 x 650
T - drážky		16 x 5
Max. hmotnost obrobku	kg	300
Posuvy (X x Y x Z)	mm	500 x 600 x 300
Vzdálenost vřeteno - stůl	mm	150 - 450
Kužel vřetene		HSK -E40
Otáčky vřetene	obr./min	3.000 – 30.000
Výkon vřetene	kW	10
Rychloposuv	m/min	30 (osa Z=20)
Pracovní posuv	m/min	10
Přesnost	mm	± 0,005
Zásobník nástrojů		16 pozic
Max ø nástroje	mm	12 / 16
Hmotnost stroje	kg	4300
Zastavěný prostor	mm	2490 x 2740 x 2710
Potřebný výkon	kW	18
Potřebné jištění	Amp	32(pomalý„C“)



Aktuální fotografie stroje CHMER HE65GT



558 348 112 - Centrála Třinec
571 417 771 - Vsetín
554 725 305 - Vrbno



info@mepac.cz
info.vsetin@mepac.cz
info.vrbno@mepac.cz



www.mepac.cz
www.mepac-eshop.cz

Informace o řídicím systému stroje CHMER HE65GT

Řídicí systém:

- Sinumerik 828D Solution Line (PPU 280/10,4" TFT)
- **Advanced Surface (S07)**
- **Interpolace Spline**
- **Rozšířené funkce operátora**
- **Simulace 3D**
- Sinumerik Operate
- **Elektrovřeteno THETA 10 kW**
- Automatický systém upínání nástrojů (HSK-E40)
- Halogenové osvětlení
- Automatický mazací systém
- Teleskopické clony vodících ploch
- Elektronické ruční kolečko
- Pracovní prostor plně krytovaný
- Zásobník nástrojů 16 pozic
- Olejové chlazení vřetene
- Sada nožek pro vyrovnání
- Transformátor a stabilizátor AVR
- Optická pravítka FAGOR
- Systém proti prašnosti grafitu při obrábění 'Oil Shroud'
- Komplet sond Renishaw TS27R a OMP40

Zobrazení zásobníku nástrojů:



Systém „Oil Shroud“:



Pohony Sinamics 120:



558 348 112 - Centrála Třinec
571 417 771 - Vsetín
554 725 305 - Vrbno



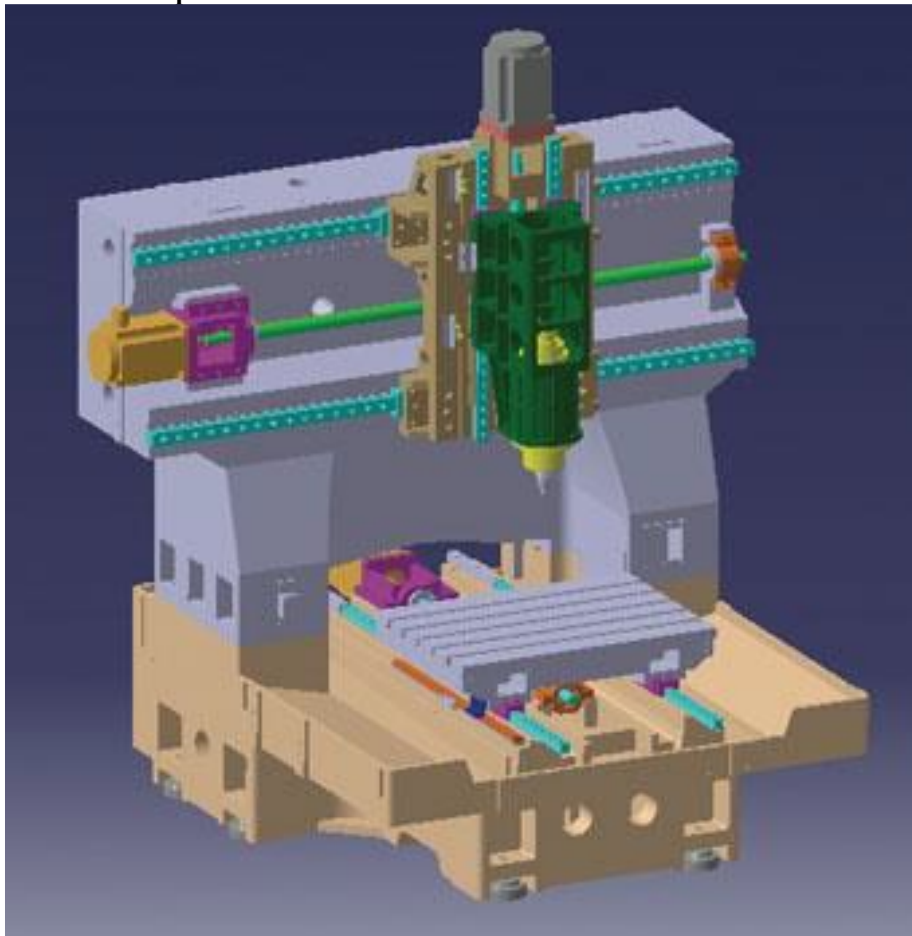
info@mepac.cz
info.vsetin@mepac.cz
info.vrbno@mepac.cz



www.mepac.cz
www.mepac-eshop.cz

Další informace

Zobrazení korpusu centra serie HE:



Welcome to CHMER | EDM leader manufacturer

Výrobce stroje,

CHMER (www.chmer.com)

Sídlo Taiwan

Rok založení 1975

Přehled ocenění za vyvinuté obráběcí stroje:
(<https://www.chmer.com/about/profile>)



558 348 112 - Centrála Třinec
571 417 771 - Vsetín
554 725 305 - Vrbno



info@mepac.cz
info.vsetin@mepac.cz
info.vrbno@mepac.cz



www.mepac.cz
www.mepac-eshop.cz

LAYOUT stroje

HE65T

