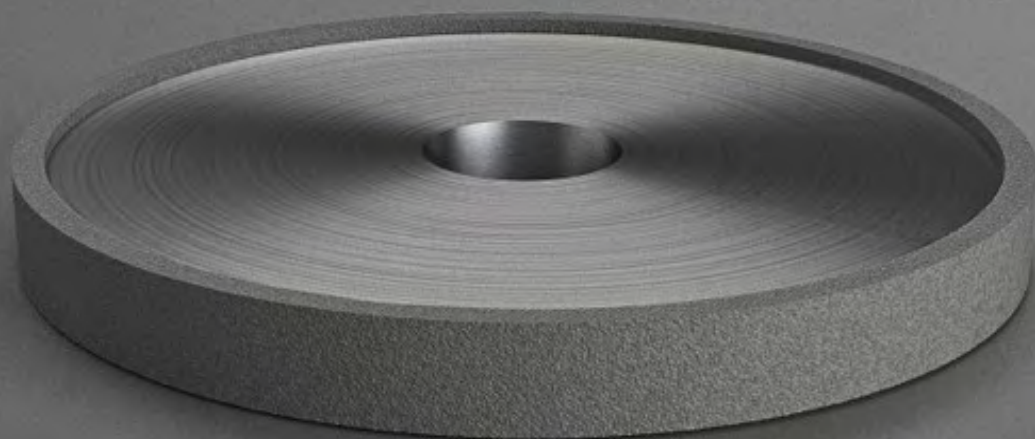




DIAMANTOVÉ A CNB KOTOUČE



KONCENTRACE BRUSIVA

Koncentrace brusiva vyjadřuje váhový obsah diamantu nebo CBN v 1cm³ brousící vrstvy, dle vzorce $K = \text{crt} \cdot \text{cm}^3$ nebo $K = \text{g} \cdot \text{cm}^3$.

Označení koncentrace: K (C)

Volba koncentrace má značný vliv na efektivnost broušení.

Koncentrace K (C)	25	40	50	75	100	125	150	175
	nízká			střední		vysoká		
Použití	Zvláštní operace, leštění			Broušení běžné		Broušení profilové, broušení otvorů		
Vliv na broušení	dobré samoostřicí vlastnosti			Většina brousících operací		horší samoostřicí vlastnosti		
	zvyšuje výkon broušení					snižuje výkon broušení		
	teplo snižuje					zvyšuje teplo		
	snižuje životnost kotouče					zvyšuje životnost kotouče		
	zhoršuje stálost tvaru					zlepšuje stálost tvaru		
	zvyšuje drsnost povrchu					snižuje drsnost povrchu		

DRUH POJIVA

Pojivo ovlivňuje výkon, životnost, tvarovou stálost a samoostřicí vlastnosti diamantových a CBN kotoučů.

Pryskyřičné pojivo je nejpoužívanější při broušení slinutých ocelí a karbidů. Vyznačuje se dobrými samoostřicími vlastnostmi, vysokou produktivitou broušení a nízkým vývinem tepla.

Toto pojivo je plněno **pokoveným** diamantem a CBN - **není nutno chladit**.

Nebo **nepokoveným** diamantem a CBN - **je nutno chladit**.

Kovové pojivo označení při objednávce Bz se používá převážně s diamantem a vyznačuje se větší tvrdostí než pryskyřičné pojivo a je možno řídit jeho tvrdost.

Toto pojivo je plněno **nepokoveným** diamantem - **je nutno chladit**.

Keramické pojivo značení při objednávce Ke je zatím nejučinnější pojivo. Vyznačuje se vysokou abrazností, dlouhou životností, minimální potřebou oživovat nástroj, vysokou přesností broušení.

Toto pojivo je plněno **nepokoveným** diamantem a CBN - **není nutno chladit**.

ROZMĚR KOTOUČE

Volba rozměru brousícího kotouče je dána druhem prováděné operace a typem stroje. Čím větší průměr brousícího kotouče, tím méně je následkem delší ochlazovací dráhy brusné zrna namáháno, což příznivě působí na životnost kotouče.

TVAR KOTOUČE

Brousící kotouče jsou označovány typovým označením FEPA.

PRŮMĚR KOTOUČE V MM	DOPORUČENÉ OTÁČKY DIAMANTOVÝCH A CBN KOTOUČŮ		
	PRYSKYŘIČNÉ POJIVO S POKOVENÝM DIAMANTEM BEZ CHLAZENÍ KOVOVÉ POJIVO S DIAMANTEM A CBN S CHLAZENÍM 30 m/s	PRYSKYŘIČNÉ POJIVO S DIAMANTEM S OCHLAZENÍM PRYSKYŘIČNÉ POJIVO S CBN S CHLAZENÍM 40 m/s	KERAMICKÉ POJIVO S DIAMANTEM A CBN S CHLEZNÍM 50 m/s
	otáčky/minutu	otáčky/minutu	otáčky/minutu
40	14300	19200	24000
50	11500	15300	19100
60	9500	12800	16000
75	7700	10200	12800
100	5800	7700	9600
125	4600	6200	7700
150	3800	5100	6400
175	3300	4400	5500
200	2900	3900	4800
250	2300	3100	3900
300	2000	2600	3200
350	1700	2200	2800
400	1500	1900	2400
450	1300	1700	2200
500	1200	1600	1900

CHARAKTERISTICKÉ ZNAKY BRUSNÝCH KOTOUČŮ:

1. Tvar kotouče
2. Druh pojiva
3. Zrnitost brusiva
4. Rozměr kotouče
5. Druh brusiva
6. Koncentrace brusiva

DRUH BRUSIVA

Brusivo	Diamant	Kubický nitrid boru
Broušený materiál	drahokamy, porcelán, sklo, polodrahokamy, keramika, kámen žáruvzdorné a vyzdívkové materiály tuha, návary obsahující WC, TiC, umělé hmoty s abrazivními plnivými, grafit, slinutý karbid+ocel	vysoce legované oceli (chromové apod.), rychlořezné oceli (HSS), kalené oceli (nad 52 HRC), litiny, cementované oceli, tvrdé ocelové návary

FEPA	Zrnitost v mikronech ASTM - E - 11 - 70				Použití	Orientační drsnost Ra
	diamantu	CBN	diamantu	CBN		
D/B 301	315/250	315/250	50/60	50/60	Broušení a hrubování s vysokým výkonem	1,2 - 0,8
D/B 251	250/200	250/200	60/70	60/70		
D/B 213	200/160	200/160	70/80	70/80		
D/B 181			80/100	80/100		
D/B 151	160/125	160/125	100/120	100/120		
D/B 126	125/100	125/100	120/140	120/140		
D/B 107	100/80	100/80	140/170	140/170	Ostření řezných nástrojů	0,4
D/B 91			170/200	170/200		
D/B 76	80/63	80/63	200/230	200/230		
D/B 64	63/50	63/50	230/270	230/270	Broušení dokončovací	0,2
D/B 54	50/40	50/40	270/325	270/325		
D/B 46	40/36	40/36	325/400	325/400	Lapování	0,1
	40/28	40/28				
	36/25	36/25				
	28/20	28/20			Leštění	0,08
	20/14	28/20				
	14/10					
	10/7				Leštění	0,05
	7/5					

PŘEHLED TVARŮ DIAMANTOVÝCH A CBN KOTOUČŮ

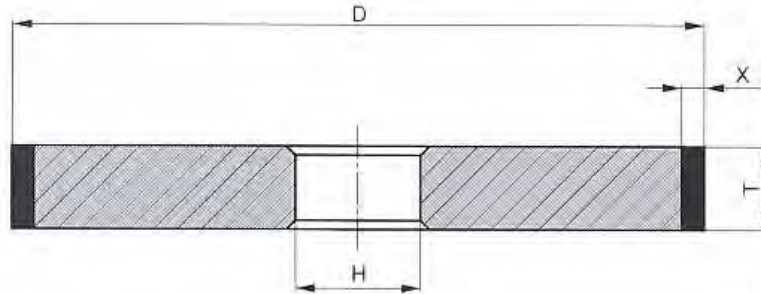
Typ	Tvar	Strana
1A1		5, 7-9
3A1		10
3B1		10
3E1		11
3V1		11
4A2		12
4ET9		13
4BT9		13
6A2		14
6A2B		15

Typ	Tvar	Strana
9A3		15
11A2		16
11B2		16
11V9		17
12A2		17
12A2 20°		6, 18
12A2 45°		19
12V2 45°		20
14F1		6, 20

Tabulka obsahuje sériově vyráběné kotouče. Po konzultaci lze vyrobit i jiné.

DIAMANTOVÉ KOTOUČE

1A1



D	T	H	DIA	CBN	DIA	CBN	DIA
			X	X	X	X	X
5	5	3	1	1	1	1	
	6	3	1	1	1	1	
	8	3	1	1	1	1	
	10	3	1	1	1	1	
6	5	3	1,5	1,5	1,5	1,5	
	6	3	1,5	1,5	1,5	1,5	
	8	3	1,5	1,5	1,5	1,5	
	10	3	1,5	1,5	1,5	1,5	
7	5	4	1,5	1,5	1,5	1,5	
	10	4	1,5	1,5	1,5	1,5	
8	6	4	2	2	2	2	
	8	4	2	2	2	2	
	10	4	2	2	2	2	
	12	4	2	2	2	2	
	15	4	2	2	2	2	
10	8	4-6	2-3	2-3	2-3	2-3	
	10	4-6	2-3	2-3	2-3	2-3	
	12	4-6	2-3	2-3	2-3	2-3	
	15	4-6	2-3	2-3	2-3	2-3	
	20	4-6	2-3	2-3	2-3	2-3	
12	8	4-6	2-3	2-3	2-3	2-3	
	10	4-6	2-3	2-3	2-3	2-3	
	12	4-6	2-3	2-3	2-3	2-3	
	15	4-6	2-3	2-3	2-3	2-3	
	20	4-6	2-3	2-3	2-3	2-3	
14	10	4-6	2-3	2-3	2-3	2-3	
	12	4-6	2-3	2-3	2-3	2-3	
	15	4-6	2-3	2-3	2-3	2-3	
	20	4-6	2-3	2-3	2-3	2-3	
15	10	4-6	2-3	2-3	2-3	2-3	
	15	4-6	2-3	2-3	2-3	2-3	
	20	4-6	2-3	2-3	2-3	2-3	
	25	4-6	2-3	2-3	2-3	2-3	

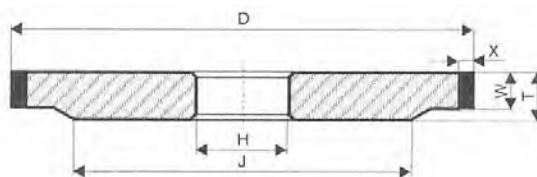
1A1

D	T	H	vazba pryskyřičná		vazba keramická		kovová
			DIA	CBN	DIA	CBN	DIA
			X	X	X	X	X
18	15	4-6	2-3	2-3	2-3	2-3	
	20	4-6	2-3	2-3	2-3	2-3	
	25	4-6	2-3	2-3	2-3	2-3	
20	10	4-10	2-3	2-3	2-3	2-3	
	15	4-10	2-3	2-3	2-3	2-3	
	20	4-10	2-3	2-3	2-3	2-3	
	25	4-10	2-3	2-3	2-3	2-3	
	30	4-10	2-3	2-3	2-3	2-3	
25	10	4-10	2-3	2-3	2-3	2-3	
	15	4-10	2-3	2-3	2-3	2-3	
	20	4-10	2-3	2-3	2-3	2-3	
	25	4-10	2-3	2-3	2-3	2-3	
	30	4-10	2-3	2-3	2-3	2-3	
30	10	6-12	2-3	2-3	2-3	2-3	
	15	6-12	2-3	2-3	2-3	2-3	
	20	6-12	2-3	2-3	2-3	2-3	
	25	6-12	2-3	2-3	2-3	2-3	
	30	6-12	2-3	2-3	2-3	2-3	
	35	6-12	2-3	2-3	2-3	2-3	
	40	6-12	2-3	2-3	2-3	2-3	
35	10	6-20	2-3	2-3	2-3	2-3	
	20	6-20	2-3	2-3	2-3	2-3	
	30	6-20	2-3	2-3	2-3	2-3	
	40	6-20	2-3	2-3	2-3	2-3	
40	10	6-20	2-3	2-3	2-3	2-3	
	15	6-20	2-3	2-3	2-3	2-3	
	20	6-20	2-3	2-3	2-3	2-3	
	30	6-20	2-3	2-3	2-3	2-3	
	40	6-20	2-3	2-3	2-3	2-3	
	50	6-20	2-3	2-3	2-3	2-3	
50	3	10	3	3	5	5	3
	4	10	3	3	5	5	3
	5	10	3	3	5	5	3
	8	10	3	3	5	5	3
	10	10	3	3	5	5	3
	12	10	3	3	5	5	3
	20	10	3	3	5	5	3
60	8	13	3	3	5	5	3
	10	13	3	3	5	5	3
	12	13	3	3	5	5	3
	16	13	3	3	5	5	3
75	10	13	3	3	5	5	3
	20	13	3	3	5	5	3
80	3	13	3	3	5	5	10
	4	13	3	3	5	5	10
	6	13	3	3	5	5	10
	8	13	3	3	5	5	10
	10	13	3	3	5	5	10

1A1

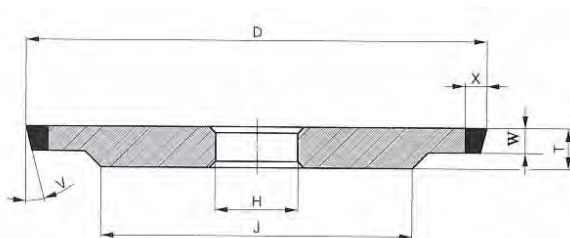
D	T	H	vazba pryskyřičná		vazba keramická		kovová
			DIA	CBN	DIA	CBN	DIA
			X	X	X	X	X
100	5	20	3	3	5	5	10
	6	20	3	3	5	5	10
	8	20	3	3	5	5	10
	10	20	3	3	5	5	10
	20	20	3	3	5	5	10
125	3	20	3	3	5	5	10
	4	20	3	3	5	5	10
	5	20	3	3	5	5	10
	6	20	3	3	5	5	10
	10	20	3	3	5	5	10
	12	20	3	3	5	5	10
	15	20	3	3	5	5	10
150	3	20	3-4	3-4	5	5	10
	4	20	3-4	3-4	5	5	10
	5	20	3-4	3-4	5	5	10
	6	20	3-4	3-4	5	5	10
	8	20	3-4	3-4	5	5	10
	10	20	3-4	3-4	5	5	10
	12	20	3-4	3-4	5	5	10
	15	20	3-4	3-4	5	5	10
	20	20	3-4	3-4	5	5	10
30	20	3-4	3-4	5	5	10	
175	6	32	3-4	3-4	5	5	10
	10	32	3-4	3-4	5	5	10
	12	32	3-4	3-4	5	5	10
	15	32	3-4	3-4	5	5	10
	20	32	3-4	3-4	5	5	10
	30	32	3-4	3-4	5	5	10
200	8	32	3-4	3-4	5	5	10
	10	32	3-4	3-4	5	5	10
	12	32	3-4	3-4	5	5	10
	15	32	3-4	3-4	5	5	10
	20	32	3-4	3-4	5	5	10
	30	32	3-4	3-4	5	5	10
250	10	32-76	3-4	3-4	5	5	
	12	32-76	3-4	3-4	5	5	
	15	32-76	3-4	3-4	5	5	
	20	32-76	3-4	3-4	5	5	
	25	32-76	3-4	3-4	5	5	
	30	32-76	3-4	3-4	5	5	
	40	32-76	3-4	3-4	5	5	
300	10	32-127	3-4	3-4	5	5	
	20	32-127	3-4	3-4	5	5	
	30	32-127	3-4	3-4	5	5	

3A1



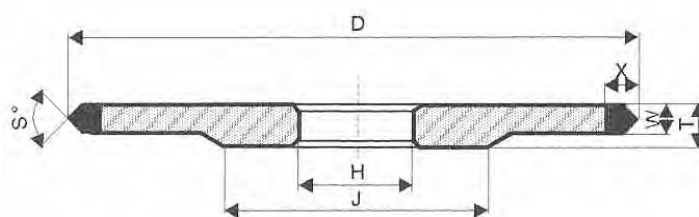
D	W	T	J	H	vazba pryskyřičná		vazba keramická		kovová DIA
					DIA	CBN	DIA	CBN	
					X	X	X	X	X
75	1,5	4	30	20	4	4	5	5	
	1,8	4	55	20	4	4	5	5	
	2	4	55	20	4	4	5	5	
	2,2	4,5	55	20	4	4	5	5	
	2,5	4,5	55	20	4	4	5	5	
	2,8	5	55	20	4	4	5	5	
	3	5,5	55	20	4	4	5	5	
	4	6	55	20	4	4	5	5	
	5	7	55	20	4	4	5	5	
		4	6,5	50	13	2	2		
	6	8,5	50	13	2	2	5	5	
	8	10,5	50	13	2	2	5	5	
100	4	6,5	70	20	2	2	5	5	
	6	8,5	70	20	2	2	5	5	
	8	10,5	70	20	2	2	5	5	
125	4	6,5	77	20	2	2	5	5	
	6	8,5	77	20	2	2	5	5	
	8	10,5	77	20	2	2	5	5	
150	6	8,5	95	20	2	2	5	5	
	8	10,5	95	20	2	2	5	5	
	8	10,5	95	20					
175	6	8,5	120	32		2	5	5	
	8	10,5	120	32		2	5	5	
200	8	10,5	145	32	3	3	5	5	

3B1



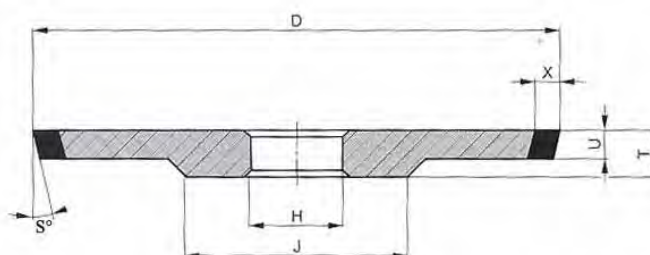
D	W	T	J	H	S°	vazba pryskyřičná		vazba keramická		kovová DIA
						DIA	CBN	DIA	CBN	
						X	X	X	X	X
75	1,5	4	55	20	10	4	4	5	5	4
	1,5	4	55	20	15	4	4	5	5	4
	2	4	56	20	10	4	4	5	5	4
	3	5,5	55	20	10	4	4	5	5	4
	4	6	56	20	5	4	4	5	5	4
	4	6	56	20	10	4	4	5	5	4
	5	7	56	20	5	4	4	5	5	4
	5	7	56	20	10	4	4	5	5	4

3E1



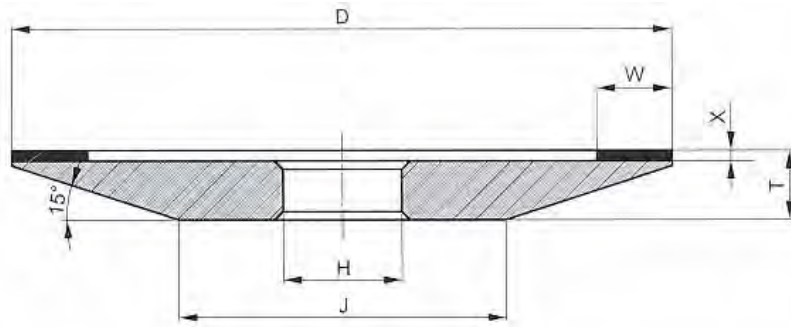
D	W	T	J	H	S°	vazba pryskyřičná		vazba keramická		kovová
						DIA	CBN	DIA	CBN	DIA
						X	X	X	X	X
75	3	6,5	31	20	30,60,90	7;5;5	7;5;5	10	10	7;5;5
100	3	6,5	56	20	30,60,90	7;5;5	7;5;5	10	10	7;5;5
125	3	6,5	83	32	30,60,90	7;5;5	7;5;5	10	10	7;5;5
150	3	6,5	108	32	30,60,90	7;5;5	7;5;5	10	10	7;5;5

3V1



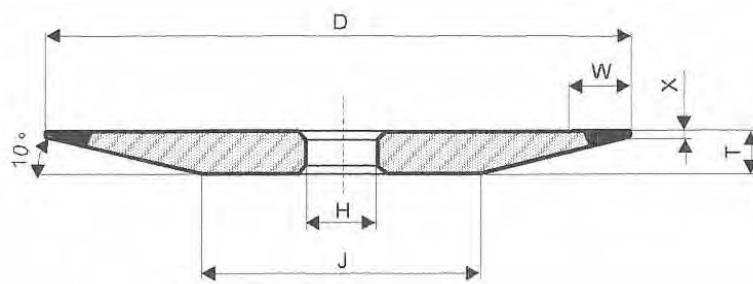
D	W	T	J	H	S°	vazba pryskyřičná		vazba keramická		kovová
						DIA	CBN	DIA	CBN	DIA
						X	X	X	X	X
50	4	5,5	21	10	15	6	6	5	5	
	4	5,5	21	10	25	6	6	5	5	
75	2,5	5	50	20	15	4	4	5	5	
	2,5	5	50	20	20	4	4	5	5	
	3,5	6	50	20	15	4	4	5	5	
	3,5	6	50	20	20	4	4	5	5	
100	4	5,5	21	13	15	6	6	5	5	
	4	5,5	31	13	25	6	6	5	5	
	5	7	51	20	15	4	4	5	5	
	5	7	51	20	25	4	4	5	5	
125	7	9	51	20	15	4	4	5	5	
	5	6,5	44	20	15	6	6	5	5	
150	5	6,5	44	20	25	6	6	5	5	
	6	7,5	59	20	15	6	6	5	5	
	6	7,5	59	20	25	6	6	5	5	

4A2



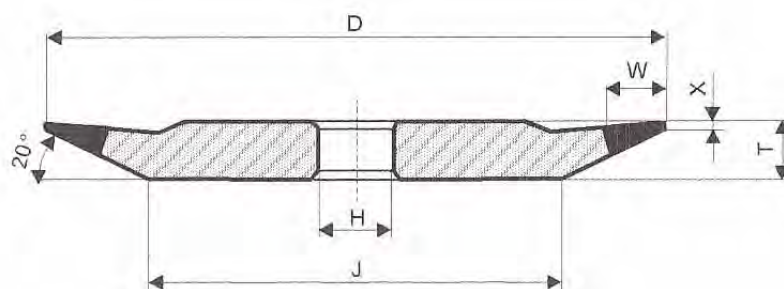
D	W	T	J	H	vazba pryskyřičná		vazba keramická		kovová
					DIA	CBN	DIA	CBN	DIA
					X	X	X	X	X
50	2	6	17	10	2-4	2-4	3	3	2-3
	3	6	17	10	2-4	2-4	3	3	2-3
	4	6	17	10	2-4	2-4	3	3	2-3
75	2	6	41	13	2-4	2-4	3	3	2-3
	3	6	41	13	2-4	2-4	3	3	2-3
	4	6	41	13	2-4	2-4	3	3	2-3
	5	6	41	13	2-4	2-4	3	3	2-3
	10	6	41	13	2-4	2-4	3	3	2-3
100	2	6	66	20	2-4	2-4	3	3	2-3
	3	6	66	20	2-4	2-4	3	3	2-3
	4	6	66	20	2-4	2-4	3	3	2-3
	5	6	66	20	2-4	2-4	3	3	2-3
	10	6	66	20	2-4	2-4	3	3	2-3
125	2	7	84	20	2-4	2-4	3	3	2-3
	3	7	84	20	2-4	2-4	3	3	2-3
	4	7	84	20	2-4	2-4	3	3	2-3
	5	7	84	20	2-4	2-4	3	3	2-3
	10	7	84	20	2-4	2-4	3	3	2-3
	15	7	84	20	2-4	2-4	3	3	2-3
150	2	9	94	20	2-4	2-4			2-3
	3	9	94	20	2-4	2-4	3	3	2-3
	4	9	94	20	2-4	2-4	3	3	2-3
	5	9	94	20	2-4	2-4	3	3	2-3
	10	9	94	20	2-4	2-4	3	3	2-3
	15	9	94	20	2-4	2-4	3	3	2-3
	20	9	94	20	2-4	2-4	3	3	2-3
	25	9	94	20	2-4	2-4	3	3	2-3
175	2	10	111	32	2-4	2-4			2-3
	3	10	111	32	2-4	2-4	3	3	2-3
	5	10	111	32	2-4	2-4	3	3	2-3
	10	10	111	32	2-4	2-4	3	3	2-3
	15	10	111	32	2-4	2-4	3	3	2-3
	20	10	111	32	2-4	2-4	3	3	2-3

4ET69



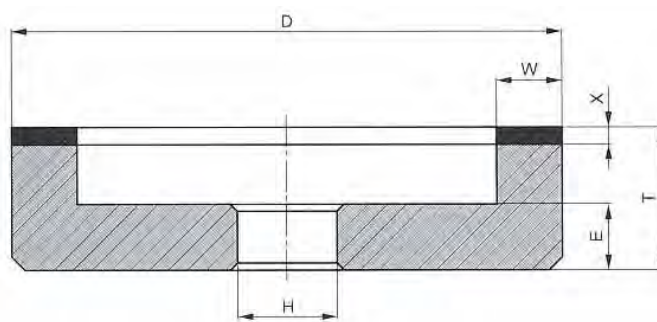
D	W	T	J	H	vazba pryskyřičná		vazba keramická		kovová
					DIA	CBN	DIA	CBN	DIA
					X	X	X	X	X
75	4	6	35	20	1	1			
100	4	6	43	20	1	1			
125	5	8	57	20	2	2			
150	5	10	59	20	2	2			

4BT9



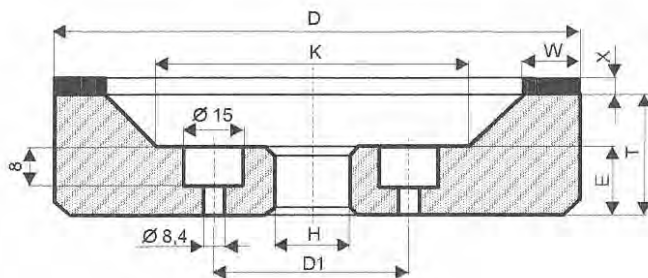
D	W	T	J	H	vazba pryskyřičná		vazba keramická		kovová
					DIA	CBN	DIA	CBN	DIA
					X	X	X	X	X
75	6	8	37	20	1	1			
100	10	10	50	20	1	1			
125	10	12	65	20	1	1			

6A2



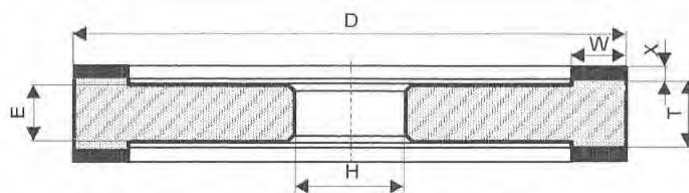
D	W	T	E	H	vazba pryskyřičná		vazba keramická		kovová
					DIA	CBN	DIA	CBN	DIA
					X	X	X	X	X
50	2	20	10	10	2-3	2-3			2-4
	3	20	10	10	2-3	2-3			2-4
	4	20	10	10	2-4	2-4			2-4
75	3	20	10	13	2-3	2-3	3;5	3;5	
	4	20	10	13	2-4	2-4	3;5	3;5	2-4
	5	20	10	13	2-5	2-5	3;5	3;5	2-4
	10	20	10	13	2-5	2-5	3;5	3;5	2-4
100	4	23	10	20	2-4	2-4	3;5	3;5	2-4
	5	23	10	20	2-5	2-5	3;5	3;5	2-4
	10	23	10	20	2-5	2-5	3;5	3;5	2-4
125	4	23	10	20	2-5	2-5	3;5	3;5	2-4
	5	23	10	20	2-5	2-5	3;5	3;5	2-4
	10	23	10	20	2-5	2-5	3;5	3;5	2-4
	15	23	10	20	2-5	2-5	3;5	3;5	2-4
150	5	23	10	20	2-5	2-5	3;5	3;5	2-4
	10	23	10	20	2-5	2-5	3;5	3;5	2-4
	15	23	10	20	2-5	2-5	3;5	3;5	2-4
	20	23	10	20	2-5	2-5	3;5	3;5	2-4
	25	23	10	20	2-5	2-5	3;5	3;5	2-4
175	5	23	13	32	2-5	2-5	3;5	3;5	2-4
	10	23	13	32	2-5	2-5	3;5	3;5	2-4
	15	23	13	32	2-5	2-5	3;5	3;5	2-4
	20	23	13	32	2-5	2-5	3;5	3;5	2-4
	25	23	13	32	2-5	2-5	3;5	3;5	2-4
200	10	23	13	32	2-5	2-5	3;5	3;5	2-4
	15	23	13	32	2-5	2-5	3;5	3;5	2-4
	20	23	13	32	2-5	2-5	3;5	3;5	2-4
	25	23	13	32	2-5	2-5	3;5	3;5	2-4
250	8	23	13	76	2-5	2-5	3;5	3;5	2-4
	10	23	13	76	2-5	2-5	3;5	3;5	2-4
	15	23	13	76	2-5	2-5	3;5	3;5	2-4
	20	23	13	76	2-5	2-5	3;5	3;5	2-4

6A2B



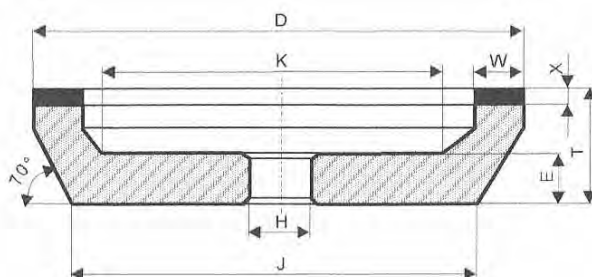
D	W	T	E	H	K	D1	vazba pryskyřičná		vazba keramická		kovová DIA
							DIA	CBN	DIA	CBN	
							X	X	X	X	X
100	10	23	13	20	80	40	3		3;5		3
150	10	25	13	50	88	70	3		3;5		3
	15	25	13	50	91	70	3		3;5		3
	20	25	13	50	86	70	3		3;5		3
	25	22	12	50	92	50	3		3;5		3
175	10	25	13	50	104	70	3		3;5		3
	15	25	13		94	70	3		3;5		3
	20	25	13		94	70	3		3;5		3
	25	25	13		91	70	3		3;5		3
200	10	25	13		128	70	3		3;5		3
	15	25	13		118	70	3		3;5		3
	20	25	13		108	70	3		3;5		3
	25	25	13		98	70	3		3;5		3
250	10	30	18		178	100	3		3;5		3
	15	30	18		168	100	3		3;5		3
	20	30	18		158	100	3		3;5		3

9A3



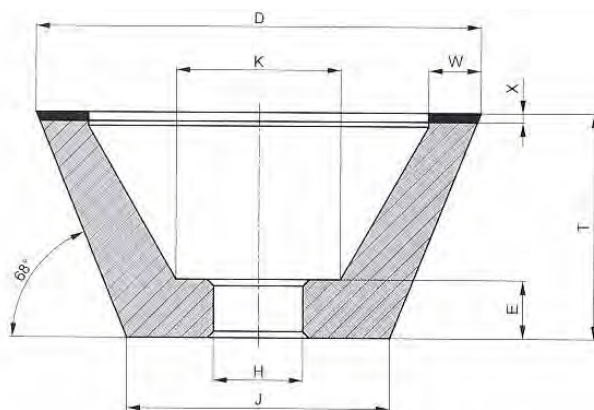
D	W	T	E	H	vazba pryskyřičná		vazba keramická		kovová DIA
					DIA	CBN	DIA	CBN	
					X	X	X	X	X
100	10	12	11	20	2-4	2-4	3;5	3;5	
125	5	14	12	20	2-4	2-4	3;5	3;5	
	10	12	11	20	2-4	2-4	3;5	3;5	
150	5	12	11	20	2-4	2-4	3;5	3;5	
	10	12	11	20	2-4	2-4	3;5	3;5	
	15	12	11	20	2-4	2-4	3;5	3;5	
175	5	12	11	20	2-4	2-4	3;5	3;5	
	10	16	15	20	2-4	2-4	3;5	3;5	
	20	16	15	20	2-4	2-4	3;5	3;5	
200	5	12	11	20	2-4	2-4	3;5	3;5	
	10	18	17	20	2-4	2-4	3;5	3;5	
	20	18	17	20	2-4	2-4	3;5	3;5	

11A2



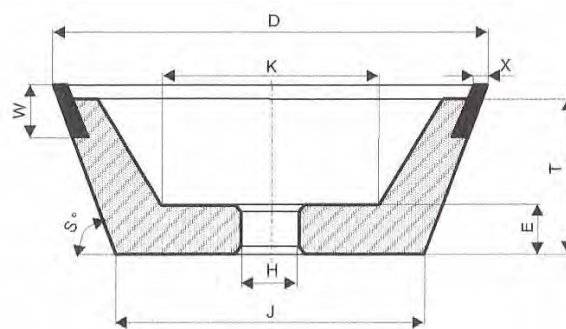
D	W	T	E	H	K	J	DIA	CBN	DIA	CBN	DIA
							X	X	X	X	X
75	3	20	10	13	64	63	2-4	2-4	3;5	3;5	
	4	20	10	13	62	63	2-4	2-4	3;5	3;5	
	5	20	10	13	58	63	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
	10	20	10	13	50	63	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
100	3	20	10	20	89	88	2-4	2-4	3;5	3;5	
	4	20	10	20	87	88	2-4	2-4	3;5	3;5	
	5	20	10	20	83	88	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
	10	20	10	20	75	88	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
125	4	23	10	20	110	110	2-4	2-4	3;5	3;5	
	5	23	10	20	106	110	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
	10	23	10	20	98	110	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
	15	23	10	20	88	110	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
150	5	23	10	20	131	135	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
	10	23	10	20	123	135	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
	15	23	10	20	113	135	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3

11B2



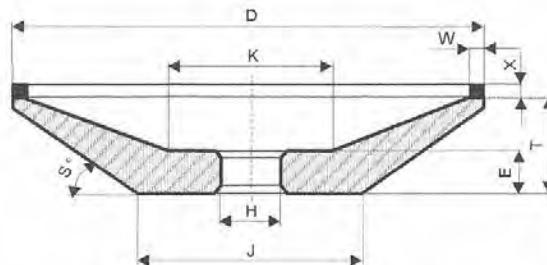
D	W	T	E	H	K	J	vazba pryskyřičná		vazba keramická		kovová
							DIA	CBN	DIA	CBN	DIA
							X	X	X	X	X
75	5	36	12	13	31	42	2-4	2-4	3;5	3;5	
	10	36	12	13	28	42	2-4	2-4	3;5	3;5	1,5; 2-3
100	5	36	12	20	56	67	2-4	2-4	3;5	3;5	
	10	36	12	20	43	67	2-4	2-4	3;5	3;5	1,5; 2-3
125	5	36	12	20	81	92	2-4	2-4	3;5	3;5	
	10	36	12	20	78	92	2-4	2-4	3;5	3;5	1,5; 2-3

11V9



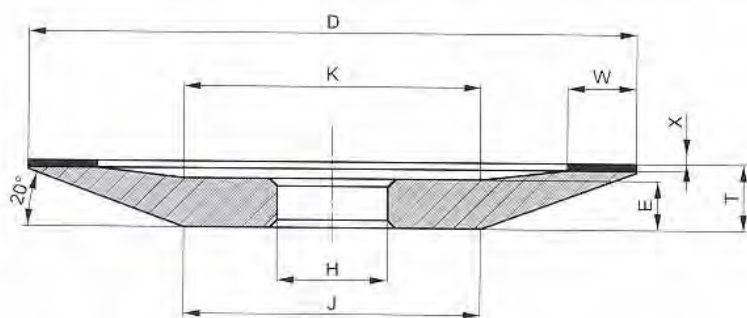
D	W	T	E	H	K	J	S°	vazba pryskyřičná		vazba keramická		kovová DIA
								DIA	CBN	DIA	CBN	
								X	X	X	X	X
50	6	25	10	10	27	31	70	2-3	2-3			
60	9	25	10	10	32	41	70	2-3	2-3			
75	6	30	10	13	40	53	70	2-3	2-3			
	9	25	10	20	36	57	70	2-3	2-3			
	9	25	10	20	43	43	50	2-3	2-3			
	10	30	10	13	40	53	70	2-3	2-3			
100	6	35	10	20	55	75	70	2-3	2-3			
	9	25	10	20	70	80	70	2-3	2-3			
	9	25	10	20	65	65	50	2-3	2-3			
	10	35	10	20	55	75	70	2-3	2-3			
125	6	40	10	20	75	96	70	2-3	2-3			
	10	40	10	20	75	96	70	2-3	2-3			
150	6	50	10	20	90	114	70	2-3	2-3			
	10	50	10	20	90	114	70	2-3	2-3			

12A2



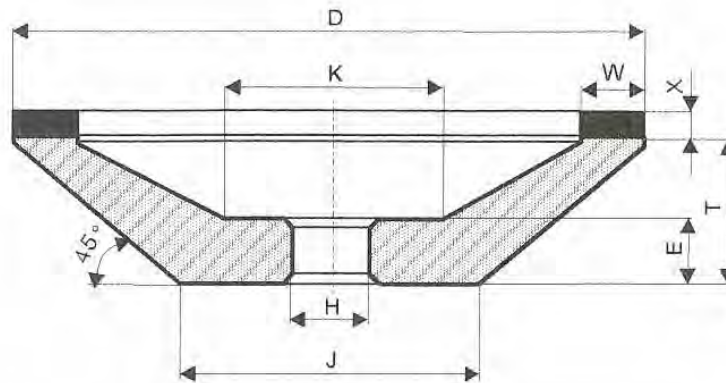
D	W	T	E	H	K	S°	vazba pryskyřičná		vazba keramická		kovová DIA
							DIA	CBN	DIA	CBN	
							X	X	X	X	X
50	2	17	9	13	28	55	3-5	3-5	3,5	3,5	
	3	17	9	13	28	55	3-5	3-5	3,5	3,5	
75	2	20	12,5	13	45	45	3-5	3-5	3,5	3,5	3-5
	3	22	10	13	40	45	3-5	3-5	3,5	3,5	
	3	21	9	13	35	40	3-5	3-5	3,5	3,5	
100	2	20	12,5	20	70	45	3-5	3-5	3,5	3,5	3-5
	3	21	9	20	60	40	3-5	3-5	3,5	3,5	
125	2	25	12,5	20	78	45	3-5	3-5	3,5	3,5	3-5
	2	22	12	20	84	38	3-5	3-5	3,5	3,5	3-5
	3	25	12,5	20	84	45	3-5	3-5	3,5	3,5	3-5
	4	25	12,5	20	84	45	3-5	3-5	3,5	3,5	3-5
150	2	25	12,5	20	103	45	3-5	3-5	3,5	3,5	3-5
	2	27	12	20	68	35	3-5	3-5	3,5	3,5	3-5
	3	25	12,5	20	100	45	3-5	3-5	3,5	3,5	3-5

12A2-20°



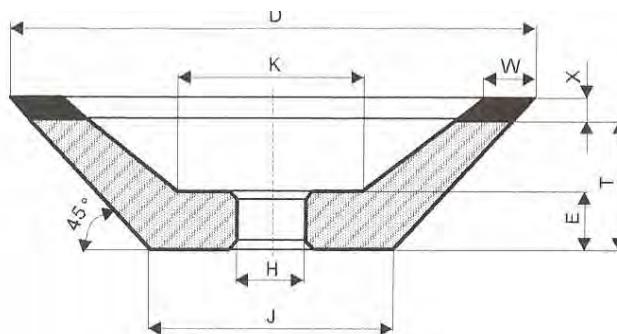
D	W	T	E	H	K	J	vazba pryskyřičná		vazba keramická		kovová
							DIA	CBN	DIA	CBN	DIA
							X	X	X	X	X
50	2	8	6	10	24	15	2-4	2-4	3	3	2-3
	3	8	6	1	22	15	2-4	2-4	3	3	
	4	8	6	10	20	15	2-4	2-4	3	3	
75	2	8	6	13	52	39	2-4	2-4	3	3	2-3
	3	8	6	13	50	39	2-4	2-4	3	3	
	4	8	6	13	48	39	2-4	2-4	3	3	
	5	8	6	13	44	39	2-4	2-4	3	3	
	10	8	6	13	36	39	2-4	2-4	3	3	2-3
100	3	10	6	20	60	53	2-4	2-4	3	3	
	5	10	6	20	54	53	2-4	2-4	3	3	
	10	10	6	20	46	53	2-4	2-4	3	3	2-3
125	3	14	8	20	66	57	2-4	2-4	3	3	
	4	14	8	20	64	57	2-4	2-4	3	3	
	5	14	8	20	60	57	2-4	2-4	3	3	
	10	14	8	20	52	57	2-4	2-4	3	3	2-3
	15	14	8	20	42	57	2-4	2-4	3	3	2-3
150	3	16	9	20	80	70	2-4	2-4	3	3	
	5	16	9	20	74	70	2-4	2-4	3	3	
	10	16	9	20	66	70	2-4	2-4	3	3	2-3
	15	16	9	20	56	70	2-4	2-4	3	3	2-3
175	3	18	10	32	96	85	2-4	2-4	3	3	
	5	18	10	32	90	85	2-4	2-4	3	3	
	10	18	10	32	82	85	2-4	2-4	3	3	2-3
	15	18	10	32	72	85	2-4	2-4	3	3	2-3
	20	18	10	32	62	85	2-4	2-4	3	3	2-3
200	3	20	11	32	106	100	2-4	2-4	3	3	
	5	20	11	32	100	100	2-4	2-4	3	3	
	10	20	11	32	92	100	2-4	2-4	3	3	2-3
	15	20	11	32	82	100	2-4	2-4	3	3	2-3
	20	20	11	32	72	100	2-4	2-4	3	3	2-3
250	10	23	13	76	140	132	2-4	2-4	3	3	2-3
	12	23	13	76	136	1312	2-4	2-4	3	3	2-3
	15	23	13	76	130	1312	2-4	2-4	3	3	2-3

12A2-45°



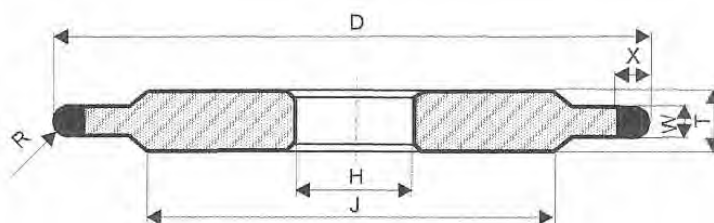
D	W	T	E	H	K	J	vazba pryskyřičná		vazba keramická		kovová DIA X
							DIA X	CBN X	DIA X	CBN X	
75	3	20	10	13	37	37	2-4	2-4	3;5	3;5	
	4	20	10	13	37	37	2-4	2-4	3;5	3;5	
	5	20	10	13	37	37	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
	10	20	10	13	37	37	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
100	3	23	10	20	54	56	2-4	2-4	3;5	3;5	
	4	23	10	20	54	56	2-4	2-4	3;5	3;5	
	5	23	10	20	54	56	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
	10	23	10	20	54	56	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
125	4	23	10	20	71	81	2-4	2-4	3;5	3;5	
	5	23	10	20	71	81	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
	10	23	10	20	71	81	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
	15	23	10	20	71	81	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
150	5	23	10	20	96	106	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
	10	23	10	20	96	106	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
	15	23	10	20	96	106	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
175	5	25	12	32	121	127	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
	10	25	12	32	121	127	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
	15	25	12	32	121	127	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
200	10	25	12	32	136	152	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
	15	25	12	32	136	152	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
	20	25	12	32	136	152	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
250	10	25	12	76	196	202	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
	12	25	12	76	196	202	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3
	15	25	12	76	196	202	2-4	2-4	3;5	3;5	2-3

12V2-45°



D	W	T	E	H	K	J	vazba pryskyřičná		vazba keramická		kovová DIA
							DIA X	CBN X	DIA X	CBN X	
75	5	18	10	13	33	33	2-4	2-4	3;5	3;5	
	10	18	10	13	33	33	2-4	2-4	3;5	3;5	1,5; 2-3
100	5	23	10	20	46	46	2-4	2-4	3;5	3;5	
	10	23	10	20	46	46	2-4	2-4	3;5	3;5	1,5; 2-3
125	5	23	10	20	71	71	2-4	2-4	3;5	3;5	
	10	23	10	20	71	71	2-4	2-4	3;5	3;5	1,5; 2-3
150	5	23	12	20	100	96	2-4	2-4	3;5	3;5	
	10	23	12	20	100	96	2-4	2-4	3;5	3;5	1,5; 2-3

14F1



D	W	T	J	H	R	vazba pryskyřičná		vazba keramická		kovová DIA
						DIA X	CBN X	DIA X	CBN X	
75	2	6	50	13	1	2	2	5	5	
	3	6	50	13	1,5	2-3	2-3	5	5	
	4	6	50	13	2	3;6	3;6	5	5	
	5	6	50	13	2,5	3;6	3;6	5	5	
	6	6	50	13	3	6	6	5	5	
100	2	8	70	20	1	2	2	5	5	
	3	8	70	20	1,5	2-3	2-3	5	5	
	4	8	70	20	2	3;6	3;6	5	5	
	5	8	70	20	2,5	3;6	3;6	5	5	
	6	8	70	20	3	6	6	5	5	
125	2	8	100	20	1	2	2	5	5	
	3	8	100	20	1,5	2-3	2-3	5	5	
	4	8	100	20	2	3;6	3;6	5	5	
	5	8	100	20	2,5	3;6	3;6	5	5	
	6	8	100	20	3	6	6	5	5	
150	2	10	120	20	1	2	2	5	5	
	3	10	120	20	1,5	2-3	2-3	5	5	
	4	10	120	20	2	3;6	3;6	5	5	
	5	10	120	20	2,5	3;6	3;6	5	5	
	6	10	120	20	3	6	6	5	5	

DIAMANTOVÉ OROVNÁVAČE

- Nabízíme:
- diamantové orovnávače osazené přírodními diamanty
 - jednokamenové orovnávače broušené
 - jednokamenové orovnávače nebroušené
 - vícekamenové orovnávače
 - oprava orovnávačů – přesazování a přebrušování



JEDNOKAMENNÉ NEBROUŠENÉ OROVNÁVAČE

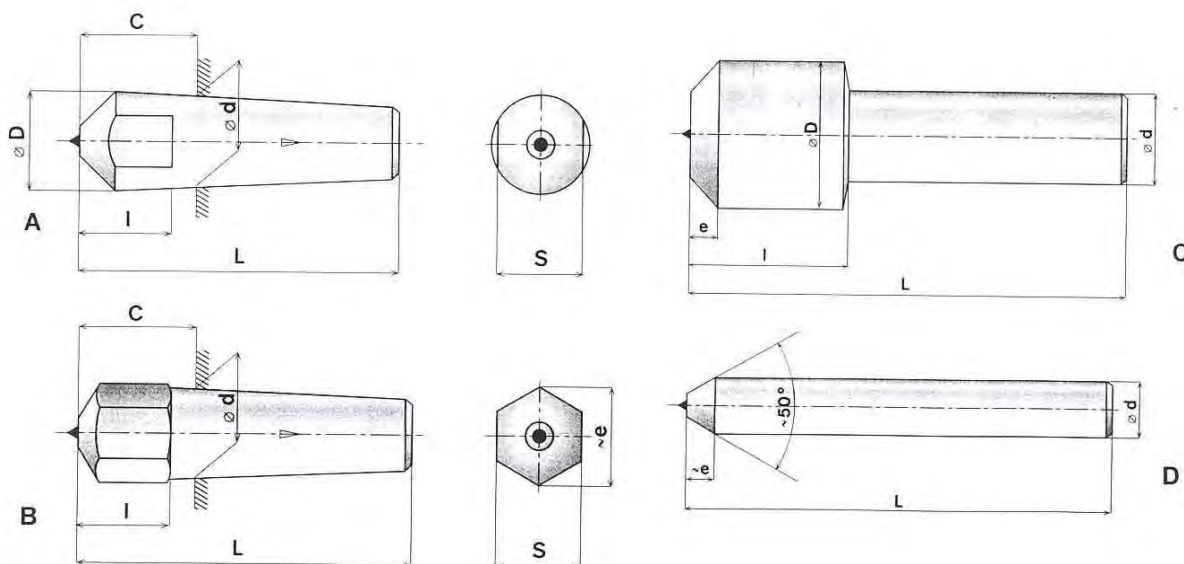
Typ	d	L	crt					
			0,10	0,25	0,33	0,50	0,75	1,00
D	6	100						
	8	100	x	x	x	x	x	x
	10	100						
	12	100						

JEDNOKAMENNÝ KUŽELOVITĚ BROUŠENÝ OROVNÁVAČ

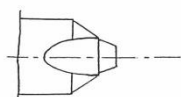
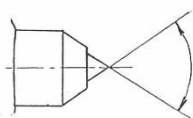
Typ	d	L		crt			
				0,20	0,50	0,75	1,00
D	6	100	60°	x	x	x	x
	6	100	90°	x	x	x	x
	8	100	60°	x	x	x	x
	8	100	90°	x	x	x	x
	10	100	60°	x	x	x	x
	10	100	90°	x	x	x	x
	12	100	60°	x	x	x	x
	12	100	90°	x	x	x	x

JEDNOKAMEMNÉ NEBROUŠENÉ OROVNÁVAČE

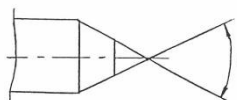
Typ	upínací stopka	d	L	S	C	I	e	D
A	MK 0	9,045	36	8	11	8		9,2
	MK 1	12,065	40	10	11	8		12,2
B	MK 0	9,045	42	12	15		14	13
	MK 1	12,065	50	14	19		16	16,5
C		6	40			10,5	2,5	10
		8	45			12,5	3,5	12
		10	45			15,5	4,4	16
		6	25-100				6	
		8	25-100				8	
		10	25-100				10	
		12	25-100				12	



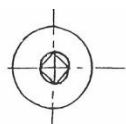
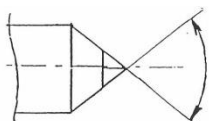
JEDNOKAMENOVÉ BROUŠENÉ OROVNÁVAČE



Broušená střeška s úhly 45°- 90° se dodává s válcovým držákem MK1 nebo MK0 ve velikostech 0,5ct až 1,5ct.

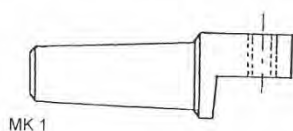
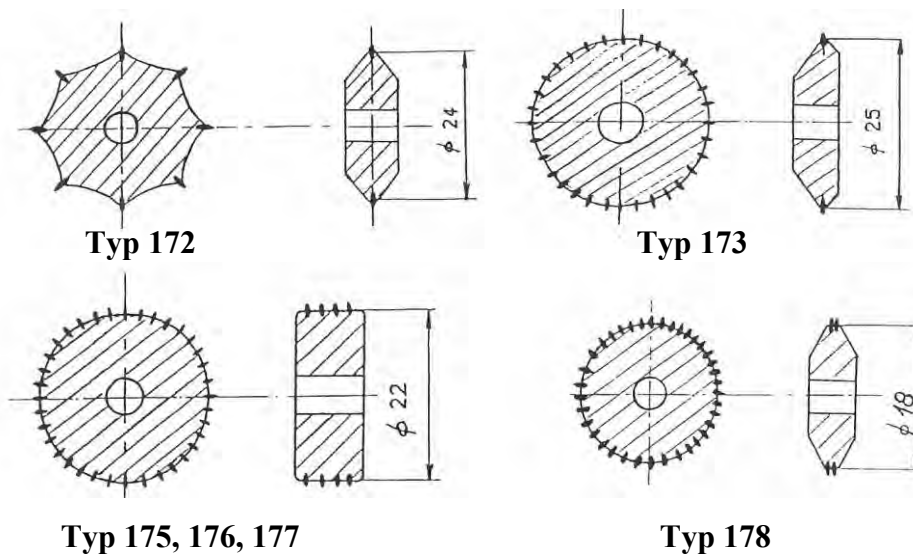


Broušená střeška s úhly 90°- 120° se dodává s válcovými držáky MK1 nebo MK0 ve velikostech 0,25ct až 1,5ct.



Broušený jehlan s úhlem 90° se dodává s válcovým držákem, ve velikosti 0,25 až 1.00ct.

VÍCEKAMENOVÉ OROVNÁVAČE



Možnosti použití:

typ	brousící	kotouče	zrnitost	max. řezná rychlost m.s-1	max. přísuv při orovn. na 1 průchod mm	max. podélný posuv m.min-1
	prům. mm	šířka mm				
172			25-16	36		
173			25-6	36		
175	300-400	40-100	16-3	36	0,05	0,7
176	300-500	40-100	25-10	36	0,05	0,7
177	300-600	40-100	32-16	36	0,05	0,7
178			20-6	36		

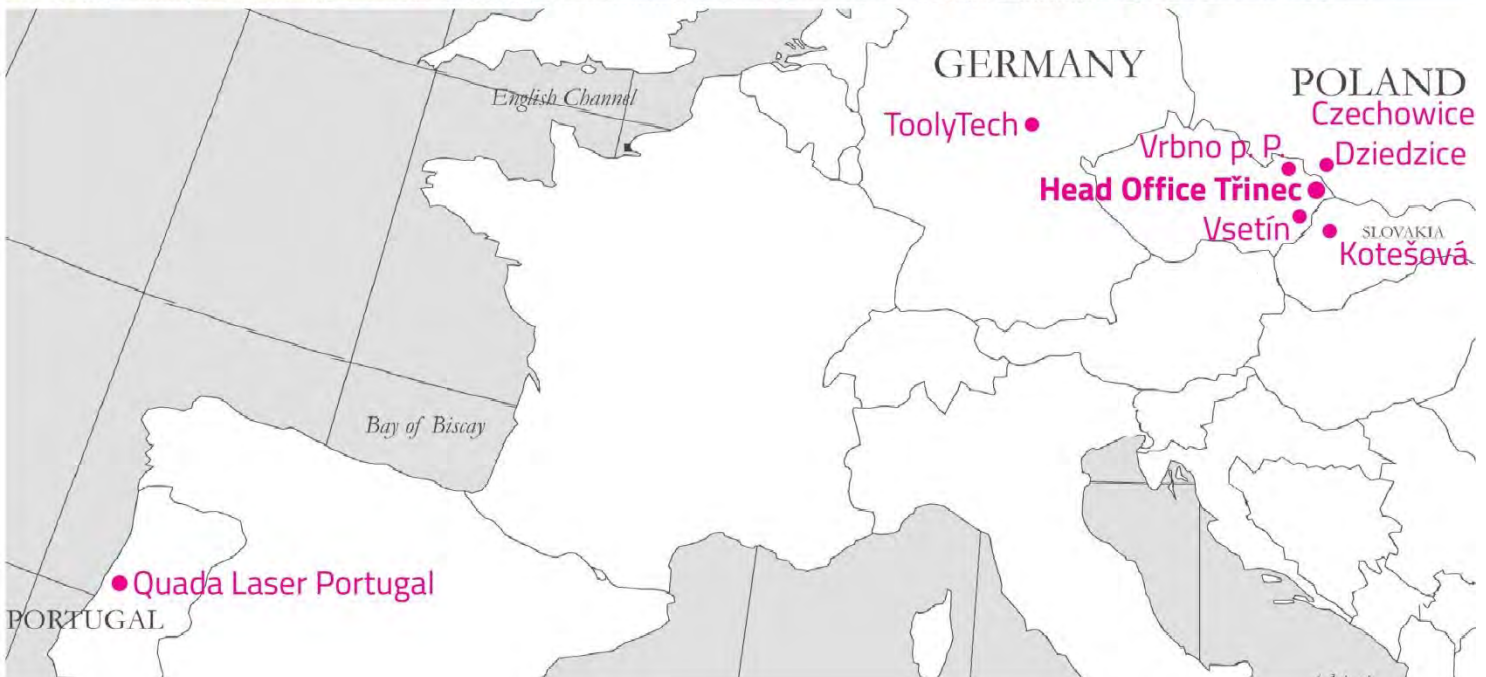
172 profilování brusných kotoučů

173 profilování brusných kotoučů

175, 176, 177 rovinné orovnávaní brousících kotoučů z korundu a karbidu křemíku, lze jimi nahradit jednokamenové orovnávače

178 orovnávaní brusných kotoučů

Poznámky:



MEPAC CZ, s.r.o.	tel. /mob. /fax	e-mail
CENTRÁLA TŘINEC Nebory 547 739 61 Třinec www.mepac.cz	tel.: 558 348 112 mob.: 603 515 357 (obchod) mob.: 776 086 591 (obchod) mob.: 773 784 101 (dílna)	info@mepac.cz
POBOČKA – VSETÍN Průmyslový areál Jasenice objekt 6 755 01 Vsetín	tel.: 571 417 771 mob.: 739 075 567 (výroba) mob.: 739 366 619 (výroba) mob.: 739 453 809 (obchod) mob.: 608 710 904 (obchod)	info.vsetin@mepac.cz
POBOČKA – VRBNO Zlatohorská 648 739 26 Vrbno p. Pradědem	tel.: 554 725 305 mob.: 603 507 946 (obchod) mob.: 739 204 755 (obchod) mob.: 775 569 917 (dílna) fax: 554 725 035	info.vrbno@mepac.cz
POBOČKA – POLSKO Czechowice - Dzedzice	tel.: 0048 910 085 519 mob.: 0048 513 041 157	bak@mepac.cz

Zahraniční zastoupení:

MEPAC SK, s.r.o., dceřiná společnost, Kotešová, www.mepac.sk

ToolyTech Jena, www.toolytech.de/

Quada Laser Portugal, Marhina Grande