PŘESNÉ STROJÍRENSTVÍ

MEPAC CZ

DAIWA RABIN ABRAZIVNÍ NÁSTROJE

JAPONSKÉ ELASTICKÉ BRUSNÉ NÁSTROJE

Prokazují své kvality: při broušení**,** leštění, opracování tvarů
v procesu konečných úprav výrobků z kovů
mají překvapivou účinnost
díky malé opotřebitelnosti jsou hospodárné a šetří pracovní prostředí

VÝHODY VÝROBKŮ DAIWA RABIN

Abrasiva Daiwa Rabin obsahují originální elastický spojovací materiál. Na rozdíl od běžných brusných kamenů či tělísek, se brusné kameny a tělíska od firmy Daiwa rabin dobře přizpůsobují zpracování materiálu a udržují čisté broušení povrchu pro skvělou jednotnou úpravu povrchu.
Použití elastických brusných materiálů vyvinutých podle originální metody Daiwa Rabin při jemném broušení a efektivním leštění zajistí vynikající kvalitu povrchu nesrovnatelnou s konvenčními brusnými tělísky či kameny.

POZORUHODNÁ ÚSPORA MEZD A VYSOKÁ ÚČINNOST PRACÍ

Široká paleta výrobků v zrnitostech od 36 do 3000 pokrývá proces broušení tak i leštění. Výrobek Daiwa Rabin lze použít na širší oblast než běžné abrasivní materiály. Jeden výrobek je možno použít jak na broušení tak i na leštění. Důsledkem toho je, že tyto výrobky výrazně snižují potřebnou dobu na opracování a zlepšují celkovou výkonnost. Vysoká kvalita leštění u procesů běžného broušení a leštění je zárukou jedinečné konečné úpravy povrchu. Abraziva od Daiwa Rabin vytvářejí menší množství prachových částic než běžné brusné materiály, což má za následek čistější pracovní prostředí.

ŠIROKÁ PALETA VÝROBKŮ USPOKOJÍ VŠECHNY POTŘEBY LEŠTĚNÍ KOVŮ

Výběr tvrdosti a pevnosti provedl výrobce tak, že je s těmito výrobky možné pokrýt všechny aplikace leštění.

Široká paleta výrobků s rozdílnou tvrdostí a pevností vazby umožňuje optimální volbu typu výrobku k danému materiálu, který má být opracován. Naše elastické brusné materiály jsou měkké na dotek a při práci vykazují malý hluk. Jsou jednoduché na použití a vhodné i pro začátečníky. Daiwa nabízí více než 5000 typů výrobků. Uživatelé mohou vybrat nejvhodnější výrobek na závislosti na typu opracovaného materiálu, umístění oblasti, která se má leštit a také v závislosti na požadované kvalitě opracovaného povrchu. Dále můžeme dodávat i výrobky podle specifikace zákazníků, včetně volby typů abrazivních částic, stopek a tvarů.

Pozor!
Výrobky firmy DAIWA RABIN jsou elastické, musejí být proto používány maximálně do mezních otáček specifikovaných naší firmou. V případě vysokorychlostních brusek se ujistěte o nastavení redukce otáček na správnou hodnotu. Výrobky DAIWA RABIN vytvářejí vynikající povrch i při nízkých rychlostech.

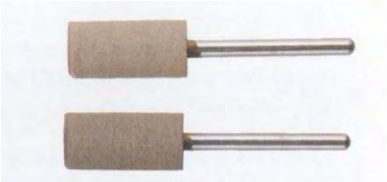
VLASTNOSTI A POUŽITÍ POJIVOVÝCH MATERIÁLŮ

TYP CM

CM typ je dlouhodobě prodávaný produkt, který obvykle držíme skladem. Tyto vylepšené elastické brusné výrobky mohou být použity pro broušení a leštění hliníku a nerezové oceli včetně forem aniž by u nich docházelo k zalepování povrchu.

Brusné zrno: WA-CM (používáme originální brusná zrna)
Dostupná zrnitost: (46), 60, 80. 120, 180, 220, 320

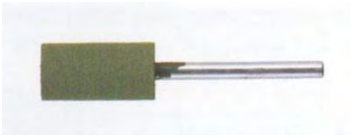
Typ UN



UN typ je tvrdší než CM typ a proto je vhodný pro srážení hran a jiné aplikace, které nevyžadují vysokou elasticitu brusného tělíska. Dále se používá pro odstranění drsných okrajů a finišování precizních částí.

Brusné zrno: Wa, A, C, GC
Dostupná zrnitost: 36, 46, 60, 80, 120, 180, 220, 320, 400, 600, 800, 1000, 1500, 3000

Typ OX



OX typ poskytuje konečné opracování s vyšším leskem než typ CM. Odstraňuje rez bez poškození povrchu. Je vhodný pro leštění zlata, mědi a jiných barevných kovů. Ve správné rovnováze brusného zrna, poměru zrnitosti, kvality gumy a tvrdosti je tento typ vhodný pro odstraňování barvy, pokovení, povlaku a zakalení na skleněných površích.

Brusné zrno: WA, A, C, GC
Dostupná zrnitost: (36), (46), 60, 80, 120, 180, 220, 320, 400, 600, 800, 1500, 2000, 3000

TYPY BRUSNÝCH ČÁSTIC

WA	bílý rozpuštěný aluma abrazivní materiál.
A	hnědý rozpuštěný aluma abrazivní materiál
C	černý abrazivní karbit křemíku
CW	caborundum bílé alundum C+WA mix
GC	zelený abrazivní karbit křemíku

NEJČASTĚJŠÍ APLIKACE A POUŽITELNOST MATERIÁLŮ DAIWA RABIN

Běžná ocel	leštění běžné oceli a odstraňování řezných drah a stop po obrábění srážení hran a odstraňování otřepů po opracování v případě vyšší tvrdostí pracovního materiálu zlepšující povrchové hrubování finišování do zrcadlového lesku .	**CM** **UN** **GC-UN** **OX** **D**
Hliníkové slitiny	retušování odlitků povrchu odstraňování otřepů v případě vyšší tvrdosti pracovního materiálu zlepšující povrchové hrubování pro údržbu forem	**CM** **CM,UN** **UN** **CM** **CM**
Nerez ocel	retušování návarů a hran obráběných ploch zlepšující povrchové hrubování odstraňování otřepů zrcadlové lesky – záleží od volby stupně lesku povrchu	**CM** **OX** **CM, UN** **Diamant**
Železné odlitky, kovové díly, formy	odstraňování otřepů po broušení a třískovém obrábění v případě vyšší tvrdostí pracovního materiálu opracování povrchu přesných tvarů, odjehlování	**CM, UN** **UN** **UN**
Neželezné kovy včetně zlata a mědi	jemné materiály	**WA-OX**
Koblt, Nikl	mezioperační opracování	**CM, GC-OX**
	zrcadlový lesk	**Diamant**
Řezné nástroje pro průmysl	ostření mezioperační opracování	**Speciální pojivo** **CM, spec. pojivo**
Titanové slitiny		**GC-Un, Diamant**
Sklo	zrcadlový lesk	**Diamant**
Keramika		**Diamant**
Křemík	velmi jemné opracovávání, leštění	**Diamant, G-C-O**

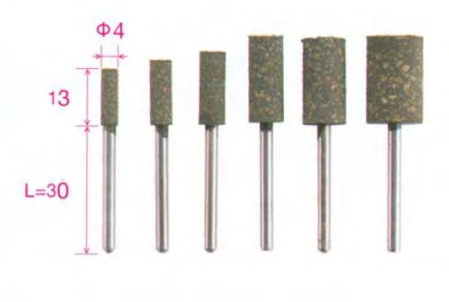
KOMBINACE BRUSNÝCH ČÁSTIC A POJIV

Typ CM: WA
velikost částic zrnitost: 46, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 220, 240, 320

Typy OX a UN: WA, A, C, CW a GC
částice o velikosti v rozsazích od 24 do 100
příměs diamantových částeček je také možná

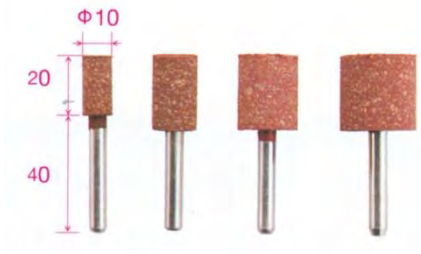
Charakteristika: CM typ obsahuje žluté částečky. Zrnitosti 80 červené, 120 modré, 180 žluté, 220 zelené, ostatní hnědé.
Všechny typy OX – výrobky jsou tmavě zelené
Typy UN- výrobky jsou buď světle hnědé nebo šedé
Barva výrobků se mění do hnědé po přibližně 6 měsících, tato změna však nemá vliv na kvalitu výrobků.

DAIWA RABIN TĚLÍSKA (**Typ CM -** zrnitost od 80 do 320 **Typ OX** od 320 do 600)

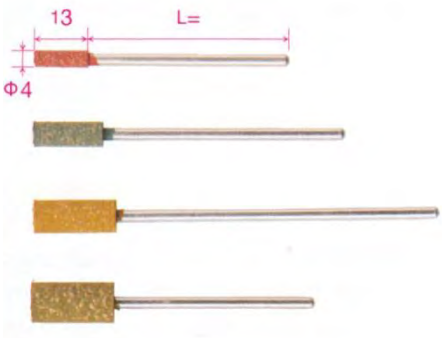


Válcové tělíska se stopkou 3mm			
Velikost(mm) **Vnější průměr-délka-průměr stopky**	Délka stopky (mm)	Max. povolené otáčky (r.p.m.)	Zrnitost
4-13-3	(L=30)	**30 000**	80, 120, 180, 220, 320/400, 600
5-15-3	(L=30)	**30 000**	80, 120, 180, 220
6-17-3	(L=30)	**30 000**	80, 120, 180, 220, 320/400, 600
8-20-3	(L=30)	**30 000**	80, 120, 180, 220, 320/400, 600
10-20-3	(L=30)	**30 000**	80, 120, 180, 220, 320/400, 600
13-20-3	(L=30)	**20 000**	80, 120, 180, 220

Příklad objednávka:	DxTxd (mm)	brusné částice + zrnitost	typ pojiva
	5x15x3	**WA 80**	**CM**



Válcové tělíska se stopkou 6mm			
Velikost(mm) **Vnější průměr-délka-průměr stopky**	Délka stopky (mm)	Max. povolené otáčky (r.p.m.)	Zrnitost
10-20-6	(L=40)	**20 000**	80, 120, 180, 220, 320/400
15-25-6	(L=35)	**20 000**	80, 120, 180, 220
20-25-6	(L=35)	**20 000**	80, 120, 180, 220, 320/400
25-25-6	(L=35)	**20 000**	80, 120, 180, 220, 320/400



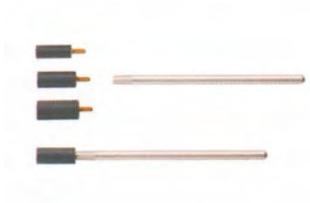
Použití: vhodné na leštění matric do střední kvality. Lze používat pro různé typy materiálů jako jsou výkovky, odlitky, výrobky pro automobilový průmysl , sklo či plasty .
Vhodné pro leštění širokého rozsahu výrobků z kovů, odstraňování škrábanců na strojně opracovaných dílech, odstraňování opalů, odjehlování u soustružených děr a leštění povrhů. Lze také použít pro leštění drážek a rohů.

Válcové tělíska se stopkou 3mm (prodloužená)			
Velikost(mm) **Vnější průměr-délka-průměr stopky**	Délka stopky (mm)	Max. povolené otáčky (r.p.m.)	Zrnitost
4-13-3	L=60	**20 000**	80, 120, 180, 220
	L=80	**15 000**	
	L=100	**12 000**	
6-17-3	L=50	**20 000**	80, 120, 180, 220
	L=60	**20 000**	
	L=80	**15 000**	
	L=100	**12 000**	
8-20-3	L=50	**20 000**	80, 120, 180, 220
	L=60	**20 000**	
	L=80	**12 000**	
10-20-3	L=50	**20 000**	80, 120, 180, 220
	L=60	**15 000**	
	L=80	**10 000**	

Příklad objednávka:	DxTxd(mm)	brusné částice + zrnitost	typ pojiva
	10x20x6	**WA 80**	**CM**

Válcové tělíska se stopkou 6mm (prodloužená)			
Velikost(mm) **Vnější průměr-délka-průměr stopky**	Délka stopky (mm)	Max. povolené otáčky (r.p.m.)	Zrnitost
10-20-6	L=60	**18 000**	80, 120, 180, 220
	L=80	**15 000**	
	L=100	**12 000**	
15-20-6	L=60	**15 000**	80, 120, 180, 220
	L=80	**12 000**	
	L=100	**10 000**	
20-25-6	L=60	**15 000**	80, 120, 180, 220
	L=80	**10 000**	

Příklad objednávka:	DxTxd(mm)	brusné částice + zrnitost	typ pojiva
	10x20x6	**WA 80**	**CM**



Jediná stopka umožňuje použití 12 různých typů gumových tělísek. Efektivní výměna brusného tělíska za jiné s jiným rozměrem či zrnitostí. Vhodné na broušení a leštění hlubokých a úzkých míst. Tyto typy nepoužívejte při reverzním směru otáčení. předem se ujistěte, že máte zvolen správný směr otáčení.

Tělíska do adapteru se závitem se stopkou 3mm (prodloužená)		
Velikost(mm) **Vnější průměr-délka-průměr stopky**	Délka stopky (mm)	Zrnitost
4-11(závit)	L=50, 60, 70, 80	80, 120, 220
5-12(závit)		
6-13(závit)		

Příklad objednávka:	Dxd(mm)	brusné částice + zrnitost	typ pojiva
	4x11(závit)	**WA 80**	**CM**

Gumovky na odstraňování otřepů, opracování hran (zaoblených) a povrch opracovávaný leštěním

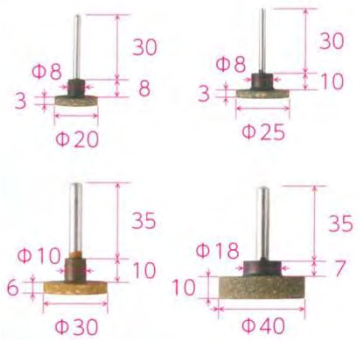
Válcové tělíska typ UN se stopkou 3mm			
Velikost(mm) **Vnější průměr-délka-průměr stopky**	Délka stopky (mm)	Max. povolené otáčky (r.p.m.)	Zrnitost
4-13-3	(L=30)	**30 000**	# 120 (UN)
5-15-3	(L=30)	**30 000**	# 120 (UN)
6-17-3	(L=30)	**30 000**	# 120 (UN)
8-20-3	(L=30)	**30 000**	# 120 (UN)
10-20-3	(L=30)	**30 000**	# 120 (UN)
13-20-3	(L=30)	**20 000**	# 120 (UN)

Příklad objednávka:	DxTxd(mm)	brusné částice + zrnitost	typ pojiva
	10x20x3	**WA 80**	**CM**

Kuličky se stopkou 3 a 6mm			
Velikost(mm) **Vnější průměr-průměr stopky**	Délka stopky (mm)	Max. povolené otáčky (r.p.m.)	Zrnitost
5-3	(Celková délka=43)	**30 000**	# 120 (UN)/ # 120 (CM)
6-3	(Celková délka=44)	**30 000**	# 120 (UN)/ # 120 (CM)
8-3	(Celková délka=44)	**30 000**	# 120 (UN)/ # 120 (CM)
10-3	(Celková délka=46)	**30 000**	# 120 (UN)/ # 120 (CM)
13-3	(Celková délka=46)	**20 000**	# 120 (UN)/ # 120 (CM)
20-6	(Celková délka=59)	**20 000**	# 120 (UN)
25-6	(Celková délka=62)	**20 000**	# 120 (UN)

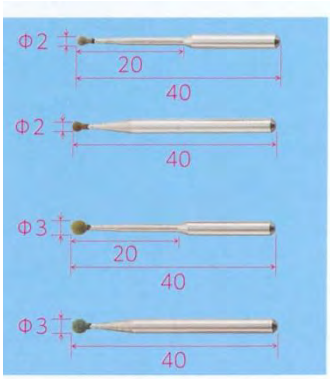
Příklad objednávka:	Dxd(mm)	brusné částice + zrnitost	typ pojiva
	2-3	**WA 80**	**CM**

Tělíska tvar B se stopkou 3 a 6mm		
Velikost(mm) **Vnější průměr-délka-průměr stopky**	Max. povolené otáčky (r.p.m.)	Zrnitost
20-3-3	**20 000**	120, 220
25-3-3	**18 000**	120, 180
30-6-6	**15 000**	120
40-10-6	**10 000**	120



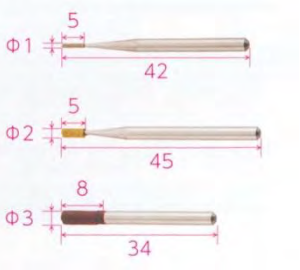
Gumová tělíska pro úzké a malé prostory

Kuličky malého průměru			
Velikost(mm) **Vnější průměr** **Průměr stopky**		Max. povolené otáčky (r.p.m.)	Zrnitost
2-3	Úzký krk	**30 000**	120
	Normální krk	**30 000**	120
3-3	Úzký krk	**50 000**	120
	Normální krk	**50 000**	120



Příklad objednávka: Dxd(mm) **2-3** brusné částice + zrnitost **WA 80** typ pojiva **CM**

Válcové tělíska malého průměru		
Velikost(mm) **Vnější průměr-délka-průměr stopky**	Max. povolené otáčky (r.p.m.)	Zrnitost
1-5-3	**50 000**	120, 220, 320
2-5-3	**80 000**	80, 120, 180, 220, 320
3-8-3	**20 000**	80, 120, 180, 220, 320
(3-13-3)	**20 000**	(na odstraňování otřepů)



Příklad objednávka: DxTxd(mm) **10x20x6** brusné částice + zrnitost **WA 80** typ pojiva **CM**

Tělíska do adapteru s vnitřním kuželem		
Velikost(mm) **Vnější průměr-délka-průměr stopky**	Max. povolené otáčky (r.p.m.)	Zrnitost
3-7-1,6	**50 000**	80, 120, 180, 220, 320

Adaptér s přesně vybroušeným vnitřním kuželem je určen pro malá gumová tělíska na stope 1,6mm, stačí do něj vybrané gumové tělísko na stopce pouze zatlačit, tím je dosaženo fixace stopky gumového tělíska v adaptéru s vnějším průměrem 3mm. Jednoduchá výměna brusného tělíska na stopce, vhodné pro leštění malých oblastí

Rapid Rabin pro vzduchové brusky	
Max. povolené otáčky (r.p.m.) 50 000	
Velikost(mm) **Vnější průměr-délka-průměr stopky**	Zrnitost
1-5-3	**50 000**
2-5-3	**80 000**
3-8-3	**20 000**
(3-13-3)	**20 000**

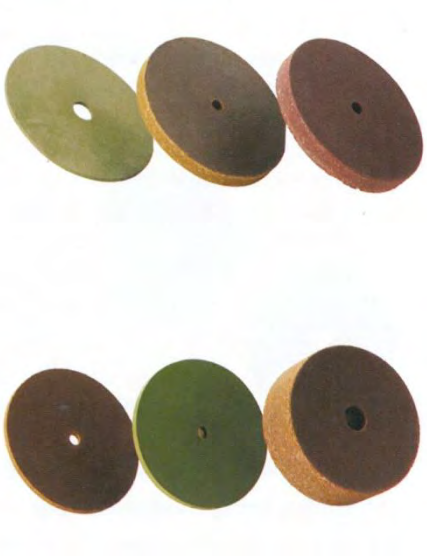
Příklad objednávka:

DxTxd (mm)	brusné částice + zrnitost	typ pojiva
1x5x3	**WA 80**	**CM**

Kotouče malých a velkých průměrů

Kotouče malých průměrů: vhodné na leštění mělkých drážek, teček a kroužků.
Kotouče velkých průměrů: vhodné pro automatizované stroje, povrchy výkovků a pro odstranění návarů

Brusné gumové kotouče	
Velikost(mm) **Vnější průměr(D)-tloušťka (T)-průměr díry(H)**	Max. povolené otáčky (r.p.m.)
15-1-1,8	**22 000**
15-2-1,8	**18 000**
18-3-1,8	**15 000**
20-2-1,8	**18 000**
25-1,5-1,8	**15 000**
25-2-1,8	**15 000**
25-3-1,8	**15 000**
30-3-1,8	**15 000**
40-4-3	**12 000**
50-6-6	**9000**
50-10-6	**9000**
75-3-6	**6000**
90-3-9,53	**5500**
100-10	**4500**



Příklad objednávka:

Typ	DxTxH(mm)	brusné částice + zrnitost	typ pojiva
Guk	**10x2x1,8**	**WA 80**	**CM**

Kruhové tyčinky
Velikost **Průměr-délka**
2,35-120
3-120
5-120
6-150
8-150
10-150
20-150
25-150

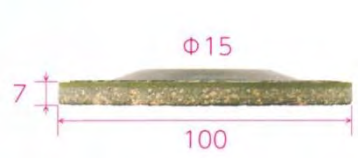
Příklad objednávka:	Typ	DxL(mm)	brusné částice + zrnitost	typ pojiva
	GuT	**3x120**	**WA 80**	**CM**

Čtvercové tyčinky
Velikost **Tloušťka-šířka-délka**
5-5-100
5-10-100
10-10-100
10-15-100
20-25-100

Jsme schopni vyrábět z různých materiálů podle druhu použití.

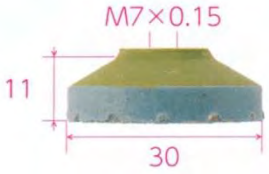
Příklad objednávky:	Typ	DxL(mm)	brusné částice + zrnitost	typ pojiva
	GuK	**3x120**	**WA 80**	**CM**

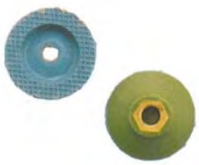
Offset kotouče	
Velikost	100-7-15
Maxi. povolená rotační rychlost	13000 r.p.m.
Zrnitost	60, 80, 120, 180, 220, 320



Použití: odstranění zápalů a otřepů na tabulovém plechu, opracování a leštění návarů a odstranění škrábanců a broušení a leštění nerezové oceli a výrobků z hliníku.

Miskový typ	
Velikost	30x11x6,3(M7)
Maximálně povolené otáčky	23000 r.p.m.
Zrnitost	80, 120, 180, 220,

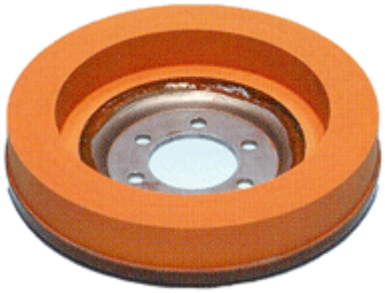




Použití: odstraňování škrábanců a leštění na plochých površích

Samolepící kolečka	
Velikost	30-2-10 oboustranný typ
Maximálně povolené otáčky	Používejte s elastickým držákem (stopka 3mm)
Zrnitost	80, 120

SENRAP (oxid ceričitý, elastický brusný kámen na sklo)



Tento výrobek je vyroben z oxidu ceričitého, který byl speciálně vybrán pro leštění do zrcadlového lesku. Pojivem tohoto kotouče je speciální smíšená guma. V porovnání s jednoduchými brousícími metodami tento výrobek prokázal vyšší kvalitu broušení. Aby jste dosáhli dokonalého vyleštění povrchu jako např. leštění zrcadel do zrcadlových lesků, varet zrcadel a skel, je nutné použít vodu.

Pojivový materiál: CRB-H
Typ, velikost, tvar: dodáváme senrapové kotouče pro stroje na srážení hran a pro stroje podle typu a tvaru v souladu s výrobou a použitým přístrojem

Různé speciální tvary

Nabízíme návrhy na leštění speciálních kulových ploch, strojem pro zpracování kulového povrchu a také na využití výjimečných vlastností a výborného výkonu Daiwa Rabin na leštění a lapování přesných dílů, které mají složitý tvar, a ve zvláštních specializovaných nástrojích nebo zvláštních produktech používaných ve specifických zařízeních pro spotřebu energie laseru a automatizaci a přiměřených nákladů.

DAIWA LIGHT KOTOUČE - Řeže a leští jemným dotykem

Vlastnosti

1.Konvenční gumové brusné kotouče mají omezení, pokud jde o obvodovou rychlost nicméně, vzhledem ke své nízké hmotnosti, můžete použít Daiwa Light, aniž by jste museli řešit tento problém.

2. Daiwa Light může být použit pro všeobecné účely s různými materiály počínaje těžko obrobitelnými materiály až po neželezné materiály.

3.Vzhledem ke své konstrukci a porézní pěnové povaze se kotouče málo ucpávají a téměř nevytvářejí brusné teplo, což umožňuje plynulé broušení.

4.Pružnost spojovacího materiálu umožňuje měkký kontakt s obrobkem a lehce se přizpůsobuje zakřiveným plochám. Kotouče Daiwa Light jsou stabilní což zajišťuje plynulý provoz.

5.Daiwa Light lze použít za mokra, sucha.
* Při použití za mokra, použijte buď vodu nebo rozpustný olej.

Typ LD (modrý)
Typ LD nabízí vysokou kvalitu řezu, při opracování těžko obrobitelných materiálů nebo nekovových materiálů. Pružnost spojovacího materiálu, nezanechává hluboké rýhy a poskytuje ještě navíc lepší povrch.

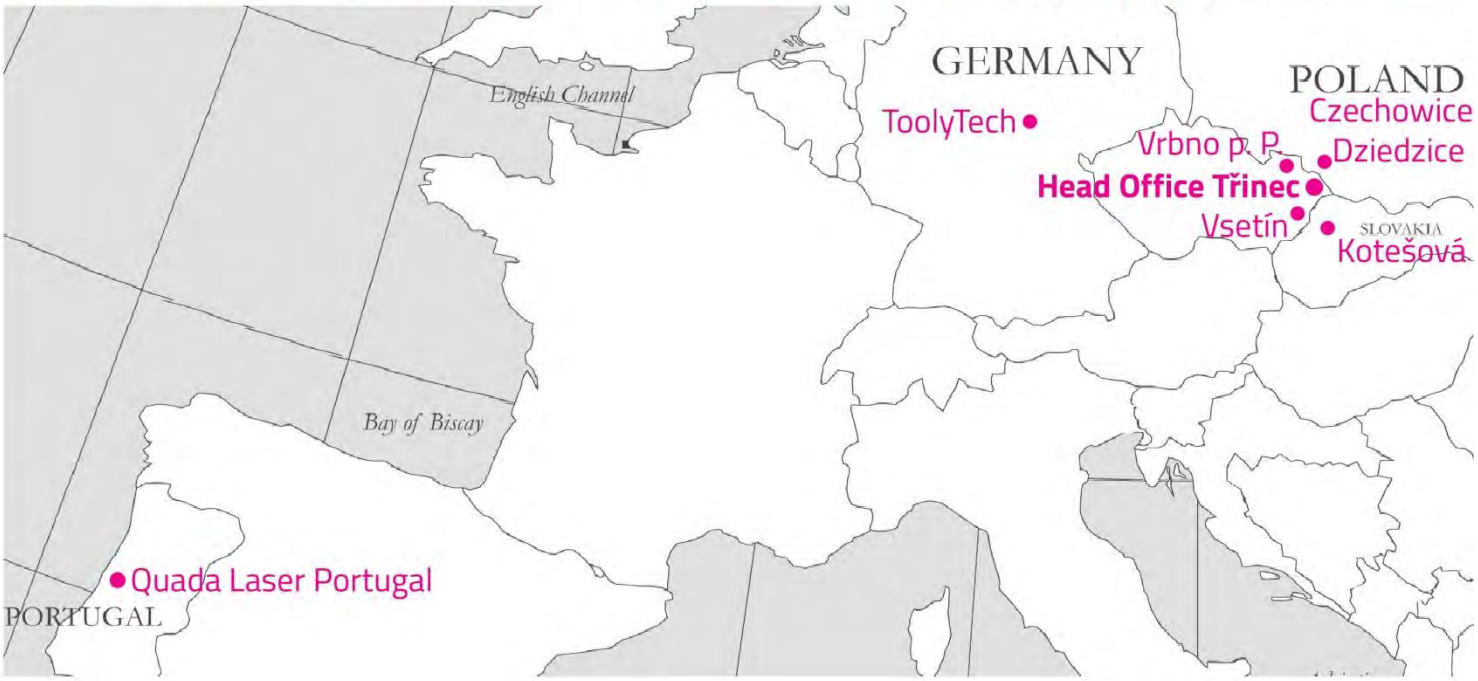
Typ LM (žlutý)
Brusné zrno vykazuje brusný výkon a jemnější povrchovou úpravu ve srovnání s typem LD. Stejně jako typ LD, typ LM může být použit s různými materiály a je vhodný pro opracování předmětů, které se snadno opotřebí nebo spálí.

DAIWA LIGHT KOTOUČE				
Velikost mm Průměr(D)x Tloušťka(T)x Průměr díry(H)			**Doporučená rychlost m/s**	**Zrnitost**
150	15;20;25	25,4*1	**33m/s**	LD typ -60, 80, 120, 220, 320, LM typ – 120, 220, 320
205	20;25	25,4*1		
255	25;50	25,4*1		
305	25;50	*2		

*1 – ϕ12,7; ϕ15,88; ϕ19,05; ϕ31,75
*2 – ϕ76,2; ϕ127

Použití:
1.Leštění po kuličkovém řezu - LD typ
2.Dělící čáry a zpracování otřepů - LD typ, LM typ
3.Odstranění různých kovových řezacích značek - LD typ
4.Leštění po tvrzení a odstraňování rzi - LD typ, LM typ
5.Povrchová úprava před leštěním a pokovováním - LD typ, LM typ

V9 (23.9.2016)



MEPAC CZ, s.r.o.	tel. /mob. /fax	e-mail
CENTRÁLA TŘINEC Nebory 547 739 61 Třinec www.mepac.cz	tel.: 558 348 112 mob.: 603 515 357 (obchod) mob.: 776 086 591 (obchod) mob.: 773 784 101 (dílna)	info@mepac.cz
POBOČKA – VSETÍN Průmyslový areál Jasenice objekt 6 755 01 Vsetín	tel.: 571 417 771 mob.: 739 075 567 (výroba) mob.: 739 366 619 (výroba) mob.: 739 453 809 (obchod) mob.: 608 710 904 (obchod)	info.vsetin@mepac.cz
POBOČKA – VRBNO Zlatohorská 648 739 26 Vrbno p. Pradědem	tel.: 554 725 305 mob.: 603 507 946 (obchod) mob.: 739 204 755 (obchod) mob.: 775 569 917 (dílna) fax: 554 725 035	info.vrbno@mepac.cz
POBOČKA – POLSKO Czechowice - Dziedzice	tel.: 0048 910 085 519 mob.: 0048 513 041 157	bak@mepac.cz
Zahraniční zastoupení: MEPAC SK, s.r.o., dceřiná společnost, Kotešová, www.mepac.sk ToolyTech Jena, www.toolytech.de/ Quada Laser Portugal, Marhina Grande		