

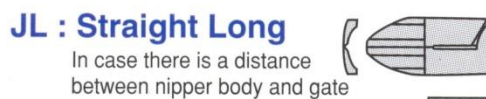
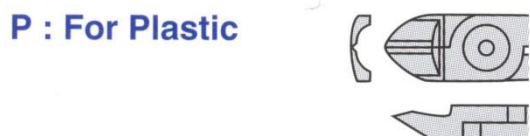
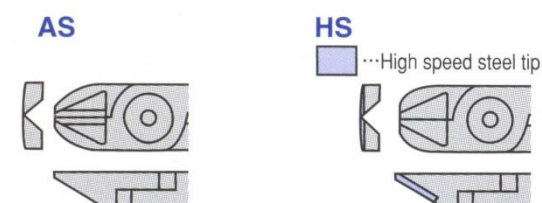
# PNEUMATICKÉ NŮŽKY VESSEL



**Řešení pro široké použití**

## PŘEHLED STANDARDNĚ DODÁVANÝCH OSTŘÍ

No. <b>N10L A S</b>	Pneumatické nůžky použitý model	Materiál ostří: <b>H</b> : rychlořezná ocel <b>A</b> : legovaná ocel <b>B</b> : slinutý karbid	Tvar ostří:		
			<b>S</b> : standardní <b>G</b> : pro silné stříhání <b>CD</b> : pro lisování <b>P</b> : pro plast <b>J</b> : rovné <b>PF</b> : plast, ploché stříhání <b>JL</b> : rovné dlouhé <b>E</b> : plast, odstřihávání	<b>H</b> : rychlořezná ocel <b>A</b> : legovaná ocel <b>B</b> : slinutý karbid	
			Materiál ostří:		

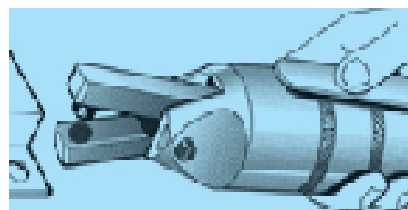


	Obj. číslo	Model	Tvar ostří	Material (ostří)	Rozměry (mm)						Pr. Stříhané plochy v mm					Hmot. (g)
					a	b	c(°)	d	e	f x g	Měď	Ocel	Struny	Měkký plast	Tvrdé plasty	
GT-NS2 (N3BJ only) N3/NS3/NR3	360102	N3AS	Standard	A	24.0	7.0	25	12.0	4.0		1.0	0.5			35	
	360101	N3HS	Standard	H	24.0	7.0	25	12.0	4.0		1.0	0.5	0.2		35	
	360104	N3AP	Plastic	A	24.0	7.0	15	11.5	4.0					2.0	35	
	360108	N3AE	Plastic, Cutting-off	A	20.0	7.0		7.0	3.5	6 x 6.6				2.0	35	
	360106	N3BJ *	Straight Single Blade	A	24.0	7.0		13.0	5.0		1.0	0.5			35	
GT-N5/NS5/NF	360112	N5AS	Standard	A	24.0	7.0	25	12.0	4.0		1.0	0.5			40	
	360111	N5HS	Standard	H	24.0	7.0	25	12.0	4.0		1.0	0.5	0.3		40	
	360114	N5AP	Plastic	A	24.0	7.0	15	11.5	4.0					2.0	40	
	360118	N5AE	Plastic, Cutting-off	A	20.0	7.0		7.0	3.5	6 x 6.6				2.0	40	
	388006-101	N5BJ *	Straight Single Blade	A	24.0	7.0		13.0	4.0		1.0	0.5			40	
GT-N7/NS7/NR7	360122	N7AS	Standard	A	27.0	9.0	30	13.5	4.0		1.6	1.0			80	
	360121	N7HS	Standard	H	27.0	9.0	30	13.5	4.0		1.6	1.0	0.5		80	
	360124	N7AP	Plastic	A	27.0	9.0	30	13.0	4.0					3.0	80	
	360127	07PF	Plastic, Flat Cutting	A	27.0	9.0	40	10.5	4.0					3.0	80	
	360126	N7AE	Plastic, Cutting-off	A	26.0	9.0		9.0	4.0	8 x 8.8				3.0	85	
	388006-102	N7BJ *	Straight Single Blade	A	27.0	9.0		13.0	5.0		1.6	1.0			75	
GT-N10	360132	N10AS	Standard	A	27.0	9.0	30	13.5	5.0		1.8	1.2			85	
	360131	N10HS	Standard	H	27.0	9.0	30	13.5	5.0		1.8	1.2	0.5		85	
	360134	N10AP	Plastic	A	27.0	9.0	30	11.5	5.0					4.0	85	
GT-NS10L NR10L	360181	N10LAS	Standard	A	35.0	12.0	30	20.0	5.0		1.8	1.2			120	
	360182	N10LAP	Plastic	A	35.0	12.0	15	16.0	5.0					4.0	120	
	360183	N10LPF	Plastic, Flat Cutting	A	35.0	12.0	40	13.5	5.0					4.0	120	
GT-N12	360142	N12AS	Standard	A	35.0	12.0	30	20.0	5.0		2.3	1.7			135	
	360141	N12HS	Standard	H	35.0	12.0	30	20.0	5.0		2.3	1.7	0.6		135	
	360144	N12AP	Plastic	A	35.0	12.0	15	16.0	5.0					4.5	135	
GT-NS20/NR20/N20	360151	N20AS	Standard	A	35.0	12.0	30	20.0	9.0		2.6	2.0			140	
	360157	N20HS	Standard	H	26.0	12.0	40	10.0	7.0		2.6	2.0	1.0		135	
	360159	N20AG	Strong cutting	A	28.0	12.0	40	12.0	7.0		2.6	2.0			135	
	360155	N20AP	Plastic	A	35.0	12.0	15	16.0	11.0					7.0	125	
	360152	N20AJ * N20AJL *	Straight	A	35.0	12.0		18.0	11.0					7.0	125	
	360150		Straight Long	A	65.0	12.0		20.0	16.0					6.0	230	
	360160	N20PF	Plastic, Flat Cutting	A	35.0	12.0	40	13.5	11.0					7.0	130	
	360158	N20AE	Plastic, Cutting-off	A	28.0	12.0		12.0	8.0	10 x 15.5				7.0	135	
	360156	N20BFB *	Clipper	B	35.0	12.0		17.0	8.0		2.6	2.0	1.2		150	
	360149	N20AH *	Crank	A	60.0	12.0		23.0	16.0					6.0	240	
GT-NS30/NR30/N30	360161	N30AS N30BBB *	Standard	A	43.0	17.0	30	25.0	9.0		3.3	2.8			370	
	360172		Strong cutting	B	36.0	17.0	40	18.0	7.0		3.3	2.8	1.2		365	
	360165	N30AP	Plastic	A	66.0	17.0	15	38.0	16.0					10.0	380	
	360169	N30AJ *	Straight	A	52.0	17.0		28.0	11.0					10.0	370	
	360170	N30AJL	Straight Long	A	75.0	17.0		25.0	19.0					8.0	470	
	360167	N30PF *	Plastic, Flat Cutting	A	58.0	17.0	30	25.0	15.0					10.0	390	
	360166	N30AE	Plastic, Cutting-off	A	45.0	17.0		17.0	12.0	13 x 28				10.0	395	
	360171	N30ACD	Crimping	A	40.0	17.0								1.25sq 2.0sq Bare Terminal	335	
GT-NR50 N50	360175	N50AS	Standard	A	60.0	25.0		30.0	11.0		5.5	4.5			950	
	360177	N50BBB *	Strong cutting	B	46.0	25.0	35	19.0	9.0		5.5	4.5	2.0		955	
	360178	N50ACD	Crimping	A	52.0	25.0								8.0sq C. Terminal		

**RUČNĚ OVLÁDANÉ PNEUMATICKÉ NŮŽKY**
**Série N**

**Použití pro všechny druhy prací jako je děrování, tvarování, ohýbání, stříhání atd. Vhodné zejména pro snížení pracovních časů a zvýšení efektivity při ručním stříhání.**

- \* Páčkový systém spouštění. Vroubkované tělo zajišťuje prevenci proti klouzání.
- \* Nůžky N20 a N30 jsou vybaveny ručně ovládanou páčkou pro zastavení přív. vzduchu.
- \* Nůžky N50 jsou vybaveny uzavíracím kohoutem.
- \* Bohatý výběr typů od N3 do N50. V kombinaci s různými typy ostří umožňuje široké spektrum použití.



Ostří je dodáváno samostatně.

- \* Hadicová spojka: PT1/4 \* I.P. hadice: 5mm
- \* Celková délka nůžek nezahrnuje háček a příslušenství
- \* Hmotnost nůžek nezahrnuje příslušenství
- \* Modely vybavené bezpečnostní páčkou jsou uvedeny s rozdílnými obj. čísly: 360081 GT-N3, 360082 GT-N5, 360083 GT-N7, 360084, GT-N10, 360085 GT-N12, 360086 GT-N20, 360087 GT-N30 a 360088 GT-N50.

Obj. číslo	Model	Cel.délka (mm)	Pr.těla (mm)	Hmotnost g	Sp. vzd. cm <sup>3</sup> /zdvih	Pr.tlak vzduchu (Mpa)	Pr.síla (N)	Výkon ø mm					
								měď	ocel	strunový drát	plasty	tvrdé plasty	Svorky pro holé vodiče
360002	GT-N3	112	23	100	45	0.4-0.5	294	1.0	0.5	0.2	2.0		
360003	GT-N5	103	30	140	64	0.4-0.5	392	1.0	0.5	0.3	2.0		
360004	GT-N7	123	34	190	116	0.4-0.5	490	1.6	1.0	0.5	3.0	2.0	
360005	GT-N10	132	34	200	116	0.4-0.5	588	1.8	1.2	0.5	4.0	2.6	
360006	GT-N12	142	36	220	116	0.5-0.6	735	2.3	1.7	0.6	4.5	4.0	
360007	GT-N20	148	45	430	230	0.5-0.6	1372	2.6	2.0	1.0	7.0	5.0	
360008	GT-N30	185	56	685	584	0.5-0.6	2744	3.3	2.8	1.2	10.0	6.5	1. 25/2 mm <sup>2</sup>
360001	GT-N50	237	75	1,23	1,17	0.5-0.6	4704	5.5	4.5	1.6			C.ternial 8 mm <sup>2</sup>

## VÝKONNÝ MULIPLIKÁTOR (S extra násobičem tlaku)

## Série P

**Tuto jednotku lze použít v případě, že původně požadovaný tlak není dostačující nebo jsme omezeni prostorem a tlakem vzduchu.**

Multiplikátor (násobič) může být použit pro zvýšení tlaku v následujících případech:

- \* V případě nedostatečného tlaku vzduchu.
- \* V případě, že požadovaný tlak není k dispozici – jsme nuceni použít nižšího než předepsaného tlaku vzduchu.
- \* V případě, že požadovaný tlak je nedosažitelný – stříhací pozice je mimo opěrný bod ostří (speciální ostří, atd.).
- \* V případě, že nelze použít model s větším vnějším průměrem – nedostatek prostoru.

Příklad připojení **GT-NRP10L**

Příklad připojení **GT-NP20**

Příklad připojení **GT-NSP30**



\* Výše uvedené hodnoty celkových délek a hmotnosti jsou uvedeny pouze pro násobiče tlaku. Při instalaci připočtete tuto hodnotu k celkové délce.

Obj. číslo	Model	Model (pouze násobič)	Výkon ø mm					Celková délka mm	Frame dia. Mm	Hmotnost g	Sp. vzd. cm <sup>3</sup> /zdvih	Působící tlak	
			měď	ocel	strunový drát	plasty	tvrdé plasty					N	lbf
360051	P-10L	NS10L/NR10L/N12	2.6	1.6		5.0	4.0	71	36	115	223	980	221
360052	P-20	N20/NS20/NR20	3.0	2.2	1.2	8.0	6.0	87	45	215	508	2,254	507
360053	P-30	N30/NS30/NR30	4.8	4.0	1.2	13.0	7.0	92	56	330	956	4,410	992
360054	P-50	N50/NR50	6.5	5.5	2.0			133	75	840	2,670	7,742	1,742

\* Modely s bezpečnostní páčkou jsou také uvedeny s rozdílnými obj. čísly: 360089 GT-NP20, 360090 GT-NP30, 360091 GT-NP50, 360084, GT-N10, 360085 GT-N12, 360086 GT-N20, 360087 GT-N30 a 360088 GT-N50.

## Modely nůžek s násobičem tlaku

Obj. číslo	Model	Obj. číslo	Model
360031	GT-NP20	360037	GT-NSP30
360032	GT-NP30	360038	GT-NRP10L
360033	GT-NP50	360039	GT-NRP20
360035	GT-NSP10L	360040	GT-NRP30
360036	GT-NSP20	360041	GT-NRP50

Upozornění! V případě výměny ostří uzavřete přívod vzduchu

## KRUHOVÉ PNEUMATICKÉ NŮŽKY

### Série NR

### UPEVNĚNÍ V JAKÉMKOLI ÚHLU

- \* Tělo nůžek je kruhové, úhel natočení lze libovolně nastavit při montáži.
- \* Ideální pro stříhání vtoků přímo při odebírání odebíracím ramenem nebo sp. přípravkem.
- \* Koncová část těla je vybavena dvěma vstupy pro připojení na tlakový vzduch. Pozici pro připojení lze měnit v závislosti na poloze upnutí.



GT-NR5



GT-NR20



GT-NR30



Ostří je dodáváno samostatně. Použijte třífázový solenoid ventil nebo nožní pedál (třífázový).

Obj. číslo	Model	Cel. Délka (mm)	Frame Dia. Mm	Hmotnost (g)	Sp. vzd. cm <sup>3</sup> /zdvih	Pr. Síla (N)	Pr. tlak vzduchu (MPa)	Výkon ø mm					
								Měď	Ocel	Struny	Plasty	Tvrdé plasty	Svorcky pro holé vodiče
360015	GT-NR3	110	23	70	45	294	0,4-0,5	1,0	0,5	0,2	2,0		
360016	GT-NR5	94	30	110	64	392	0,4-0,5	1,0	0,5	0,3	2,0		
360017	GT-NR7	113	34	150	116	490	0,4-0,5	1,6	1,0	0,5	3,0	2,0	
360018	GT-NR10L	113	36	215	116	588	0,4-0,6	1,8	1,2		4,0	2,6	
360019	GT-NR20	129	45	280	230	1372	0,5-0,6	2,6	2,0	1,0	7,0	5,0	
360020	GT-NR30	165	56	505	584	2744	0,5-0,6	3,3	2,8	1,2	10,0	6,5	1,25/2,0mm C.Terminal 8,0mm <sup>2</sup>
360024	GT-NR50	222	75	1,190	1,170	4704	0,5-0,6	5,5	4,5	1,6	12,0	6,5	

\* Hadicová spojka: PT 1/4 \* I.P. hadice: 5mm

\* Celková délka nůžek nezahrnuje háček a příslušenství

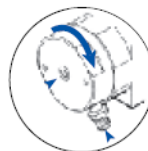
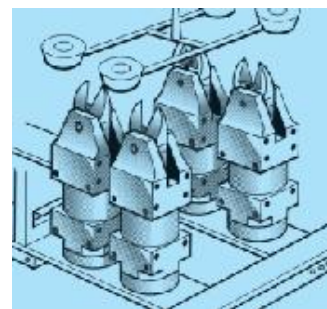
\* Hmotnost nůžek nezahrnuje příslušenství

## ČTVERCOVÉ PNEUMATICKÉ NŮŽKY

Série NS

### OPTIMÁLNÍ PRO ZASTAVĚNÍ DO AUTOMATŮ NEBO PŘÍPRAVKŮ

- \* Závítové díry poskytují všech pět ploch pro snadné upevnění ve stroji.
- \* Malá hmotnost a kompaktní provedení umožňující snadnou manipulaci.
- \* Po jednoduchém nastavení je možné stříhat s velkou četností v čase.
- \* Rovněž použitelné u složitých jednoúčelových zařízeních pro odstranění vtoků.
- \* Pro stříhání plastových odlitků, navíjených drátů atd.
- \* Se speciálním ostřím lze použít v širokém spektru aplikací.
- \* Konec těla je otočný o 180 °C.
- \* Konecová část těla je vybavena dvěma vstupy pro připojení na tlakový vzduch. Pozici pro připojení lze měnit v závislosti na poloze upnutí.



GT-NS3

GT-NS5

GT-NS20



Ostří je dodáváno samostatně. Použijte třícestný solenoid ventil nebo nožní pedál (třícestný).

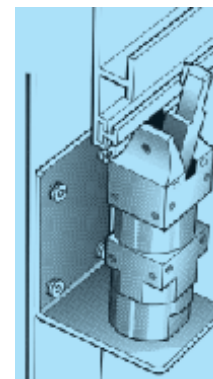
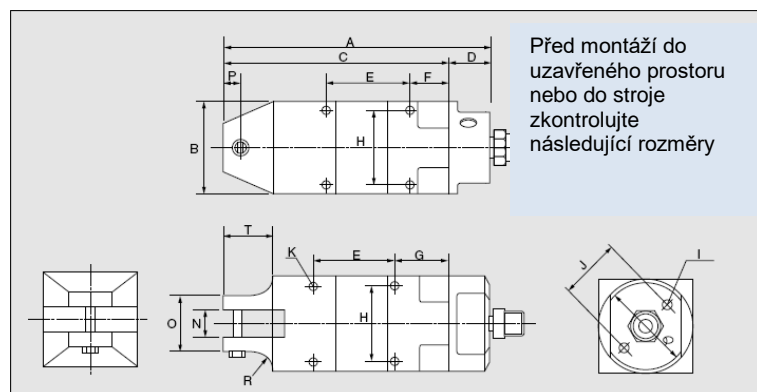
Obj.číslo	Model	Cel. Délka (mm)	Pr.těla (mm)	Hmot.(g)	Sp. vzd. cm3/zdvih	Pr. Síla (N)	Pr. tlak vzduchu (MPa)	Výkon ø mm							
								Měď	Ocel	Strunový drát	Plasty	Tvrdé plasty	Svorky pro holé vodiče	Svorky pro izolované vodiče	
360025	GT-NS2	109	20	85	35	264,6	0,4-0,5	1,0	0,5						
360012	GT-NS3	110	23	95	45	294	0,4-0,5	1,0	0,5	0,2	2,0				
360013	GT-NS5	94	30	135	64	392	0,4-0,5	1,0	0,5	0,3	2,0				
360014	GT-NS7	113	36	215	116	490	0,4-0,5	1,6	1,0	0,5	3,0	2,0			
360009	GT-NS10L	113	36	215	116	588	0,4-0,5	1,8	1,2		4,0	2,6			
360010	GT-NS20	129	45	370	230	1372	0,5-0,6	2,6	2,0	1,0	7,0	5,0			
360011	GT-NS30	170	56	685	584	2744	0,5-0,6	3,3	2,8	1,2	10,0	6,5	1,25/2,0mm <sup>2</sup>		
***	GT-NS50	222	75	1735	1170	4704	0,5-0,6	5,5	4,5	1,6					8,0mm <sup>2</sup>

※ GT-NS50 dostupné při Vašem požadavku v objednávce

\* Hadicová spojka: PT1/4 \* I.P. hadice: 5mm

\* Celková délka nůžek nezahrnuje háček a příslušenství

\* Hmotnost nůžek nezahrnuje příslušenství

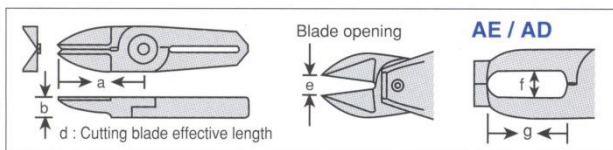


Rozměry v tabulce jsou uvedeny v mm. Upozornění! V případě výměny ostří uzavřete přívod vzduchu.

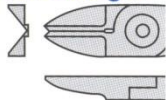
Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	N	O	P	Q	R	T
GT-NS2	109	20	88	21	40	19	24	16	—	—	M3 hloubka 4	7	20	6	20	—	—
GT-NS3	110	23	89	21	40	19	24	19	M3 hloubka 8	17	M3 hloubka 3,5	7	23	7	23	—	—
GT-NS5	94	30	74	20	30	14	19	24	M4 hloubka 10	20	M3 hloubka 5	7	23	7	30	14	18
GT-NS7	113	36	93	20	30	18	23	28	M4 hloubka 10	24	M4 hloubka 5,5	9	23	7	36	14	23
GT-NS10L	113	36	93	20	30	18	23	28	M4 hloubka 10	24	M4 hloubka 5,5	12	26	7	36	14	23
GT-NS20	129	45	109	20	40	19	24	36	M5 hloubka 12	30	M4 hloubka 7	12	26	9	45	14	24
GT-NS30	170	56	150	20	60	20	30	46	M6 hloubka 12	40	M5 hloubka 10	17	36	15	56	14	35
GT-NS50	222	75	200	22	75	13	23	62	M8 hloubka 12	50	M5 hloubka 12	25,2	43	15	75	18	60

# PŘEHLED STANDARDNĚ DODÁVANÝCH OSTŘÍ

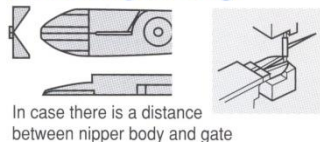
No. <b>NY10</b>	<b>A</b>	<b>J</b>
Pneumatické nůžky použitý model	Material <b>A</b> : dvojité ostří <b>B</b> : jedno ostří	Tvar ostří: <b>J</b> : rovné <b>JL</b> : rovné dlouhé <b>JT</b> : rovné tenké <b>E</b> : plast, odstřihávání <b>JY</b> : rovné zapuštěné <b>D</b> <b>JV</b> : rovné tvar V <b>JB</b> : rovné, sl. karbid fréza <b>JH</b> : rovné, HS fréza



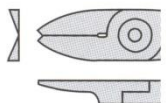
### J : Straight



### JL : Straight Long

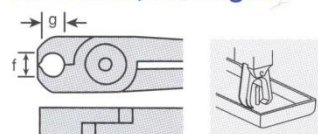


### JT : Straight Thin



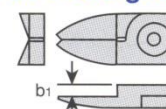
Blade section is thin, enabling beautiful finish of surface

### E : Plastic, Cutting-off

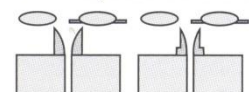


For many gate treatments such as over-fit gate, modified gate, etc.

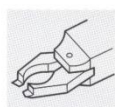
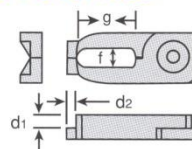
### JY : Straight Recessed



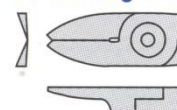
In case the required gate width is small and ordinary blade is thick excessively.



### D : Over-ride



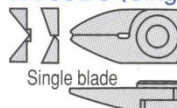
### JV : Straight V-shaped



In case cutting surface is curve and cutting edge (face) should be smooth (not irregular).

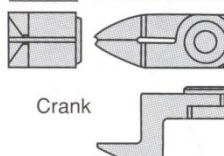
Normal

### NY05/10/15AJ NY05BJ (Single blade)



※Note that forward and backward-facing blades are available. Forward and backward-facing blades cannot be combined use.

Normal NY05/10/15AH



※Note that forward and backward-facing blades are available. Forward and backward-facing blades cannot be combined use.

### K : For thrust-cut

Optimum for cutting of film gate, etc.

### JB : Straight, Carbide Tipped

For cutting of hard steel wire and glass fiber resin

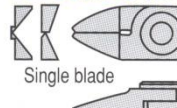
### JH : Straight, HS Tipped

For cutting of wire, and in case durability is not sufficient with ordinary special alloy steel.

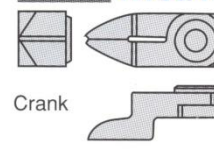
... High-speed steel tip, carbide tip

Reversed

### NY05/10/15RAJ NY05RBJ (Single blade)



Reversed NY05/10/15RAH



	Obj. číslo	Model	Typ ostří	Rozměr ostří (mm)					Pr. Stříhané plochy		Hmot.(g)	
				a	b	d	e	f x g	Měkký plast	Tvrdé plasty		
<b>GT-NT03</b>	360511	NT03AJ	Straight	24.0	7.	11.0	3.0		1.5	1.0	20	
	360526	NT03AJT	Straight Thin	24.0	7.0	11.0	3.0		1.5	1.0	19	
	360527	NT03AJY	Straight Recessed	24.0	7.0 b1 4.5	11.0	3.0		1.5	1.0	19	
<b>GT-NT05</b>	360184	NE5AJ	Straight	24.0	7.0	12.0	6.0		2.5	1.5	35	
	360512	NT05AJ	Straight	29.0	7.0	15.0	6.0		2.5	1.5	30	
	360516	NT05AJL	Straight Long	36.0	7.0	15.0	7.0		2.0	1.3	39	
	360515	NT05AJB	Straight, Carbide Tipped	29.0	7.0	15.0	6.0		2.5	1.5	30	
	360531	NT05AJT	Straight Thin	29.0	7.0	15.0	6.0		2.5	1.5	29	
	360532	NT05AJY	Straight Recessed	29.0	7.0 b1 4.5	15.0	6.0		2.5	1.5	29	
	360533	NT05AD	Over-ride	31.5	7.0	d1 3.5 d2 2.5	6.0	6 x 8	2.5	1.2	37	
	360534	NT05AJH	Straight, HS Tipped	29.0	7.0	15.0	6.0		2.5	1.5	30	
	360535	NT05AJV	Straight V-shaped	29.0	7.0	15.0	6.0		2.5	1.5	29	
	360517	NT05AE	Plastic, Cutting-off	29.0	7.0	7.0	6.0		2.0	1.3	36	
<b>GT-NT10</b>	360185	NE10AJ	Straight	27.0	9.0	12.0	7.0		3.5	2.3	70	
	360513	NT10AJ	Straight	35.0	9.0	17.0	7.0		3.5	2.3	62	
	360520	NT10AJL	Straight Long	47.0	9.0	17.0	9.0		3.0	2.0	62	
	360518	NT10AJB	Straight, Carbide Tipped	35.0	9.0	17.0	7.0		3.5	2.3	76	
	360536	NT10AJT	Straight Thin	35.0	9.0	17.0	7.0		3.5	2.3	65	
	360537	NT10AJY	Straight Recessed	35.0	9.0 b15.0	17.0	7.0		3.5	2.3	82	
	360538	NT10AD	Over-ride	39.0	9.0	d1 5.0 d2 4.0	7.0	8 x 21.5	3.5	2.1	65	
	360539	NT10AJH	Straight, HS Tipped	35.0	9.0	17.0	7.0		3.5	2.3	65	
	360540	NT10AJV	Straight, V-shaped	35.0	9.0	17.0	7.0		3.5	2.3	63	
	360519	NT10AE	Plastic, Cutting-off	35.0	9.0	9.0	7.0	8 x 21.5	3.5	2.1	75	
<b>GT-NT20</b>	360514	NT20AJ	Straight	40.0	12.0	20.0	9.0		5.0	3.4	120	
	360541	NT20AJL	Straight Long	57.0	12.0	20.0	12.0		4.5	3.2	156	
	360542	NT20AD	Over-ride	46.0	12.0	d1 7.0 d2 6.0	9.0	9 x 24.5	5.0	2.0	141	
	360543	NT20AJB	Straight, Carbide Tipped	40.0	12.0	20.0	9.0		5.0	3.4	120	
	360544	NT20AJH	Straight, HS Tipped	40.0	12.0	20.0	9.0		5.0	3.4	120	
<b>NF05</b>	<b>NY05(-4)</b>	360558	NY05BJ	Straight Single Blade	22.0	7.0	9.0	3.5		Cooper wire 1.6 / Steel wire 0.1	2.0	22
		360551	NY05AJ	Straight	22.0	7.0	10.5	4.0		3.0	2.0	22
		360552	NY05AJL	Straight Long	31.0	7.0	10.5	5.5		2.8	1.6	29
		360553	NY05AJB	Straight, Carbide Tipped	22.0	7.0	10.5	4.0		3.0	2.0	22
		360554	NY05AJT	Straight Thin	22.0	7.0	10.5	4.0		3.0	2.0	21
	360555	NY05AH	Crank	31.0	19.0	10.5	5.5		3.0	2.0	37	
	<b>NY05R(-4)</b>	360559	NY05RBJ	Straight Single Blade	22.0	7.0	9.0	3.5		Cooper wire 1.6 / Steel wire 0.1	2.0	22
		360556	NY05RAJ	Straight	22.0	7.0	10.5	4.0		3.0	2.0	22
		360557	NY05RAH	Crank	30.0	12.0	10.5	5.0		3.0	2.0	31
	<b>NF10 / NY10S</b>	<b>NY10(-4)</b>	360561	NY10AJ	Straight	24.0	7.2	12.0	6.0		3.5	2.3
360562			NY10AJL	Straight Long	33.0	7.2	12.0	8.0		3.2	2.1	37
360568			NY10AD	Over-ride	26.5	7.2	d1 4.2 d2 2.5	6.0	6 x 13	2.3	1.6	31
360563			NY10AJB	Straight, Carbide Tipped	24.0	7.2	12.0	6.0		3.5	2.3	28
360564		NY10AJT	Straight Thin	24.0	7.2	12.0	6.0		3.5	2.3	26	
<b>NY10R(-4)</b>		360565	NY10AH	Crank	33.0	20.0	12.0	8.0		3.5	2.3	43
		360566	NY10RAJ	Straight	24.0	7.2	12.0	6.0		3.5	2.3	28
	360567	NY10RAH	Crank	32.0	12.2	12.0	7.0		3.5	2.3	36	
<b>NF15</b>	<b>NY15(-4)</b>	360571	NY15AJ	Straight	27.0	8.2	13.0	8.0		4.0	2.6	41
		360572	NY15AJL	Straight Long	38.0	8.2	13.0	11.0		3.7	2.3	50
		360578	NY15AD	Over-ride	30.0	8.2	d1 4.7 d2 3	8.0	7 x 4	2.6	2.2	45
		360573	NY15AJB	Straight, Carbide Tipped	27.0	8.2	13.0	8.0		4.0	2.6	41
		360574	NY15AJT	Straight Thin	27.0	8.2	13.0	8.0		4.0	2.6	38
		360575	NY15AH	Crank	38.0	21.5	13.0	11.0		4.0	2.6	63
	<b>NY15R(-4)</b>	360576	NY15RAJ	Straight	27.0	8.2	13.0	8.0		4.0	2.6	41
		560577	NY15RAH	Crank	35.0	13.2	13.0	9.0		4.0	2.6	52
		360583	NY25AJ	Straight	31.0	10.0	16.0	9.0		5.0	3.4	65
	<b>NY25(-6)</b>	360584	NY25AJL	Straight Long	46.0	10.0	16.0	13.0		4.7	3.0	88
		360589	NY25AD	Over-ride	35.0	10.0	d1 6 d2 4	9.0	8 x 17	3.3	2.0	75
		360585	NY25AJB	Straight, Carbide Tipped	31.0	10.0		9.0		5.0	3.4	65
360586		NY25AH	Crank	46.0	24.0	17.0	13.0		5.0	3.4	110	
<b>NY25SR(-6)</b>		360587	NY25RAJ	Straight	31.0	10.0	16.0	9.0		5.0	3.4	65
	360588	NY25RAH	Crank	42.0	16.0	16.0	12.0		5.0	3.4	89	
<b>NK10</b>	360521	NK10AJ	Plastic			10.3	12.0		5.0	3.0	96	

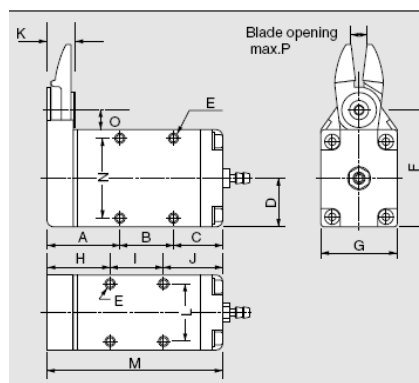


## PNEUMATICKÉ NŮŽKY TYP – F

**Série NR**

### DO ZASTAVĚNÍ, PRO STROJE NA ODSTR. VTKŮ /AUTOMATY

- \* Nízká hmotnost a kompaktní rozměry, jednoduché nastavení v malém prostoru.
- \* Možnost upevnění na třech plochách těla nůžek pomocí připravených otvorů se závitů.
- \* Připravené otvory se závitů dovolují jednoduchou a rychlou montáž.



Ostří je dodáváno samostatně. Použijte čtyřcestný solenoid ventil nebo nožní pedál (čtyřcestný).

Obj. číslo	Model	Výkon $\varnothing$ mm			Sp. vzd. $\text{cm}^3/\text{zdvih}$	Pr. tlak vzduchu (Mpa)	Pr.síla (N)	Hmotnost (g)
		ABS pryskyřice	Měděný drát	Ocel				
360606	GT-NF05	3,0	1,6	1,0	43	0,4-0,5	343	101
360607	GT-NF10	3,5	1,7	1,1	63	0,4-0,5	490	143
360608	GT-NF15	4,0	1,8	1,2	128	0,4-0,5	784	219

\* Vzduchová hadice I.D. ... \*2mm

\* Pr. tlak vzduchu : 4-5kgf/cm<sup>2</sup> (57-71psi)

Před montáží do stroje nebo přípravku zkontrolujte následující rozměry (mm)

Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
GT-NF05	25,9	17	17	15,5	M3	39,5	23	21,9	17	21	8,6	18	59,9	26	8,5	4
GT-NF10	27,1	20	18	18	M3,5	43,5	28	23,1	20	22	8,8	22	65,1	30	7,6	6
GT-NF15	29	25	19	20,5	M4	48,5	33	25	25	23	10,2	26	73	34	7,5	8

P – maximální otevření ostří je rozměr nastavený pro standardní ostří (AJ)

Upevňovací šrouby pro GT-NF10 (M3,5) jsou považovány za náhradní díl.

## DVOJČINNÉ PNEUMATICKÉ ŠTÍPAC KLEŠTĚ/NŮŽKY

**SÉRIE NW/HW**

- \* Optimální pro upevnění v automatech. Pružina pro vratný cyklus není nutná.
- \* Plynulý cyklus stroje není přerušován výměnou pružiny. Držák (volitelné) usnadní uchycení do stroje.
- \* Volně měnitelná rychlost stříhu.

**GT-NWR20**

Dvojčinné štípací kleště  
(Kruhové bez páčky)


**GT-NWS20**

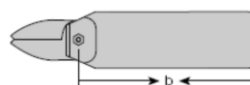
Dvojčinné štípací kleště  
(Čtvercové bez páčky)


**GT-HWR1**

Dvojčinné nůžky  
(Kruhové bez páčky)


**GT-HWS1**

Dvojčinné štípací kleště  
(Čtvercové bez páčky)



Ostří je dodáváno samostatně. Použijte třícestný solenoid ventil nebo nožní pedál (třícestný).

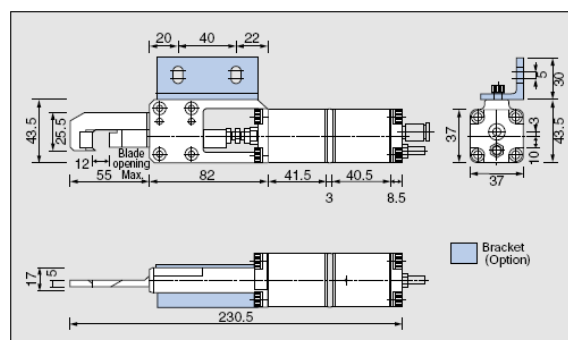
Obj. číslo	Model	Výkon $\phi$ mm			Sp. vzd. cm <sup>3</sup> /zdvih	Pr. tlak vzduchu (Mpa)	Pr.síla (N)	b (mm)	průměr těla (mm)	Hmotnost (mm)
		Měď	Ocel	ABS plast						
DVOJČINNÉ VZDUCHOVÉ KLEŠTĚ (KULATÝ TYP BEZ PÁKY)										
360710	GT-NWR10	1,8	1,2	4,0	116	0,4-0,5	588	146	36	280
360711	GT-NWR20	2,6	2,0	6,5	230	0,5-0,6	1372	165	45	523
360712	GT-NWR30	3,3	2,8	9,5	584	0,5-0,6	2744	216	56	980
DVOJČINNÉ VZDUCHOVÉ KLEŠTĚ (ČTVERCOVÝ TYP)										
360702	GT-NWS1	1,0	0,5	2,0	45	0,4-0,5	294	95	23 x 20	116
360706	GT-NWS10	1,8	1,2	4,0	116	0,4-0,5	588	146	36	356
360707	GT-NWS20	2,6	2,0	6,5	230	0,5-0,6	1372	165	45	610
DVOJČINNÉ VZDUCHOVÉ NŮŽKY (KULATÝ TYP S PÁKOU)										
360701	GT-HWR1	1,0	0,5		45	0,4-0,5	294	95	20	84
360714	GT-HWR10	1,8	1,2		116	0,4-0,5	588	146	36	295
DVOJČINNÉ VZDUCHOVÉ NŮŽKY (ČTVERCOVÝ TYP)										
360700	GT-HWS1	1,0	0,5		45	0,4-0,5	294	95	23 x 20	116
360713	GT-HWS10	1,8	1,2		116	0,4-0,5	588	146	36	356

Upozornění! V případě výměny ostří uzavřete přívod vzduchu.

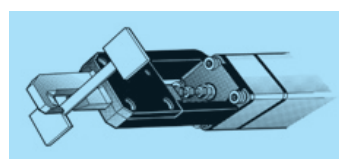
## PNEUMATICKÉ NŮŽKY PRO STŘIH SMYKEM - PATENTOVÁNO NK 10

### IDEÁLNÍ PRO STŘIHÁNÍ TENKÝCH VTOKŮ NEMĚNNÉHO PRŮŘEZU

- \* Otevření čelistí je nastavitelné od 0 – 12 mm.
- \* Hlavní válec je hliníkový s modrou povrchovou úpravou a výbornou odolností proti opotřebení.
- \* Držák (volitelné) usnadní uchycení do stroje.
- \* Plocha stříhu je čistá bez chyb vzhledem ke způsobu stříhu přes tenkou tenčí hranu tenkého vtoku.
- \* Použijte třícestný solenoid ventil nebo nožní pedál (třícestný)



GT-NK10

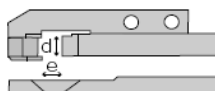


Obj. číslo	Model	Výkon ABS prům.(mm)	Sp. vzd. cm <sup>3</sup> /zdvih	Pr. tlak vzduchu	Hmotnost (g)
				Mpa	
360641	GT-NK10	5	23	0,4-0,5	800

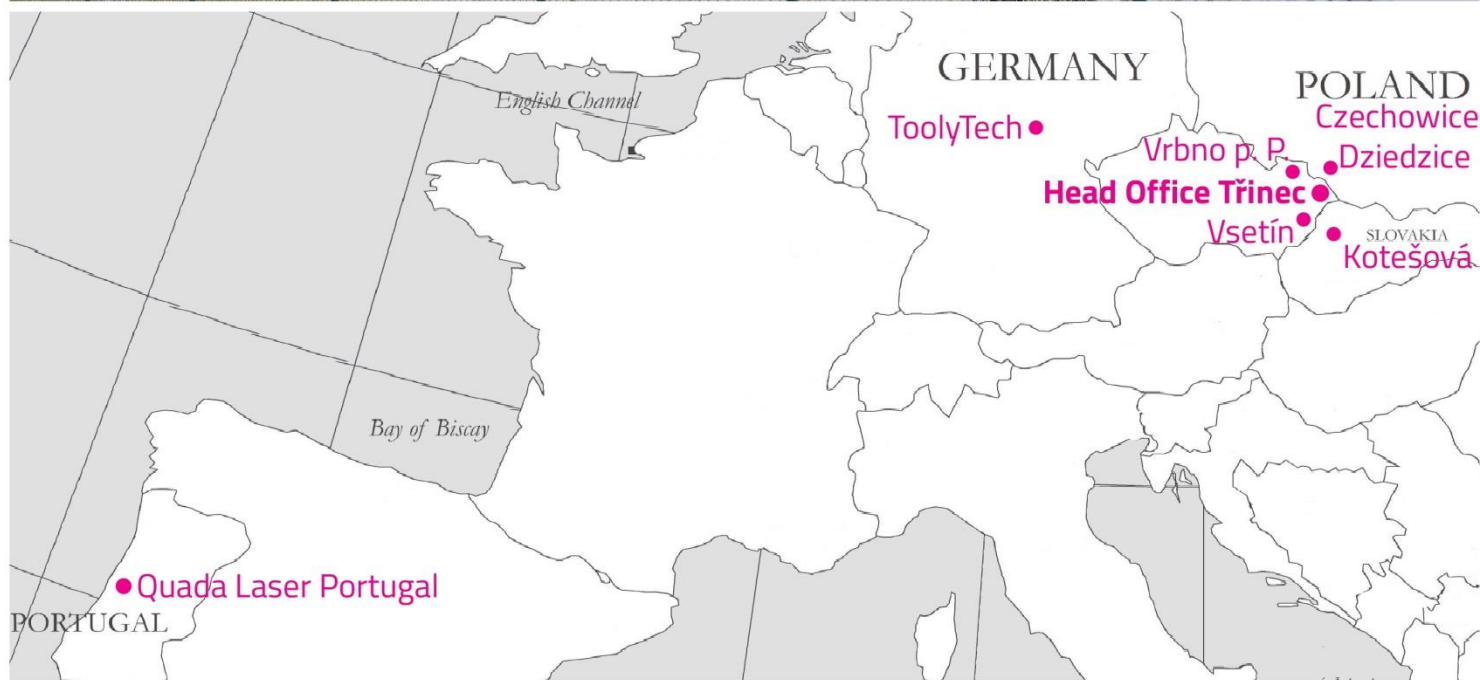
\* I.P. hadice 4x E.P. hadice 6 \* Zdvih válce 12 mm max.

Obj. číslo	Model	Materiál	Tvar	Hmotnost (g)
360521	NK10AJ	spec.leg.ocel	tvar nože pro stříhání plastů	800

d – efektivní střížná délka ostří 10,3 mm  
 e – otevření ostří: 12 mm max



Poznámky:



MEPAC CZ, s.r.o.	tel. /mob. /fax	e-mail
<b>CENTRÁLA TŘINEC</b> Nebory 547 739 61 Třinec www.mepac.cz	tel.: 558 348 112 mob.: 603 515 357 (obchod) mob.: 776 086 591 (obchod) mob.: 773 784 101 (dílňa)	info@mepac.cz
<b>POBOČKA – VSETÍN</b> Průmyslový areál Jasenice objekt 6 755 01 Vsetín	tel.: 571 417 771 mob.: 739 075 567 (výroba) mob.: 739 366 619 (výroba) mob.: 739 453 809 (obchod) mob.: 608 710 904 (obchod)	info.vsetin@mepac.cz
<b>POBOČKA – VRBNO</b> Zlatohorská 648 739 26 Vrbno p. Pradědem	tel.: 554 725 305 mob.: 603 507 946 (obchod) mob.: 739 204 755 (obchod) mob.: 775 569 917 (dílňa) fax: 554 725 035	info.vrbno@mepac.cz
<b>POBOČKA – POLSKO</b> Czechowice - Dzedzice	tel.: 0048 910 085 519 mob.: 0048 513 041 157	bak@mepac.cz

Zahraniční zastoupení:

MEPAC SK, s.r.o., dceřiná společnost, Kotešová, www.mepac.sk

ToolyTech Jena, www.toolytech.de/

Quada Laser Portugal, Marhina Grande