

Návarové plné dráty pro technologii TIG (WIG)



Návarové plné materiály pro technologii TIG (WIG) je vedle naší nabídky laserových návarových drátů, dalším sortimentem v oblasti přesného navařování.

Všude tam, kde potřebujeme při opravách, či technologických změnách při výrobě forem, střížných nástrojů atd. použít navaření většího množství přídavného materiálu a zároveň můžeme okolí sváru mírně tepelně zatížit v ten okamžik můžete využít naší široké škály návarových materiálů.

Vlastnosti návarových materiálů byly důkladně prověřované v každodenní praxi již od roku 2003. Nejlepší typy těchto materiálů byly začleněny do tohoto katalogu návarových materiálů. Naším zákazníkům proto můžeme ve spolupráci s výrobcem nabídnout i významné technické poradenství při řešení jejich problémů a ve spolupráci s našimi zahraničními partnery i metalografické zkoušky, včetně metalografických výbrusů, měření tvrdostí navařených vrstev, chemických analýz, směsných či vazebních poměrů navařené vrstvy vůči substrátu, či geometrii sváru.

Značení jednotlivých typů návarových materiálů

- 1. Materiály pro vstřikovací formy, ohýbací a střížné nástroje**
- 2. Dráty pro vysocelegované nerezavějící oceli**
- 3. Dráty pro nelegovanou ocel a nízkolegovanou ocel**
- 4. Dráty pro svařování slitin hliníku**
- 5. Niklové slitiny pro svařování a navařování litiny**
- 6. Niklové slitiny**
- 7. Materiály pro navařování a svařování slitin mědi**
- 8. Dráty pro svařování titanu**
- 9. Dráty pro svařování slitin hořčíku**
- 10. Kobaltové slitiny pro navařování**

A – lze tepelně zpracovávat

B – dobře třískově obrobitelný

C – dobře lešitelný

D – vhodný pro nástroje pracující za tepla

E – vhodný pro nástroje pracující za studena

F – vhodný pro formy pro tlakové lití

G – vhodné pro střížné nástroje

H – speciální použití

I – zvýšená odolnost proti opotřebení

J – zvýšená odolnost proti korozi

K – zvýšená odolnost proti popuštění

L – zvýšená odolnost proti okužení

M – zvýšená odolnost proti termošokům

N – zvýšená odolnost povětrnostním vlivům

O – zvýšená odolnost proti erozi a kavitaci

P – žárupevný

Q – nitridovatelný

R – vytvrditelný

S – eloxovatelný

T – martenzitický svárový kov

U – austenitický svárový kov

V – ledeburitický svárový kov

W – niobem stabilizovaný svárový kov

	Typ	Aplikační možnosti návarového materiálu																				str.			
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T		U	V	W
1	ND 301W	☺	☺		☺		☺					☺									☺				4
	ND 303W							☺																	5
	ND 305W						☺			☺															6
	ND 318W	☺				☺																	☺		7
	ND 351W				☺			☺		☺							☺								8
	ND 352W	☺								☺								☺				☺			9
	ND 353W				☺						☺	☺									☺				10
	ND 355W		☺				☺											☺	☺						11
	ND 901	☺			☺						☺														12
	ND 903	☺			☺		☺				☺	☺													13
2	ND 500W				☺						☺		☺									☺			14
	ND 503W				☺		☺				☺		☺									☺			15
	ND 505W										☺											☺			16
	ND 507W										☺		☺				☺								17
	ND 513W					☺							☺									☺			18
	ND 515W										☺		☺									☺			19
	ND 516W					☺					☺		☺									☺			20
	ND 517W					☺					☺											☺			21
	ND 518W					☺					☺		☺									☺			22
	ND 552W					☺					☺		☺											☺	23
	ND 553W					☺					☺		☺											☺	24
	ND 554W					☺					☺		☺	☺					☺					☺	25
3	ND 252W				☺																				26
	ND 255W				☺																				27
	ND 273W				☺	☺																			28
4	ND 801W				☺															☺					29
	ND 802W				☺		☺					☺				☺				☺					30
	ND 803W				☺							☺				☺									31
	ND 805W				☺											☺				☺					32
	ND 806W				☺		☺									☺				☺					33
5	ND 656W										☺											☺			34
	ND 54023W										☺											☺			34
6	ND 612W					☺					☺		☺												35
	ND 651W					☺					☺						☺		☺						36
	ND 653W										☺		☺				☺								36
	ND 654W					☺					☺		☺									☺			37
	ND 655W										☺		☺												38
	ND 656W										☺											☺			39
	ND 657W										☺		☺												40
	ND 660W					☺					☺	☺					☺								41
7	ND 701W					☺					☺						☺	☺							42
	ND 703W										☺	☺								☺					43
	ND 704W																			☺					44
	ND 706W					☺																			45
	ND 707W										☺														46
	ND 751W										☺	☺								☺					46
	ND 758W										☺														47
8	ND 860W										☺						☺								48
9	ND 859W									☺															49
10	ND 401W					☺													☺						50
	ND 406W					☺							☺												50
	ND 412W										☺				☺				☺						51
	ND 421W											☺			☺				☺						51

ND 301W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 301W 1	pr.1,0 x 1000mm	po ks
ND 301W 1 - kg	pr.1,0 x 1000mm	po 1kg
ND 301W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 301W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 301W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 301W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 301W 3,0	pr.3,0 x 1000mm	po ks
ND 301W 3,0 - kg	pr.3,0 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 1.2567 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Mn	Cr	W	V	Fe
0,3	0,3	2,3	4,3	0,6	Zbytek

Mechanické vlastnosti:

Tvrdost: 46 HRC, kaleno 50 HRc, žíháno 22 HRC

Použití:

Martenzitický svarový kov se zbytkovým austenitem. Dobrá odolnost proti popuštění, do 500 °C. Možnost tepelného zpracování a třískového obrábění ve vyžíhaném stavu. Pro návary nástrojů pracujících za tepla - ostříhovače, razidla, zápustky, formy pro tlakové lití apod.

ND 303W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 303W 1	pr.1,0 x 1000mm	po ks
ND 303W 1 - kg	pr.1,0 x 1000mm	po 1kg
ND 303W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 303W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 303W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 303W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 303W 2,5	pr.2,5 x 1000mm	po ks
ND 303W 2,5- kg	pr.2,5 x 1000mm	po 1kg
ND 303W 3,2	pr.3,2 x 1000mm	po ks
ND 303W 3,2 - kg	pr.3,2 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 1.3348 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V	Fe
1	0,45	0,4	4	9	1,8	2	Zbytek

Mechanické vlastnosti:

Tvrdost: 63 HRC / 65 HRC

Použití:

Svařovací drát na bázi nástrojové ocele, se zvýšenou houževnatostí. Pro navařování nástrojů a pro výrobu nástrojů navařováním na nelegovanou nebo nízkolegovanou ocel. Přehřev 400 - 450 °C.

ND 305W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 305W 1	pr.1,0 x 1000mm	po ks
ND 305W 1 - kg	pr.1,0 x 1000mm	po 1kg
ND 305W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 305W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 305W 3,2	pr.3,2 x 1000mm	po ks
ND 305W 3,2 - kg	pr.3,2 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 1.2343 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	Fe
0,38	1,0	0,4	5	1,1	0,45	Zbytek

Mechanické vlastnosti:

Tvrdost: 55 HRC, žíháno 220HB, kaleno 55HRC, pop. 56 HRC

Použití:

Pro opravy nástrojů z materiálu 1.2343 nebo podobné oceli. Pro ostříhovače, zápustky, formy pro tlak.lití. Obrobitelný jen po vyžhání. Výborná odolnost proti opotřebení otěrem, adhezí a proti únavě materiálu.

ND 318W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 318W 1,5	pr.1,5 x 1000mm	po ks
ND 318W 1,5 - kg	pr.1,5 x 1000mm	po 1kg
ND 318W 2,5	pr.2,5 x 1000mm	po ks
ND 318W 2,5 - kg	pr.2,5 x 1000mm	po 1kg
ND 318W 3,0	pr.3,0 x 1000mm	po ks
ND 318W 3,0 - kg	pr.3,0 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 1.2379 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Cr	Mo	V	Fe
1,55	12	0,7	1	Zbytek

Mechanické vlastnosti:

Tvrdost: 40 HRC, žháno 250 HV, kaleno 62 HRC

Použití:

Ledeburitický svarový kov. Drží ostří. Po navaření brouditelný, možnost tepelného zpracování. Pro nástroje pracující za studena. Pro navařování nástroj. ocelí a pro výrobu nástrojů navařováním na neleg. ocel.

ND 351W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 351W 1,0	pr.1,0 x 1000mm	po ks
ND 351W 1,0 - kg	pr.1,0 x 1000mm	po 1kg
ND 351W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 351W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 351W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 351W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 351W 2,4	pr.2,4 x 1000mm	po ks
ND 351W 2,4 - kg	pr.2,4 x 1000mm	po 1kg
ND 351W 3,2	pr.3,2 x 1000mm	po ks
ND 351W 3,2 - kg	pr.3,2 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 1.4718 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Cr	Fe
0,4	3	0,5	9	Zbytek

Mechanické vlastnosti:

Tvrdost: 60 HRC, 61 HRC po kalení

Použití:

Navařovací drát proti otěru, s žárupevností do 800°C. Dobrá odolnost proti rázům, tlaku, valivému opotřebení. Jedná se o chromovou ocel. Pro navařování tažných a transportních válečků, stříhacích a ohýbacích nástrojů, drtičů kamene, sekáčů apod.

ND 352W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 352W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 352W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 352W 2,4	pr.2,4 x 1000mm	po ks
ND 352W 2,4 - kg	pr.2,4 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 1.8405 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Cr	Ti	Fe
0,7	0,5	2	1	0,15	Zbytek

Mechanické vlastnosti:

Tvrdost: 40 HRC, žíháno 230 HV₃₀, kaleno 60 HRC**Použití:**

Navařovací drát s přechodovou a martenzitickou strukturou. Možnost tepelného zpracování. Odolnost proti adheznímu (kontaktnímu) opotřebení. Vodicí kola, nákolky, vodítka, spojky, lisovací nářadí.

ND 353W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 353W 1,0	pr.1,0 x 1000mm	po ks
ND 353W 1,0 - kg	pr.1,0 x 1000mm	po 1kg
ND 353W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 353W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 353W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 353W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 353W 2,4	pr.2,4 x 1000mm	po ks
ND 353W 2,4 - kg	pr.2,4 x 1000mm	po 1kg
ND 353W 3,0	pr.3,0 x 1000mm	po ks
ND 353W 3,0- kg	pr.3,0 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 1.4115 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Fe
0,2	0,5	1	17	1,0	0,5	Zbytek

Mechanické vlastnosti: Tvrdost 45 HRC [MPa] R_{p0,2} 490, R_m 690 MPa**Použití:**

Martenzitický svar.kov, odolný teplotě do 900°C. Odolává popuštění do 550 °C. Proti abrazi,kavitaci, adhezi a kombinaci opotřebení. Dobrá korozní odolnost proti solným roztokům a mořské vodě. Korozivzdorné a ořezuvzdorné návary v chemickém průmyslu, díly pracující v syrovátce, formy v gumárenství, plastech, sklářství.

ND 355W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 355W 1,0	pr.1,0 x 1000mm	po ks
ND 355W 1,0 - kg	pr.1,0 x 1000mm	po 1kg
ND 355W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 355W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 355W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 355W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 355W 2,4	pr.2,4 x 1000mm	po ks
ND 355W 2,4 - kg	pr.2,4 x 1000mm	po 1kg
ND 355W 3,0	pr.3,0 x 1000mm	po ks
ND 355W 3,0- kg	pr.3,0 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 1.6356 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Ni	Co	Mo	Ti	Fe
0,03	18	12	4	1,8	Zbytek

Mechanické vlastnosti: 34 HRC / po 480°C - 4h 51HRC, s nitridací 61 HRC

Použití:

Návar typu maraging - pro třískově obrobitelné návary, vytvrzuje výdrž na teplotě. Pro navařování forem pro tlakové lití hliníku, navařování střížných hran, lisovacích nástrojů. Návar je možno nitridovat.

ND 901

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 901 0,5	pr 0,5 x 1000mm	po ks
ND 901 0,5 – kg	pr.0,5 x 1000mm	po 1kg
ND 901 0,6	pr.0,6 x 1000mm	po ks
ND 901 0,6 - kg	pr.0,6 x 1000mm	po 1kg
ND 901 0,7	pr.0,7 x 1000mm	po ks
ND 901 0,7 kg	pr.0,7 x 1000mm	po 1kg

Materiál:

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	P	S	Cr	N	Ni	Fe
0,07	1,0	2,0	0,045	0,03	17 až 19,5	0,11	8 až 10,5	zbytek

Mechanické vlastnosti: speciální slitina, pevnost v tahu 500-700 N/mm², lesklý materiál (viz DIN EN 1020, vhodné pro materiály 1.4301, 1.2343, 1.2344, 1.2083, 1.2767 a další

Použití:

Tento typ je vhodný pro spojení a mezivrstvy na opravy tvarů u zušlechtěných ocelí a ocelí určených pro nástroje a formy pro tepelné zpracování. Vlastnosti: houževnatý, elastický, korozi- a kyselinám-odolný materiál, nemá tendenci popraskat, vhodné vlastnosti pro erodování, velmi dobře leštitelný materiál.

Univerzální použití, vhodný zejména pro oceli 1.4301, 1.2343, 1.2344, 1.2083, 1.2767 a další. Často používaný typ. Korozivzdorný návarový materiál, odolný proti kyselinám. Měkký a lesklý návarový materiál. Velmi měkký výplňový návarový materiál s tvrdostí okolo 20 HRC.

ND 903

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 903 0,5	pr 0,5 x 1000mm	po ks
ND 903 0,5 – kg	pr.0,5 x 1000mm	po 1kg
ND 903 0,6	pr.0,6 x 1000mm	po ks
ND 903 0,6 - kg	pr.0,6 x 1000mm	po 1kg
ND 903 0,7	pr.0,7 x 1000mm	po ks
ND 903 0,7 kg	pr.0,7 x 1000mm	po 1kg

Materiál:

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Fe
0,12	<2,0	<2,0	0,045	0,03	16-19	<0,8	6-9,50	zbytek

Mechanické vlastnosti: speciální slitina, pevnost v tahu cca 1900-2450 N/mm², výborná leštitelnost dle DIN EN 10270-1, doporučeno pro materiály 1.2343, 1.23454, 1.2714, 1.2767, 1.2083 a další

Použití:

Tento typ je vhodný pro opravy forem pro tepelné zpracování (oceli 1.2343, 1.2344, 1.2714, 1.2767, 1.2083 a další), má dobrou tepelnou vodivost, zvyšuje otěruvzdornost, výhodný pro opravy ploch, i pro opravy forem pro tlakové lití hliníku. Univerzální použití. Výborně leštitelný materiál. Velmi často používaný typ. Korozivzdorný.

Návarový materiál s nejvíce používanou tvrdostí u vstřikovacích forem: 48 – 52 HRC

ND 500W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 500W 1,0	pr.1,0 x 1000mm	po ks
ND 500W 1,0 - kg	pr.1,0 x 1000mm	po 1kg
ND 500W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 500W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 500W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 500W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 500W 2,4	pr.2,4 x 1000mm	po ks
ND 500W 2,4 - kg	pr.2,4 x 1000mm	po 1kg
ND 500W 3,2	pr.3,2 x 1000mm	po ks
ND 500W 3,2- kg	pr.3,2 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 1.4430 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe
0,02	0,45	1,4	18,5	12,5	2,6	Zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 620 MPa, $R_{p0,2}$ 440 MPa, A_5 40 %**Použití:**

Austenitický svarový kov s nízkým obsahem uhlíku, cca 10 % δ -feritu. Odolnost proti mezikrystalické korozi do 400°C, odolnost proti okujení do 800°C. Nejnižší prac. teplota – 196°C. Leštitelný do vysokého lesku.

ND 503W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 503W 1,0	pr.1,0 x 1000mm	po ks
ND 503W 1,0 - kg	pr.1,0 x 1000mm	po 1kg
ND 503W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 503W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 503W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 503W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 503W 2,4	pr.2,4 x 1000mm	po ks
ND 503W 2,4 - kg	pr.2,4 x 1000mm	po 1kg
ND 503W 3,2	pr.3,2 x 1000mm	po ks
ND 503W 3,2- kg	pr.3,2 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 1.4316 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0,01	0,45	1,8	20	9,8	Zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 620 MPa, $R_{p0,2}$ 400 MPa, A_5 45 %**Použití:**

Austenitický svarový kov s minimem δ -feritu. Odolný proti mezikrystalické korozi do 350 °C, odolnost proti okujení do 800 °C. Nejnižší pracovní teplota -269°C. Vysoká lešitelnost.

ND 505W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 505W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 505W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 505W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 505W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 505W 2,4	pr.2,4 x 1000mm	po ks
ND 505W 2,4 - kg	pr.2,4 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 1.4462 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N	Fe
0,03	0,65	1,6	23	8,2	3,2	0,15	Zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 800 MPa, $R_{p0,2}$ 640 MPa, A_5 27 % A_v 200 J při 20⁰ C, 128 J při -196⁰C

Použití:

Pro svařování korozivzdorných duplexních ocelí. Feriticko-austenitický svarový kov odolný koroznímu působení chloridů. Také pro spojování s nelegovanými oceli a pro navařování korozivzdorných vrstev.

ND 507W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 507W 1,0	pr.1,0 x 1000mm	po ks
ND 507W 1,0 - kg	pr.1,0 x 1000mm	po 1kg
ND 507W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 507W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 507W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 507W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 507W 2,4	pr.2,4 x 1000mm	po ks
ND 507W 2,4 - kg	pr.2,4 x 1000mm	po 1kg
ND 507W 3,2	pr.3,2 x 1000mm	po ks
ND 507W 3,2- kg	pr.3,2 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 1.4337 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Cr	Ni	N	Fe
0,1	0,4	1,8	30	9,2	0,15	Zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 750 MPa, $R_{p0,2}$ 530 MPa, A_5 25 %**Použití:**

Navařování, svařování a polštářování obtížně svařitelných ocelí, černobílé spoje. Svarový kov je korozivzdorný, odolává rázům a kavitaci. Odolnost proti okužení do teploty 1150°C.

ND 513W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 513W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 513W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 513W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 513W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 513W 2,4	pr.2,4 x 1000mm	po ks
ND 513W 2,4 - kg	pr.2,4 x 1000mm	po 1kg
ND 513W 3,2	pr.3,2 x 1000mm	po ks
ND 513W 3,2- kg	pr.3,2 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 1.4842 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0,12	0,9	3,2	20	20,5	Zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 600 MPa, $R_{p0,2}$ 400 MPa, A_5 45 %**Použití:**

Plně austenitický svarový kov odolný okoupení do teploty 1200 °C, pro svařování austenitických ocelí typu CrNi 25-20, pro svařování ocelí, navařování těsnících ploch pro vysoké teploty.

ND 515W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 515W 1,0	pr.1,0 x 1000mm	po ks
ND 515W 1,0 - kg	pr.1,0 x 1000mm	po 1kg
ND 515W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 515W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 515W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 515W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 515W 2,4	pr.2,4 x 1000mm	po ks
ND 515W 2,4 - kg	pr.2,4 x 1000mm	po 1kg
ND 515W 3,2	pr.3,2 x 1000mm	po ks
ND 515W 3,2- kg	pr.3,2 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 1.4519 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe
0,015	0,3	1,7	19,5	25,5	4,6	1,6	Zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 620 MPa, $R_{p0,2}$ 450 MPa, A_5 34 %**Použití:**

Pro vysoce korozivzdorné CrNiMo ocele. Plně austenitický svarový kov odolný proti korozi a okujení do teploty 1000°C na vzduchu. Ferit 0 FN

ND 516W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 516W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 516W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 516W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 516W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 516W 2,4	pr.2,4 x 1000mm	po ks
ND 516W 2,4 - kg	pr.2,4 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 1.4332 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0,02	0,45	1,8	24	13,5	Zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 620 MPa, $R_{p0,2}$ 420 MPa, A_5 42 %**Použití:**

Pro spoje nerez ocelí s nelegovanými (černo-bílé spoje). Austenitický svarový kov s 15% δ -feritu. Odolný mezikrystalické korozi do 400°C, okujení do 1050°C. Nejnižší prac. teplota – 80°C, pro černo-bílé spoje nejvyšší prac. teplota 300°C.

ND 517W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 517W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 517W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 517W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 517W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 517W 2,4	pr.2,4 x 1000mm	po ks
ND 517W 2,4 - kg	pr.2,4 x 1000mm	po 1kg
ND 517W 3,2	pr.3,2 x 1000mm	po ks
ND 517W 3,2 - kg	pr.3,2 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 1.4440 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe
0,02	1	4	19	18	4,5	Zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 580 MPa, $R_{p0,2}$ 295 MPa, A_5 30 %**Použití:**

Plně austenitický a nemagnetický svarový kov s nízkým obsahem uhlíku. Odolný korozi v chloridových médiích do teploty 350 °C. Nejnižší pracovní teplota -196°C. Pro svařování stabilizovaných a nestabilizovaných CrNi ocelí, pro černo - bílé spoje.

ND 518W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 518W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 518W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 518W 2,4	pr.2,4 x 1000mm	po ks
ND 518W 2,4 - kg	pr.2,4 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 1.4563 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe
0,02	0,5	1	27	31	3,5	1	Zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 630 MPa, $R_{p0,2}$ 430 MPa, A_5 35 %**Použití:**

Plně austenitický svarový kov s velkou odolností proti korozi do 450 °C, s odolností proti kyselině sírové, fosforečné a dusičné a některým organickým kyselinám. Nejnižší pracovní teplota -196°C, odolnost proti okujení do 1050°C.

ND 552W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 552W 1,0	pr.1,0 x 1000mm	po ks
ND 552W 1,0 - kg	pr.1,0 x 1000mm	po 1kg
ND 552W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 552W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 552W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 552W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 552W 2,4	pr.2,4 x 1000mm	po ks
ND 552W 2,4 - kg	pr.2,4 x 1000mm	po 1kg
ND 552W 3,2	pr.3,2 x 1000mm	po ks
ND 552W 3,2 - kg	pr.3,2 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 1.4551 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	Fe
0,05	0,5	1,8	19,4	9,54	0,6	Zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 660 MPa, $R_{p0,2}$ 460 MPa, A_5 42 %**Použití:**

Niobem stabilizovaný svarový kov s minimem δ -feritu. Pro spojování nestabilizovaných nerez ocelí se stabilizovanými. Odolnost proti mezikrystalické korozi do 400°C, odolnost okujení do 800°C. Použití od - 196 °C.

ND 553W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 553W 1,0	pr.1,0 x 1000mm	po ks
ND 553W 1,0 - kg	pr.1,0 x 1000mm	po 1kg
ND 553W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 553W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 553W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 553W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 553W 2,4	pr.2,4 x 1000mm	po ks
ND 553W 2,4 - kg	pr.2,4 x 1000mm	po 1kg
ND 553W 3,0	pr.3,0 x 1000mm	po ks
ND 553W 3,0 - kg	pr.3,0 x 1000mm	po 1kg
ND 553W 4,0	pr.4,0 x 1000mm	po ks
ND 553W 4,0 - kg	pr.4,0 x 1000mm	po 1kg
ND 553W 5,0	pr.5,0 x 1000mm	po ks
ND 553W 5,0 - kg	pr.5,0 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 1.4576 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
0,03	0,5	1,7	19,6	11,4	2,7	0,6	Zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 650 MPa, R_{p0,2} 450 MPa, A₅ 32 %**Použití:**

Niobem stabilizovaný svarový kov s 10% δ-feritu. Pro spojování stabilizovaných ocelí s nestabilizovanými. Odolnost proti mezikrystalické korozi do 400°C, okujení do 800°C. Min. prac. teplota -120°C.

ND 554W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 554W 1,0	pr.1,0 x 1000mm	po ks
ND 554W 1,0 - kg	pr.1,0 x 1000mm	po 1kg
ND 554W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 554W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 554W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 554W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 554W 2,4	pr.2,4 x 1000mm	po ks
ND 554W 2,4 - kg	pr.2,4 x 1000mm	po 1kg
ND 554W 3,2	pr.3,2 x 1000mm	po ks
ND 554W 3,2 - kg	pr.3,2 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 1.4370 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0,08	0,9	7	19,2	9	Zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 650 MPa, $R_{p0,2}$ 450 MPa, A_5 42 %**Použití:**

Plně austenitický nemagnetický svarový kov, odolný termošokům. Pro spojování nerez ocelí s nelegovanými a pro polštářování a navařování. Odolnost proti okužení do 850°C, korozi do 300°C, použití od -110°C. Materiál je za studena vytvrditelný.

ND 252W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 252W 1,0	pr.1,0 x 1000mm	po ks
ND 252W 1,0 - kg	pr.1,0 x 1000mm	po 1kg
ND 252W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 252W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 252W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 252W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 252W 2,4	pr.2,4 x 1000mm	po ks
ND 252W 2,4 - kg	pr.2,4 x 1000mm	po 1kg
ND 252W 3,0	pr.3,0 x 1000mm	po ks
ND 252W 3,0 - kg	pr.3,0 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 1.7339 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Fe
0,1	0,6	1	1,1	0,5	Zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 510 MPa, $R_{p0,2}$ 315 MPa, A_5 20 %**Použití:**

Pro svařování CrMo ocelí do teploty 570 °C. Nejnižší provozní teplota -10 °C. Pro svařování kotlů a parovodů.

ND 255W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 255W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 255W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 255W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 255W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 255W 2,4	pr.2,4 x 1000mm	po ks
ND 255W 2,4 - kg	pr.2,4 x 1000mm	po 1kg
ND 255W 3,0	pr.3,0 x 1000mm	po ks
ND 255W 3,0 - kg	pr.3,0 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 1.5125 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Fe
0,08	0,8	1,5	Zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 530 MPa, $R_{p0,2}$ 385 MPa, A_5 20 %**Použití:**

Poměděný svařovací drát pro svařování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí. Pro teploty -30°C až 450°C . Pro svařování konstrukcí, tlakových nádob, lodí a dopravních prostředků.

ND 273W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 273W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 273W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 273W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 273W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 273W 2,4	pr.2,4 x 1000mm	po ks
ND 273W 2,4 - kg	pr.2,4 x 1000mm	po 1kg
ND 273W 3,0	pr.3,0 x 1000mm	po ks
ND 273W 3,0 - kg	pr.3,0 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 1.5424 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Mo	Fe
0,1	0,7	1,1	0,5	Zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 560 MPa, $R_{p0,2}$ 460 MPa, A_5 18 %**Použití:**

Pro Mo legované, žárupevné materiály. Pracovní teplota svarového kovu od -50 do 550°C, materiál je odolný proti stárnutí. Pro svařování kotlů, potrubí, výměníků, ventilátorů a dalších konstrukcí.

ND 801W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 801W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 801W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 801W 3,2	pr.3,2 x 1000mm	po ks
ND 801W 3,2 - kg	pr.3,2 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 3.0805 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

Ti	Al
0,1	Zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 65 MPa, $R_{p0,2}$ 20 MPa, A_5 35 %**Použití:**

Pro svařování čistého hliníku a slitin AlMn a AlMnCu. Jemnozrnný svarový kov díky přísadce Ti. Leštitelný do vysokého lesku, eloxovatelný.

ND 802W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 802W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 802W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 802W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 802W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 802W 2,5	pr. 2,5 x 1000mm	po ks
ND 802W 2,5 - kg	pr. 2,5 x 1000mm	po 1kg
ND 802W 3,2	pr. 3,2 x 1000mm	po ks
ND 802W 3,2 - kg	pr. 3,2 x 1000mm	po 1kg
ND 802W 4,0	pr. 4,0 x 1000mm	po ks
ND 802W 4,0 - kg	pr. 4,0 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 3.3556 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

Mg	Mn	Cr	Ti	Al
5	0,5	0,3	0,15	Zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 235 MPa, $R_{p0,2}$ 110 MPa, A_5 17 %**Použití:**

Pro svařování slitin AlMg, AlMgSi, AlZnMg. Jemnozrnný svar.kov díky přísadku Ti. Prac. teplota -196 až 100°C. Leštitelný, eloxovatelný. Odolný povětrnostním vlivům, mořské vodě, zředěné kyselině dusičné a sodnému louhu

ND 803W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 803W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 803W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 803W 3,2	pr.3,2 x 1000mm	po ks
ND 803W 3,2 - kg	pr.3,2 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 3.2245 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

Si	Ti	Al
5	0,1	Zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 180 MPa, $R_{p0,2}$ 80 MPa, A_5 15 %**Použití:**

Pro svařování čistého hliníku, slitin hliníku AlSi a AlSiMg a dalších slitin hliníku do obsahu legur 2%. Korozní odolnost proti mořské vodě, povětrnostním vlivům, leštitelný. Eloxování do tl. 10 μ m jako dekorativní, silnější vrstvy jsou díky obsahu Si šedé až černé.

ND 805W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 805W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 805W 1,6- kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 805W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 805W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 805W 2,5	pr.2,5 x 1000mm	po ks
ND 805W 2,5 - kg	pr.2,5 x 1000mm	po 1kg
ND 805W 3,2	pr.3,2 x 1000mm	po ks
ND 805W 3,2 - kg	pr.3,2 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 3.3536 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

Mg	Mn	Cr	Ti	Al
3	0,3	0,2	0,15	Zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 190 MPa, $R_{p0,2}$ 80 MPa, A_5 20 %**Použití:**

Pro slitiny AlMg1 - 3, AlMgSi, AlMg2 Mn apod. Dobrá odolnost povětrnostním vlivům. Lešitelný a eloxovatelný.

ND 806W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 806W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 806W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 806W 2,5	pr.2,5 x 1000mm	po ks
ND 806W 2,5 - kg	pr.2,5 x 1000mm	po 1kg
ND 806W 3,2	pr.3,2 x 1000mm	po ks
ND 806W 3,2 - kg	pr.3,2 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 3.3548 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

Mg	Mn	Ti	Al
5	0,8	0,1	Zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 275 MPa, $R_{p0,2}$ 125 MPa, A_5 17 %**Použití:**

Pro svařování slitin hliníku typu AlMgMn, pro spojování AlMgMn s AlMg- Si, AlMg3 apod. Není náchylný k trhlinám za horka. Pracovní teplota od -196 do 80 °C. Leštitelný, eloxovatelný. Odolný povětrnostním vlivům a mořské vodě.

ND 656W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 656W 1,0	pr.1,0 x 1000mm	po ks
ND 656W 1,0 - kg	pr.1,0 x 1000mm	po 1kg
ND 656W 1,2	pr.1,2 x 1000mm	po ks
ND 656W 1,2 - kg	pr.1,2 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 2.4155 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

Ti	Ni
3	Zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 200 MPa, $R_{p0,2}$ 450 MPa, A_5 25 %, TVRDOST 130 HB

Použití:

Plně austenitický svarový kov. Odolnost proti organickým solím. Pro svařování Ni slitin, spojování s neleg. a nízkoleg. oceli, polštářování a pro svařování litin s nebo lamelovým grafitem za studena.

ND 54023W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 54023W 1,2	pr.1,0 x 1000mm	po ks
ND 54023W 1,2- kg	pr.1,0 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 2.4560 (DIN norma)

Mechanické vlastnosti: R_m 350 MPa, $R_{p0,2}$ 470 MPa, A_5 15 % Tvrdost 170 HV

Použití:

Austenitický svárový kov s kuličkovým grafitem. Není náchylný k tvorbě pórů. Výborná odolnost proti tvorbě trhlin za tepla vlivem Mn přísad. Vhodný ke svařování různých typů litin – ozubená kola, klikové hřídele převodovek, zdvihátka ventilů aj.

ND 612W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 612W 1,0	pr.1,0 x 1000mm	po ks
ND 612W 1,0 - kg	pr.1,0 x 1000mm	po 1kg
ND 612W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 612W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 612W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 612W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 612W 2,4	pr.2,4 x 1000mm	po ks
ND 612W 2,4 - kg	pr.2,4 x 1000mm	po 1kg
ND 612W 3,0	pr.3,0 x 1000mm	po ks
ND 612W 3,0 - kg	pr.3,0 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 2.4806 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Fe	Cr	Nb	Ni
0,025	0,3	4	3	19	2	zbytek

Mechanické vlastnosti: $R_{p0,2}$ 360 MPa, R_m 600 MPa A_5 25%, A_v 80 J, -196°C 60 J

Použití:

Pro spojování slitin NiCr15Fe, pro spoje s nerez oceli, nízkolegovanými oceli. Odolný okujení do 1000°C, do 850°C, pro použití od -196°C. Korozní odolnost proti suchému chloru, chloridům, mastným kyselinám, kyselině fosforečné, sodnému louhu.

ND 651W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 651W 3,0	pr.3,0 x 1000mm	po ks
ND 651W 3,0 - kg	pr.3,0 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 2.4654 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Fe	Cr	Mo	Co	Al	Ti	Ni
0,03	0,3	0,3	2	20	4,5	14	1,5	3	zbytek

Mechanické vlastnosti: Tvrdost [HB]245, až 375

Použití:

Svarový kov na bázi Ni, odolný vysokoteplotní korozi do 1000°C. Žáropevný do 900 °C. Vytvrditelný umělým stárnutím. Pro výrobu nářadí pracujícího za tepla navařováním na nízkolegovanou ocel. Vytvrzení 840°C/4h/vzduch nebo 760°C/16h/vzduch

ND 653W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 653W 2,5	pr.2,5 x 1000mm	po ks
ND 653W 2,5 - kg	pr.2,5 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 2.4611 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Fe	Mo	Cr	Ti	Co	Ni
0,01	0,08	0,5	3	16	16	0,7	2	zbytek

Mechanické vlastnosti: $R_{p0,2}$ 300 MPa, R_m 650 MPa A_5 25%, A_v 80 J, -196°C 60 J

Použití:

Žárupevný svarový kov odolný mezikrystalické korozi, chloridům, železitým a měděným solím, kyselině sírové, chlorovému vápnu, octu, mléku a kyselině citrónové, mastným kyselinám a sodnému louhu. Odolný okujení do 1000 1C. Pro svařování NiMo16CrTi, spoje s ocelí a polštářování.

ND 654W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 654W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 654W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 654W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 654W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 654W 2,5	pr.2,5 x 1000mm	po ks
ND 654W 2,5 - kg	pr.2,5 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 2.4611 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Fe	Nb	Ni
0,03	0,25	0,2	22	9	1,5	3,6	zbytek

Mechanické vlastnosti: $R_{p0,2}$ 420 MPa, R_m 700 MPa A_5 25%, A_v 96 J, -196°C 60 J

Použití:

Austenitický svarový kov, pro použití od -196°C, odolný okujení do 1100° C, pro atmosféru se sírou do 500°C. Odolnost proti Cl mediím, sirným solím, ledku, kyselině fosforečné a fluorovodíkové. Pro svařování CrNiMo ocelí, NiMo slitin, REA slitin a spoje s neleg. a nízkolegovanými ocelmi.

ND 655W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 655W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 655W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 655W 2,4	pr.2,4 x 1000mm	po ks
ND 655W 2,4 - kg	pr.2,4 x 1000mm	po 1kg
ND 655W 3,2	pr.3,2 x 1000mm	po ks
ND 655W 3,2 - kg	pr.3,2 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 2.4886 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Fe	W	V	Co	Ni
0,01	0,08	1	16	16	5,5	3,7	0,2	2,5	zbytek

Mechanické vlastnosti: $R_{p0,2}$ 400 MPa, R_m 700 MPa A_5 25%, A_v 72J

Použití:

Drát pro svařování niklových slitin a pro směsné spoje. Odolnost proti okujení do 1100°C, korozní odolnost v oxidačních a redukčních médiích, také proti korozi pod napětím. Pro spojování NiMo slitin, také pro spoje s nelegovaným, nízkolegovanými a vysokolegovanými oceli.

ND 656W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 656W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 656W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 656W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 656W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 2.4155 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

Ti	Ni
3	zbytek

Mechanické vlastnosti: $R_{p0,2}$ 200 MPa, R_m 410 MPa A_5 25%, Tvrdost 130 HB

Použití:

Plně austenitický svarový kov. Odolnost proti NaOH, amoniaku a organickým solím. Pro svařování Ni slitin, spojování s neleg. a nízkoleg. ocelmi, polštářování a pro svařování litin za studena.

ND 657W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 657W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 657W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 657W 2,4	pr.2,4 x 1000mm	po ks
ND 657W 2,4 - kg	pr.2,4 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 2.4607 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Al	Co	Ni
0,01	0,1	0,5	23	16	0,2	0,3	zbytek

Mechanické vlastnosti: $R_{p0,2}$ 400 MPa, R_m 760 MPa A_5 25%, Tvrdost 130 HB

Použití:

Niklová slitina s minimálním obsahem C a Si - odolný proti mnoha korozivním médiím v oxidačním i redukčním prostředí - soli, síra, fosfor i při vysoké teplotě. Odolnost proti okujení 1100°C, v atmosféře síry do 500°C. Pro svařování korozivzdorných ocelí, REA materiálů a spoje s nelegovanou ocelí.

ND 660W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 660W 1,5	pr.1,5 x 1000mm	po ks
ND 660W 1,5 - kg	pr.1,5 x 1000mm	po 1kg
ND 660W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 660W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 660W 2,5	pr.2,5 x 1000mm	po ks
ND 660W 2,5 - kg	pr.2,5 x 1000mm	po 1kg
ND 660W 3,0	pr.3,0 x 1000mm	po ks
ND 660W 3,0 - kg	pr.3,0 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 2.4377 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

C	Si	Mn	Cu	Ti	Fe	Al	Ni
0,1	1	3,5	31	2,5	1,5	1	zbytek

Mechanické vlastnosti: $R_{p0,2}$ 200 MPa, R_m 400 MPa A_5 25%, A_v 88 J

Použití:

Pro svař. niklu, mědi a oceli. Odolává kavitaci a tření kov-kov v suchém i mazaném stavu. Prac. teplota od $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $400\text{ }^{\circ}\text{C}$. Odolnost proti vodě, solím, minerál. a org. kyselinám, alkáliím, suchým plynům jako amoniak, chlór, fluorovodík, vodík, pára. Pro spojování NiCu30 Fe, spoje s ocelí.

ND 701W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 701W 1,6	pr.1,6 x 1000mm	po ks
ND 701W 1,6 - kg	pr.1,6 x 1000mm	po 1kg
ND 701W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 701W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 701W 2,4	pr.2,4 x 1000mm	po ks
ND 701W 2,4 - kg	pr.2,4 x 1000mm	po 1kg
ND 701W 3,0	pr.3,0 x 1000mm	po ks
ND 701W 3,0 - kg	pr.3,0 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 2.0837 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

Ni	Fe	Mn	Ti	Cu
31	0,7	1	0,3	zbytek

Mechanické vlastnosti: $R_{p0,2}$ 350 MPa, R_m 180 MPa A_5 25%**Použití:**

Žárupevný svarový kov s vysokou odolností proti erozi a kavitaci. Pro teploty do 300 °C. Vysoká korozní odolnost proti vodě (pitné, mořské, splašky), neoxidujícím kyselinám, páře do 250 °C, louhům. Pro navařování armatur, lodních šroubů, spoje s ocelí apod.

ND 703W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 703W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 703W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 703W 2,5	pr.2,5 x 1000mm	po ks
ND 703W 2,5 - kg	pr.2,5 x 1000mm	po 1kg
ND 703W 3,0	pr.3,0 x 1000mm	po ks
ND 703W 3,0 - kg	pr.3,0 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 2.1022 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

Sn	Cu
6,5	zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 295 MPa, po vytvrzení 590 MPa, $R_{p0,2}$ 185 MPa, po vytvrzení 510 MPa A_5 25 %, Tvrdost 95 / 150 HB

Použití:

Homogenní svarový kov. Vytvrditelný tlakem nebo rázem. Nízký součinitel tření kov - kov. Korozní odolnost proti vodě, mořské vodě, splaškům, organickým kyselinám (kyselina mravenčí, kyselina citronová). Pro spojování mědi, bronzí, mosazí, spojování Cu slitin s ocelí, litinou a Ni slitinami.

ND 704W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 704W 1,5	pr.1,5 x 1000mm	po ks
ND 704W 1,5 - kg	pr.1,5 x 1000mm	po 1kg
ND 704W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 704W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 704W 3,0	pr.3,0 x 1000mm	po ks
ND 704W 3,0 - kg	pr.3,0 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 2.1211 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

Ag	Cu
1	zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 215 MPa, po vytvrzení 410 MPa, $R_{p0,2}$ 70 MPa, po vytvrzení 390 MPa A_5 30 %, Tvrdost 55/ 110 HB

Použití:

Vysoká elektrická vodivost, tepelná vodivost. Možnost vytvrzení za studena. Pro spojování Cu, pro navařování na nelegovanou ocel. Nedoporučuje se pro svařování Cu s více než 0,02% O₂. Pro chemický, potravinářský, textilní a elektrotechnický průmysl.

ND 706W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 706W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 706W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 706W 3,0	pr.3,0 x 1000mm	po ks
ND 706W 3,0 - kg	pr.3,0 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 2.1461 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

Mn	Si	Cu
1	3	zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 350 MPa, $R_{p0,2}$ 150 MPa, A_5 40% A_v 60 J, Tvrdost 80 HB**Použití:**

Pro svařování mědi, slitin CuZn a Cu Si. Pro MIG pájení pozinkovaných ocelí. Pro navařování na nelegovanou ocel. Pro svařování výkovků z mědi, pro svařování chladicích zařízení.

ND 707W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 707W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 707W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 707W 3,0	pr.3,0 x 1000mm	po ks
ND 707W 3,0 - kg	pr.3,0 x 1000mm	po 1kg

Přibližné chemické složení v %

Sn	Mn	Si	Cu
0,2	1,0	1,8	zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 285 MPa, A_5 45 % Tvrdost 62 HB

Použití:

Pro TIG pájení pozinkovaných plechů, pro spojování mědi, tombaků CuZn5, CuZn10, CuZn15 a slitin CuMg, pro spojování ocelí. Přídavný materiál také pro plasmové pájení pozinkovaných plechů.

ND 751W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 751W 2,0	pr.2,0 x 1000mm	po ks
ND 751W 2,0 - kg	pr.2,0 x 1000mm	po 1kg
ND 751W 2,4	pr. 2,4 x 1000mm	po ks
ND 751W 2,4 - kg	pr. 2,4 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 2.0921 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

Al	Cu
8	zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 390 MPa, $R_{p0,2}$ 140 MPa, A_5 45 % Tvrdost 100 HB, po vytvrzení 140 HB

Použití:

Svarový kov za studena vytvrditelný, s velkou houževnatostí a tažností, bez trhlin. Pasivační povlak chrání před korozí solných roztoků, mořské vody, octa a kyseliny sírové. Bez pórů. Pro svařování slitin CuAl a pro korozivzdorné návary na oceli a litině. Také pro vodítka a kluzná uložení.

ND 758W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 758W 3,2	pr. 3,2 x 1000mm	po ks
ND 758W 3,2 - kg	pr. 3,2 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 2.0922 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

Al	Ni	Fe	Mn	Cu
8	2	2	2	zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 530 MPa, A_5 30 % A_V 70 J, Tvrdost 140 HB

Použití:

Pro svařování slitin CuAl a pro navařování na ocel, ocelolitinu, litinu a měď. Pro třecí plochy (vodítka, ložiska), tažné nástroje pro CrNi ocel, těsnící plochy armatur.

ND 860W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 860W 1,5	pr. 1,5 x 1000mm	po ks
ND 860W 1,5 - kg	pr. 1,5 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 3.7036 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

Fe	C	Ti
0,2	0,03	zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 390 MPa, $R_{p0,2}$ 250 MPa, A_5 22 %**Použití:**

Pro svařování Titanu - grade II a I. Výborná korozní odolnost. Vysoká odolnost proti erozi.
Hustota 4,5 kg/dm³

ND 859W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 859W 3,0	pr. 3,0 x 1000mm	po ks
ND 859W 3,0 - kg	pr. 3,0 x 1000mm	po 1kg

Materiál: 3.5812 (DIN norma)

Přibližné chemické složení v %

Al	Zn	Mn	Mg
8	0,7	0,3	zbytek

Mechanické vlastnosti: R_m 160 MPa, $R_{p0,2}$ 90 MPa, A_5 5 %**Použití:**

Pro svařování hořčíkových slitin. Bloky motorů, díly motorek a automobilů, letadel a strojů.
 Hustota 1,8 kg/dm³

ND 401W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 401W 3,0	pr. 3,0 x 1000mm	po ks
ND 401W 3,0 - kg	pr. 3,0 x 1000mm	po 1kg
ND 401W 4,0	pr. 4,0 x 1000mm	po ks
ND 401W 4,0 - kg	pr. 4,0 x 1000mm	po 1kg

Přibližné chemické složení v %

C	Cr	W	Co
2,4	33	13	zbytek

Mechanické vlastnosti: Tvrdost 55 HRC (při 20 °C)

Použití:

Kobaltová slitina pro navařování armatur a nástrojů pracujících za tepla. Žárupevnost do 900°C. Nízký součinitel tření.

ND 406W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 406W 3,0	pr. 3,0 x 1000mm	po ks
ND 406W 3,0 - kg	pr. 3,0 x 1000mm	po 1kg
ND 406W 4,0	pr. 4,0 x 1000mm	po ks
ND 406W 4,0 - kg	pr. 4,0 x 1000mm	po 1kg

Přibližné chemické složení v %

C	Cr	W	Co
1,0	27	4,5	zbytek

Mechanické vlastnosti: Tvrdost 39 HRC (při 20 °C)

Použití:

Kobaltová slitina pro navařování armatur, extrudérových šneků, zápustek, nožů pracujících za tepla apod. Odolnost proti okujení do 1200°C.

ND 412W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 412W 3,0	pr. 3,0 x 1000mm	po ks
ND 412W 3,0 - kg	pr. 3,0 x 1000mm	po 1kg

Přibližné chemické složení v %

C	Cr	W	Co
1,8	29	8,5	zbytek

Mechanické vlastnosti: Tvrdost 50 HRC (při 20 °C)

Použití:

Kobaltová slitina s odolností proti termošokům, abrazi, tlaku a rázům. Žárupevný do 900°C. Pro navařování zápustek, nožů, armatur.

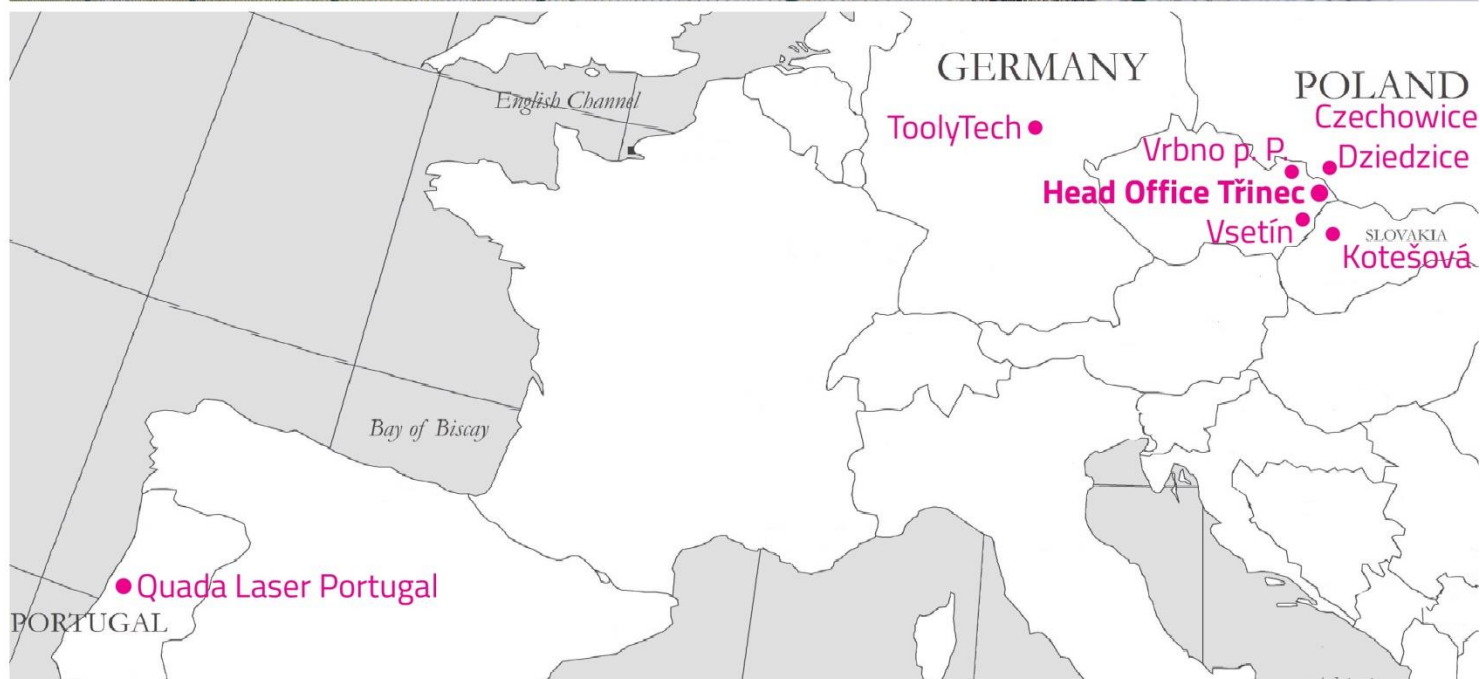
ND 421W

Kód pro objednání	Rozměr: průměr x délka	balení
ND 421W 3,0	pr. 3,0 x 1000mm	po ks
ND 421W 3,0 - kg	pr. 3,0 x 1000mm	po 1kg
ND 421W 4,0	pr. 4,0 x 1000mm	po ks
ND 421W 4,0 - kg	pr. 4,0 x 1000mm	po 1kg

Mechanické vlastnosti: Tvrdost 330 HV 30 Po vytvrzení za studena 500 HV 30

Použití:

Žárupevný svarový kov na bázi Co. Odolný proti termošokům, vysokoteplotní korozi. Nízký součinitel tření. Pro navařování ostříhovačů, protlačovacích trnů, těsnicích ploch armatur.



MEPAC CZ, s.r.o.	tel. /mob. /fax	e-mail
CENTRÁLA TŘINEC Nebory 547 739 61 Třinec www.mepac.cz	tel.: 558 348 112 mob.: 603 515 357 (obchod) mob.: 776 086 591 (obchod) mob.: 773 784 101 (dílňa)	info@mepac.cz
POBOČKA – VSETÍN Průmyslový areál Jasenice objekt 6 755 01 Vsetín	tel.: 571 417 771 mob.: 739 075 567 (výroba) mob.: 739 366 619 (výroba) mob.: 739 453 809 (obchod) mob.: 608 710 904 (obchod)	info.vsetin@mepac.cz
POBOČKA – VRBNO Zlatohorská 648 739 26 Vrbno p. Pradědem	tel.: 554 725 305 mob.: 603 507 946 (obchod) mob.: 739 204 755 (obchod) mob.: 775 569 917 (dílňa) fax: 554 725 035	info.vrbno@mepac.cz
POBOČKA – POLSKO Czechowice - Dzierżycie	tel.: 0048 910 085 519 mob.: 0048 513 041 157	bak@mepac.cz
Zahraniční zastoupení: MEPAC SK, s.r.o., dceřiná společnost, Kotešová, www.mepac.sk ToolyTech Jena, www.toolytech.de/ Quada Laser Portugal, Marhina Grande		