

DAIWA RABIN

JAPONSKÉ ELASTICKÉ ABRAZIVNÍ NÁSTROJE



JAPONSKÉ ELASTICKÉ BRUSNÉ NÁSTROJE

Prokazují své kvality:

při broušení, leštění, opracování tvarů
v procesu konečných úprav výrobků z kovů
mají překvapivou účinnost
díky malé opotřebitelnosti jsou hospodárné a šetří pracovní prostředí

VÝHODY VÝROBKŮ DAIWA RABIN

Abrasiva Daiwa Rabin obsahují originální elastický spojovací materiál. Na rozdíl od běžných brusných kamenů či tělísek, se brusné kameny a tělíska od firmy Daiwa rabin dobře přizpůsobují zpracování materiálu a udržují čisté broušení povrchu pro skvělou jednotnou úpravu povrchu.

Použití elastických brusných materiálů vyvinutých podle originální metody Daiwa Rabin při jemném broušení a efektivním leštění zajistí vynikající kvalitu povrchu nesrovnatelnou s konvenčními brusnými tělísky či kameny.

POZORUHODNÁ ÚSPORA MEZD A VYSOKÁ ÚČINNOST PRACÍ

Široká paleta výrobků v zrnitostech od 36 do 3000 pokrývá proces broušení tak i leštění. Výrobek Daiwa Rabin lze použít na širší oblast než běžné abrasivní materiály. Jeden výrobek je možno použít jak na broušení tak i na leštění. Důsledkem toho je, že tyto výrobky výrazně snižují potřebnou dobu na opracování a zlepšují celkovou výkonnost. Vysoká kvalita leštění u procesů běžného broušení a leštění je zárukou jedinečné konečné úpravy povrchu. Abrasiva od Daiwa Rabin vytvářejí menší množství prachových částic než běžné brusné materiály, což má za následek čistější pracovní prostředí.

ŠIROKÁ PALETA VÝROBKŮ USPOKOJÍ VŠECHNY POTŘEBY LEŠTĚNÍ KOVŮ

Výběr tvrdosti a pevnosti provedl výrobce tak, že je s těmito výrobky možné pokrýt všechny aplikace leštění.

Široká paleta výrobků s rozdílnou tvrdostí a pevností vazby umožňuje optimální volbu typu výrobku k danému materiálu, který má být opracován. Naše elastické brusné materiály jsou měkké na dotek a při práci vykazují malý hluk. Jsou jednoduché na použití a vhodné i pro začátečníky. Daiwa nabízí více než 5000 typů výrobků. Uživatelé mohou vybrat nejvhodnější výrobek na závislosti na typu opracovaného materiálu, umístění oblasti, která se má leštit a také v závislosti na požadované kvalitě opracovaného povrchu. Dále můžeme dodávat i výrobky podle specifikace zákazníků, včetně volby typů abrazivních částic, stopek a tvarů.

Pozor!

Výrobky firmy DAIWA RABIN jsou elastické, musejí být proto používány maximálně do mezních otáček specifikovaných naší firmou. V případě vysokorychlostních brusek se ujistěte o nastavení redukce otáček na správnou hodnotu. Výrobky DAIWA RABIN vytvářejí vynikající povrch i při nízkých rychlostech.

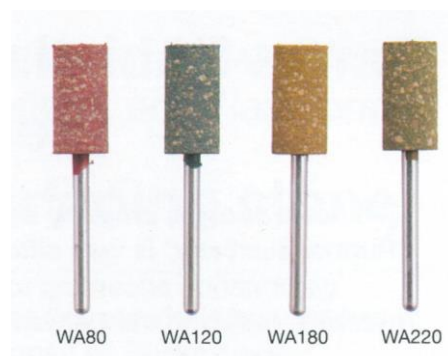
VLASTNOSTI A POUŽITÍ POJIVOVÝCH MATERIÁLŮ

TYP CM

CM typ je dlouhodobě prodáváný produkt, který obvykle držíme skladem. Tyto vylepšené elastické brusné výrobky mohou být použity pro broušení a leštění hliníku a nerezové oceli včetně forem aniž by u nich docházelo k zalepování povrchu.

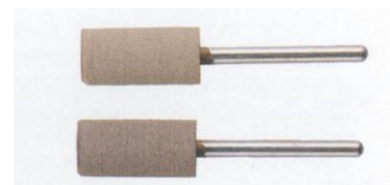
Brusné zrna: WA-CM (používáme originální brusná zrna)

Dostupná zrnitost: (46), 60, 80, 120, 180, 220, 320



Typ UN

UN typ je tvrdší než CM typ a proto je vhodný pro srážení hran a jiné aplikace, které nevyžadují vysokou elasticitu brusného tělíska. Dále se používá pro odstranění drsných okrajů a finišování precizních částí.

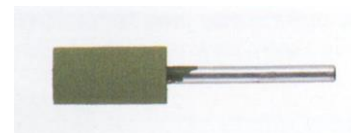


Brusné zrna: Wa, A, C, GC

Dostupná zrnitost: 36, 46, 60, 80, 120, 180, 220, 320, 400, 600, 800, 1000, 1500, 3000

Typ OX

OX typ poskytuje konečné opracování s vyšším leskem než typ CM. Odstraňuje rez bez poškození povrchu. Je vhodný pro leštění zlata, mědi a jiných barevných kovů. Ve správné rovnováze brusného zrna, poměru zrnitosti, kvality gumy a tvrdosti je tento typ vhodný pro odstraňování barvy, pokovení, povlaku a zakalení na skleněných površích.



Brusné zrna: WA, A, C, GC

Dostupná zrnitost: (36), (46), 60, 80, 120, 180, 220, 320, 400, 600, 800, 1500, 2000, 3000

TYPY BRUSNÝCH ČÁSTIC

WA	bílý rozpuštěný aluma abrazivní materiál.
A	hnědý rozpuštěný aluma abrazivní materiál
C	černý abrazivní karbit křemíku
CW	caborundum bílé alundum C+WA mix
GC	zelený abrazivní karbit křemíku

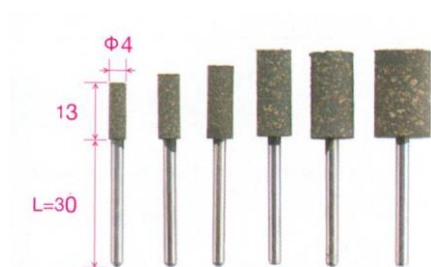
NEJČASTĚJŠÍ APLIKACE A POUŽITELNOST MATERIÁLŮ DAIWA RABIN

Běžná ocel	leštění běžné oceli a odstraňování řezných drah a stop po obrábění srážení hran a odstraňování otřepů po opracování v případě vyšší tvrdosti pracovního materiálu zlepšující povrchové hrubování finišování do zrcadlového lesku .	CM UN GC-UN OX D
Hliníkové slitiny	retušování odlitků povrchu odstraňování otřepů v případě vyšší tvrdosti pracovního materiálu zlepšující povrchové hrubování pro údržbu forem	CM CM, UN UN CM CM
Nerez ocel	retušování návarů a hran obráběných ploch zlepšující povrchové hrubování odstraňování otřepů zrcadlové lesky – záleží od volby stupně lesku povrchu	CM OX CM, UN Diamant
Železné odlitky, kovové díly, formy	odstraňování otřepů po broušení a třískovém obrábění v případě vyšší tvrdosti pracovního materiálu opracování povrchu přesných tvarů, odjehlování	CM, UN UN UN
Neželezné kovy včetně zlata a mědi	jemné materiály	WA-OX
Koblt, Nikl	mezioperační opracování	CM, GC-OX
	zrcadlový lesk	Diamant
Řezné nástroje pro průmysl	ostření mezioperační opracování	Speciální pojivo CM, spec. pojivo
Titanové slitiny		GC-Un, Diamant
Sklo	zrcadlový lesk	Diamant
Keramika		Diamant
Křemík	velmi jemné opracovávání, leštění	Diamant, G-C-O

KOMBINACE BRUSNÝCH ČÁSTIC A POJIV

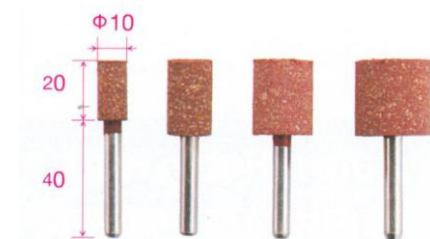
Typ CM:	WA velikost částic zrnitost: 46, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 220, 240, 320
Typy OX a UN:	WA, A, C, CW a GC částice o velikosti v rozsazích od 24 do 100 příměs diamantových částíček je také možná
Charakteristika:	CM typ obsahuje žluté částěčky. Zrnitosti 80 červené, 120 modré, 180 žluté, 220 zelené, ostatní hnědé. Všechny typy OX – výrobky jsou tmavě zelené Typy UN- výrobky jsou buď světle hnědé nebo šedé Barva výrobků se mění do hnědé po přibližně 6 měsících, tato změna však nemá vliv na kvalitu výrobků.

DAIWA RABIN TĚLÍSKA (Typ CM - zrnitost od 80 do 320 Typ OX od 320 do 600)



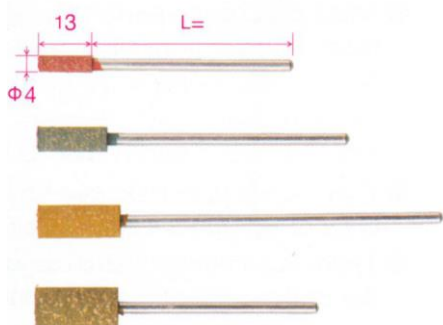
Válcové tělíška se stopkou 3mm			
Velikost(mm) Vnější průměr-délka-průměr stopky	Délka stopky (mm)	Max. povolené otáčky (r.p.m.)	Zrnitost
4-13-3	(L=30)	30 000	80, 120, 180, 220, 320/400, 600
5-15-3	(L=30)	30 000	80, 120, 180, 220
6-17-3	(L=30)	30 000	80, 120, 180, 220, 320/400, 600
8-20-3	(L=30)	30 000	80, 120, 180, 220, 320/400, 600
10-20-3	(L=30)	30 000	80, 120, 180, 220, 320/400, 600
13-20-3	(L=30)	20 000	80, 120, 180, 220

Příklad objednávka:	DxTxd (mm) 5x15x3	brusné částice + zrnitost WA 80	typ pojiva CM
----------------------------	-----------------------------	---	-------------------------



Válcové tělíska se stopkou 6mm

Velikost(mm) Vnější průměr-délka-průměr stopky	Délka stopky (mm)	Max. povolené otáčky (r.p.m.)	Zrnitost
10-20-6	(L=40)	20 000	80, 120, 180, 220, 320/400
15-25-6	(L=35)	20 000	80, 120, 180, 220
20-25-6	(L=35)	20 000	80, 120, 180, 220, 320/400
25-25-6	(L=35)	20 000	80, 120, 180, 220, 320/400



Použití: vhodné na leštění matric do střední kvality. Lze používat pro různé typy materiálů jako jsou výkovky, odlitky, výrobky pro automobilový průmysl, sklo či plasty. Vhodné pro leštění širokého rozsahu výrobků z kovů, odstraňování škrábanců na strojně opracovaných dílech, odstraňování opalů, odjehlování u soustružených děr a leštění povrchů. Lze také použít pro leštění drážek a rohů.

Válcové tělíska se stopkou 3mm (prodloužená)

Velikost(mm) Vnější průměr-délka-průměr stopky	Délka stopky (mm)	Max. povolené otáčky (r.p.m.)	Zrnitost
4-13-3	L=60	20 000	80, 120, 180, 220
	L=80	15 000	
	L=100	12 000	
6-17-3	L=50	20 000	80, 120, 180, 220
	L=60	20 000	
	L=80	15 000	
	L=100	12 000	
8-20-3	L=50	20 000	80, 120, 180, 220
	L=60	20 000	
	L=80	12 000	
10-20-3	L=50	20 000	80, 120, 180, 220
	L=60	15 000	
	L=80	10 000	

Příklad objednávka:

DxTxd(mm)
10x20x6

brusné částice + zrnitost
WA 80

typ pojiva
CM

Válcové tělíska se stopkou 6mm (prodloužená)

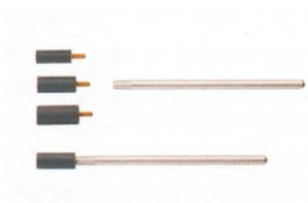
Velikost(mm) Vnější průměr-délka-průměr stopky	Délka stopky (mm)	Max. povolené otáčky (r.p.m.)	Zrnitost
10-20-6	L=60	18 000	80, 120, 180, 220
	L=80	15 000	
	L=100	12 000	
15-20-6	L=60	15 000	80, 120, 180, 220
	L=80	12 000	
	L=100	10 000	
20-25-6	L=60	15 000	80, 120, 180, 220
	L=80	10 000	

Příklad objednávka:

DxTxd(mm)
10x20x6

brusné částice + zrnitost
WA 80

typ pojiva
CM



Jediná stopka umožňuje použití 12 různých typů gumových tělísek. Efektivní výměna brusného tělíska za jiné s jiným rozměrem či zrností. Vhodné na broušení a leštění hlubokých a úzkých míst. Tyto typy nepoužívejte při reverzním směru otáčení. předem se ujistěte, že máte zvolen správný směr otáčení.

Tělíska do adapteru se závitem se stopkou 3mm (prodloužená)

Velikost(mm) Vnější průměr-délka-průměr stopky	Délka stopky (mm)	Zrnitost
4-11(závit)	L=50, 60, 70, 80	80, 120, 220
5-12(závit)		
6-13(závit)		

Příklad objednávka:

Dxd(mm)
4x11(závit)

brusné částice + zrnitost
WA 80

typ pojiva
CM

Gumovky na odstraňování otřepů, opracování hran (zaoblených) a povrch opracovávaný leštěním

Válcové tělíska typ UN se stopkou 3mm

Velikost(mm) Vnější průměr-délka-průměr stopky	Délka stopky (mm)	Max. povolené otáčky (r.p.m.)	Zrnitost
4-13-3	(L=30)	30 000	# 120 (UN)
5-15-3	(L=30)	30 000	# 120 (UN)
6-17-3	(L=30)	30 000	# 120 (UN)
8-20-3	(L=30)	30 000	# 120 (UN)
10-20-3	(L=30)	30 000	# 120 (UN)
13-20-3	(L=30)	20 000	# 120 (UN)

Příklad objednávka:

DxTx d(mm)
10x20x3

brusné častice + zrnitosť
WA 80

typ pojava
CM

Kuličky se stopkou 3 a 6mm

Velikost(mm) Vnější průměr-průměr stopky	Délka stopky (mm)	Max. povolené otáčky (r.p.m.)	Zrnitost
5-3	(Celková délka=43)	30 000	# 120 (UN)/ # 120 (CM)
6-3	(Celková délka=44)	30 000	# 120 (UN)/ # 120 (CM)
8-3	(Celková délka=44)	30 000	# 120 (UN)/ # 120 (CM)
10-3	(Celková délka=46)	30 000	# 120 (UN)/ # 120 (CM)
13-3	(Celková délka=46)	20 000	# 120 (UN)/ # 120 (CM)
20-6	(Celková délka=59)	20 000	# 120 (UN)
25-6	(Celková délka=62)	20 000	# 120 (UN)



Příklad objednávka:

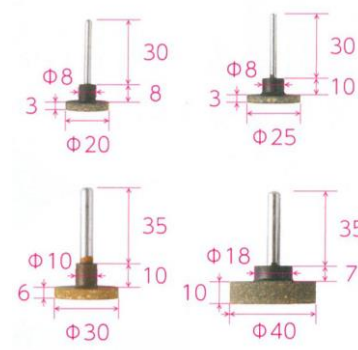
Dxd(mm)
2-3

brusné častice + zrnitost
WA 80

typ pojava
CM

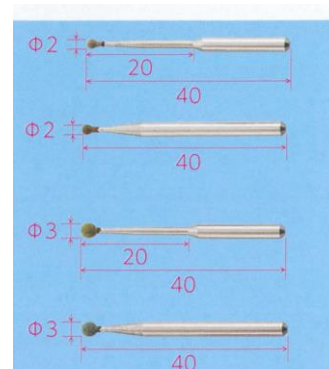
Tělíška tvar B se stopkou 3 a 6mm

Velikost(mm) Vnější průměr-délka- průměr stopky	Max. povolené otáčky (r.p.m.)	Zrnitost
20-3-3	20 000	120, 220
25-3-3	18 000	120, 180
30-6-6	15 000	120
40-10-6	10 000	120



Gumová tělíska pro úzké a malé prostory

Kuličky malého průměru			
Velikost(mm) Vnější průměr Průměr stopky		Max. povolené otáčky (r.p.m.)	Zrnitost
2-3	Úzký krk	30 000	120
	Normální krk	30 000	120
3-3	Úzký krk	50 000	120
	Normální krk	50 000	120



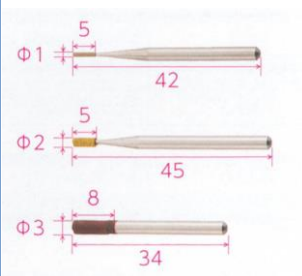
Příklad objednávka:

Dxd(mm)
2-3

brusné částice + zrnitost
WA 80

typ pojiva
CM

Válcové tělíska malého průměru		
Velikost(mm) Vnější průměr-délka-průměr stopky	Max. povolené otáčky (r.p.m.)	Zrnitost
1-5-3	50 000	120, 220, 320
2-5-3	80 000	80, 120, 180, 220, 320
3-8-3	20 000	80, 120, 180, 220, 320
(3-13-3)	20 000	(na odstraňování otřepů)



Příklad objednávka:

DxTxd(mm)
10x20x6

brusné částice + zrnitost
WA 80

typ pojiva
CM

Tělíska do adapteru s vnitřním kuželem		
Velikost(mm) Vnější průměr-délka-průměr stopky	Max. povolené otáčky (r.p.m.)	Zrnitost
3-7-1,6	50 000	80, 120, 180, 220, 320

Adaptér s přesně vybroušeným vnitřním kuželem je určen pro malá gumová tělíska na stopce 1,6mm, stačí do něj vybrané gumové tělísko na stopce pouze zatlačit, tím je dosaženo fixace stopky gumového tělíska v adaptéru s vnějším průměrem 3mm. Jednoduchá výměna brusného tělíska na stopce, vhodné pro leštění malých oblastí



Rapid Rabin pro vzduchové brusky

Max. povolené otáčky (r.p.m.) 50 000

Velikost(mm) Vnější průměr-délka-průměr stopky	Zrnitost
1-5-3	50 000
2-5-3	80 000
3-8-3	20 000
(3-13-3)	20 000



Příklad objednávka:

DxTxd (mm)
1x5x3

brusné částice + zrnitost
WA 80

typ pojiva
CM

Kotouče malých a velkých průměrů

Kotouče malých průměrů:

vhodné na leštění mělkých drážek, teček a kroužků.

Kotouče velkých průměrů:

vhodné pro automatizované stroje, povrchy výkovků a pro odstranění návarů

Brusné gumové kotouče

Velikost(mm) Vnější průměr(D)-tloušťka (T)-průměr díry(H)	Max. povolené otáčky (r.p.m.)
15-1-1,8	22 000
15-2-1,8	18 000
18-3-1,8	15 000
20-2-1,8	18 000
25-1,5-1,8	15 000
25-2-1,8	15 000
25-3-1,8	15 000
30-3-1,8	15 000
40-4-3	12 000
50-6-6	9000
50-10-6	9000
75-3-6	6000
90-3-9,53	5500
100-10	4500



Příklad objednávka:

Typ
Guk

DxTxH(mm)
10x2x1,8

brusné částice + zrnitost
WA 80

typ pojiva
CM

Kruhové tyčinky	
Velikost Průměr-délka	
2,35-120	
3-120	
5-120	
6-150	
8-150	
10-150	
20-150	
25-150	



Příklad objednávka:

Typ
GuT

DxL(mm)
3x120

brusné částice + zrnitost
WA 80

typ pojiva
CM

Čtvercové tyčinky	
Velikost Tloušťka-šířka-délka	
5-5-100	
5-10-100	
10-10-100	
10-15-100	
20-25-100	



Jsme schopni vyrábět z různých materiálů podle druhu použití.

Příklad objednávky:

Typ
GuK

DxL(mm)
3x120

brusné částice + zrnitost
WA 80

typ pojiva
CM

Offset kotouče

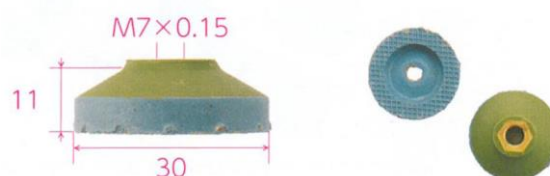
Velikost	100-7-15
Maxi. povolená rotační rychlost	13000 r.p.m.
Zrnitost	60, 80, 120, 180, 220, 320

Použití: odstranění zápalů a otřepů na tabulovém plechu, opracování a leštění návarů a odstranění škrábanců a broušení a leštění nerezové oceli a výrobků z hliníku.



Miskový typ

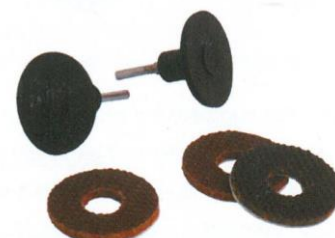
Velikost	30x11x6,3(M7)
Maximálně povolené otáčky	23000 r.p.m.
Zrnitost	80, 120, 180, 220,



Použití: odstraňování škrábanců a leštění na plochých površích

Samolepící kolečka

Velikost	30-2-10 oboustranný typ
Maximálně povolené otáčky	Používejte s elastickým držákem (stopka 3mm)
Zrnitost	80, 120



SENRAP (oxid ceričitý, elastický brusný kámen na sklo)



Tento výrobek je vyroben z oxidu ceričitého, který byl speciálně vybrán pro leštění do zrcadlového lesku. Pojivem tohoto kotouče je speciální smíšená guma. V porovnání s jednoduchými brousícími metodami tento výrobek prokázal vyšší kvalitu broušení. Aby jste dosáhli dokonalého vyleštění povrchu jako např. leštění zrcadel do zrcadlových lesků, varet zrcadel a skel, je nutné použít vodu.

Pojivový materiál: CRB-H

Typ, velikost, tvar: dodáváme senrapové kotouče pro stroje na srážení hran a pro stroje podle typu a tvaru v souladu s výrobou a použitým přístrojem

Různé speciální tvary



Nabízíme návrhy na leštění speciálních kulových ploch, strojem pro zpracování kulového povrchu a také na využití výjimečných vlastností a výborného výkonu Daiwa Rabin na leštění a lapování přesných dílů, které mají složitý tvar, a ve zvláštních specializovaných nástrojích nebo zvláštních produktech používaných ve specifických zařízeních pro spotřebu energie laseru a automatizaci a přiměřených nákladů.

DAIWA LIGHT KOTOUČE - Řeže a leští jemným dotykem

Vlastnosti

1. Konvenční gumové brusné kotouče mají omezení, pokud jde o obvodovou rychlost nicméně, vzhledem ke své nízké hmotnosti, můžete použít Daiwa Light, aniž by jste museli řešit tento problém.

2. Daiwa Light může být použit pro všeobecné účely s různými materiály počínaje těžko obrobitelnými materiály až po neželezné materiály.

3. Vzhledem ke své konstrukci a porézní pěnové povaze se kotouče málo ucpávají a téměř nevytvářejí brusné teplo, což umožňuje plynulé broušení.



4. Pružnost spojovacího materiálu umožňuje měkký kontakt s obrobkem a lehce se přizpůsobuje zakřiveným plochám. Kotouče Daiwa Light jsou stabilní což zajišťuje plynulý provoz.

5. Daiwa Light lze použít za mokra, sucha.

* Při použití za mokra, použijte buď vodu nebo rozpustný olej.

Typ LD (modrý)

Typ LD nabízí vysokou kvalitu řezu, při opracování těžko obrobitelných materiálů nebo nekovových materiálů. Pružnost spojovacího materiálu, nezanechává hluboké rýhy a poskytuje ještě navíc lepší povrch.



Typ LM (žlutý)

Brusné zrna vykazuje brusný výkon a jemnější povrchovou úpravu ve srovnání s typem LD. Stejně jako typ LD, typ LM může být použit s různými materiály a je vhodný pro opracování předmětů, které se snadno opotřebí nebo spálí.



DAIWA LIGHT KOTOUČE				
Velikost mm Průměr(D)x Tloušťka(T)x Průměr díry(H)			Doporučená rychlost m/s	Zrnitost
150	15;20;25	25,4 ^{*1}	33m/s	LD typ -60, 80, 120, 220, 320, LM typ – 120, 220, 320
205	20;25	25,4 ^{*1}		
255	25;50	25,4 ^{*1}		
305	25;50	*2		

*1 – ϕ 12,7; ϕ 15,88; ϕ 19,05; ϕ 31,75

*2 – ϕ 76,2; ϕ 127

Použití:

1. Leštění po kuličkovém řezu - LD typ
2. Dělicí čáry a zpracování otřepů - LD typ, LM typ
3. Odstranění různých kovových řezacích značek - LD typ
4. Leštění po tvrzení a odstraňování rzi - LD typ, LM typ
5. Povrchová úprava před leštěním a pokovováním - LD typ, LM typ

MEPAC VŽDY NĚCO NOVÉHO

V8 (6.1.2016)

Pro naše zákazníky máme velkou škálu produktů pro přesné strojírenství od nástrojů po přístrojovou techniku, laserové systémy. Veškeré naše produkty můžete také zakoupit na našem e-shopu **www.mepac-eshop.cz**. Naši obchodní zástupci nabízejí odborné poradenství v oblasti přesného strojírenství, ale také kompletní sortiment našeho zboží v pojízdných prodejnách. V sekci prodeje přístrojů a nástrojů zastupujeme na Českém, Slovenském a Polském trhu, 17 zahraničních firem.



Veškeré naše zboží zakoupíte na **www.mepac-eshop.cz**

MEPAC CZ, s.r.o.	tel. /mob. /fax	e-mail
CENTRÁLA TŘINEC Nebory 547 739 61 Třinec www.mepac.cz	tel.: 558 348 112 mob.: 603 515 357 (obchod) mob.: 776 086 591 (obchod) mob.: 773 784 101 (dílňa)	info@mepac.cz
POBOČKA – VSETÍN Průmyslový areál Jasenice objekt 6 755 01 Vsetín	tel.: 571 417 771 mob.: 739 075 567 (výroba) mob.: 739 366 619 (výroba) mob.: 739 453 809 (obchod) mob.: 608 710 904 (obchod)	info.vsetin@mepac.cz
POBOČKA – VRBNO Zlatohorská 648 739 26 Vrbo p. Pradědem	tel.: 554 725 305 mob.: 603 507 946 (obchod) mob.: 739 204 755 (obchod) mob.: 775 569 917 (dílňa) fax: 554 725 035	info.vrbno@mepac.cz
POBOČKA – POLSKO Czechowice - Dziedzice	tel.: 0048 910 085 519 mob.: 0048 513 041 157	bak@mepac.cz
MEPAC SK, s.r.o. Kotešová 817 013 61 Kotešová (okres Bytča) www.mepac.sk	tel.: 00421 910 082 933 mob.: 00421 917 120 075 mob.: 00421 905 910 944	brodnan@mepac.sk

Věříme, že i Vaše firma najde v našem bohatém sortimentu užitečné přístroje či nástroje pro Vaši práci.

kolektiv firem MEPAC CZ, s.r.o. a MEPAC SK, s.r.o.