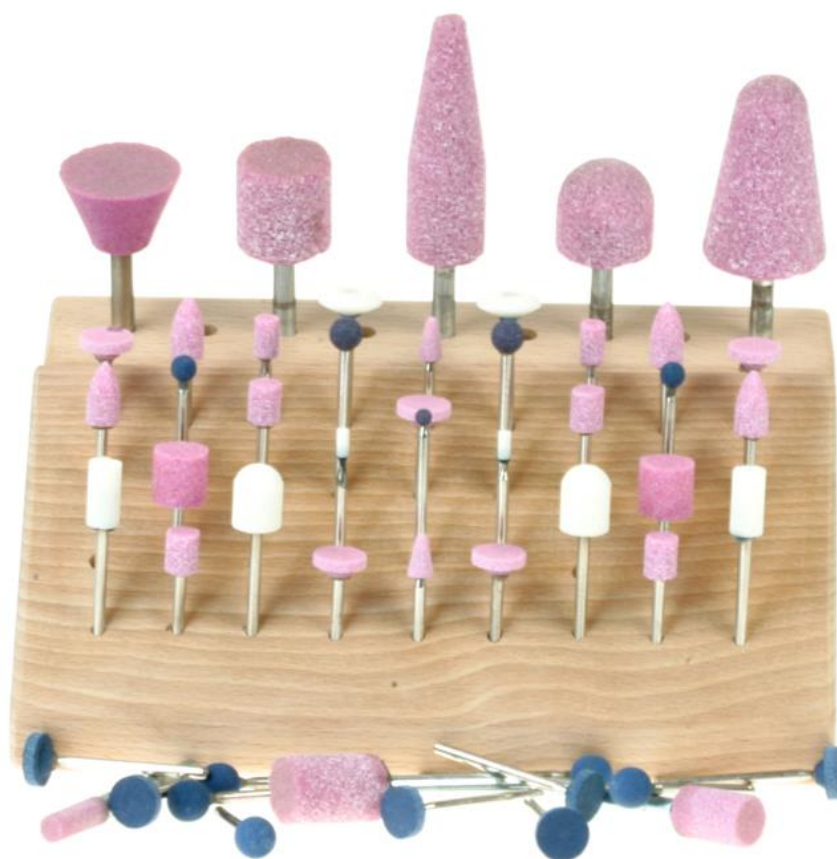


BRUSNÁ TĚLÍŠKA A KOTOUČE



O našich firmách MEPAC CZ s.r.o. a MEPAC SK s.r.o.:

Naše firmy se zabývají oblastí přesného opracování povrchu, kde v sekci prodeje přístrojů a nástrojů zastupujeme v současné době 17 zahraničních firem na Českém a Slovenském trhu, kromě toho dodáváme také do Francie, Polska, Maďarska a Rumunska. U firem, které zastupujeme, působíme jako přímí dovozci, včetně poradenství pro naše zákazníky a pro přístroje zajišťujeme také záruční a pozáruční servis. Prodejní sortiment pokrývá zejména oblast „Výroba nástrojů a forem“ a zahrnuje:

- diamantové a CBN pilníky jehlové i tvarové, včetně speciálních, velmi tenkých pilníků tl. 0,4mm
- diamantové i CBN tělíska s galvanickou vazbou od průměru 0,4 mm na stopce od pr.2,35mm
- CBN (bórnitridové) kotoučky v keramické vazbě pro přesné vybrušování
- TK rotační frézy na stopce 3, 6, nebo 8mm
- TK frézy pro strojní obrábění (od průměrů 0,1 na materiály s tvrdostí až 60 HRc, grafit, měď,...)
- Al_2O_3 a SiC brusné tělíska na stopce pr.3mm i 6mm
- Al_2O_3 a SiC brusné kotoučky a kotouče pro vnitřní i obvodové broušení
- Speciální brusné kotoučky a kotouče s tzv modrým korundem
- diamantové kotouče od standardních tvarů (1A1,...) po speciální tvary
- diamantové orovnávače hrotové i prašné
- diamantové pasty ruské, české, anglické, japonské, včetně ředidla pro diamantové pasty
- vídeňské vápno, tušovací barva
- lapovací a lešticí tělíska a filcové kotoučky pro diamantové pasty
- brusná lamelová tělíska na stopce, kotouče a talíře
- řezací kotoučky již od miniaturních velikostí
- minikartáčky na stopce 2.35mm pro odjehlení a matování povrchů
- švýcarské jehlové, tvarové i dílenské ocelové pilníky Baiter
- americké brusné kameny Gesswein pro honování povrchů
- grafitové brusné kameny a brusné kameny Bellstone do zrnitosti až 4000
- japonské gumové abrazivní nástroje (2 celosvětové patenty – brousí a leští současně) (přes 10000 typů, již od průměru 2mm na stopce 3mm, v zrnitostech od 80 do 3000)
- celý sortiment firmy Diprofil (závěsné motory, ohebné hřídele,...) – provádíme i opravy starších typů
- rotační i pilovací nástavce k závěsným motorům – provádíme i opravy starších typů
- náhradní díly k nástavcům, včetně kleštin
- přesné kalené ocel. planžety Hasberg, v tloušťkách od 0,005mm do 2,00mm (v přesnosti od 0,001mm)
- Ampco materiály (speciální slitiny bronzi , vč.berylíové) pro výrobu jader forem a kluzných ložisek – tyčoviny i kvádry
- vyměnitelné břitové destičky, držáky a náhradní díly firmy Sandvik Baidonit
- japonské ultrazvukové lešticí systémy NSK, ROYAL, UC500 a UC550
- mikromotory a systémy vyměnitelných nástavců k nim, včetně oprav starších typů a náhradních dílů
- anglické lapovací a lešticí systémy Kemet, rotační lešticí přístroje UVM
- mikronavařovací systémy Protec
- spotřební materiály pro mikronavařování
- brusná plátna, papíry (až do zrnitosti 2000) v arších i rolích (plátna)
- japonské pilníky ze skelných vláken ploché (v tloušťkách od 0,5mm do 3mm) i kulaté
- držáky pro diapilníky a pilníky ze skelných vláken
- precizní německá nástrojařská světla s upnutím na stůl či na formu
- nástrojařské brýle, lupy a stereomikroskopy (lupy včetně měřících obrazců)
- vzduchové brusky a pilovačky pro přesné opracování povrchu
- otočné a naklápěcí stoly pro leštění a kompletní vybavení lešticího pracoviště
- otryskávací kabiny
- a mnohé další.

Na přání dodáme speciální katalogy a poradíme při řešení Vašeho problému. Také Vás mohou naštítvit naši regionální zástupci, kteří Vám přímo ve Vaší firmě pomohou s výběrem.

Může Vás navštívit i naše pojízdná prodejna s velmi širokým sortimentem zboží, která Vaším pracovníkům umožní fyzicky „ohmatat“ poptávané nástroje a přístroje a tím si ověřit, zda je daný nástroj či přístroj vhodný pro Vámi zamýšlenou aplikaci. Tento způsob je pro uživatele mnohem výhodnější než kupovat podle papírových informací.

Věříme, že si z naší nabídky vyberete a budete spokojeni

BRUSNÁ TĚLÍSKA 02

Technické informace:

Brusná tělíska jsou nástroje fungující na principu "třískového" úběru materiálu a širokém rozsahu uplatnění od hrubování až k jemnému broušení. K optimálnímu použití z hlediska brousícího výkonu, životnosti a docílení kvality povrchu je vedle znalostí provozních podmínek a schopnosti obsluhy rozhodující také volba správné kvality tělíska.

Kvalitu určují:

- 1) výběr suroviny (normální korund, ušlechtilé korundy růžový, bílý, tmavěčervený, kombinace korundů, siliciumkarbid.)
- 2) velikost zrna dle FEPA
(6, 8, 10, 12, 14, 16, 20, 26, 30, 36, 46, 54, 60, 70, 80, 90, 100, 120, 150, 180, 220, 240, 280, 320, 400, 500, 600)
- 3) tvrdost (udává se písmeny A až Z, tvrdost roste abecední řadou)
- 4) pojivo (keramické, pryskyřičné)

Označení kvality	Oblast uplatnění	Řezná rychlost m/s
RKN standard (ušlechtilý korund růžový)	nezušlechtěné oceli, nízkolegované oceli, stavební oceli, temperovaná litina, kalené oceli, šedá litina	30-50
RKQ standard (směs ušlechtilých korundů tmavočerveného a růžového)	zápustkové oceli, ocelolitina, sváry na legovaných a nelegovaných ocelích, ocel litá do písku, kalené oceli	30-50
SIC (silicium karbid zelený)	hliník, tvrdokovy, vysoce legované oceli, oceli chromované na tvrdo	25-40
HK standard (normální korund pryskyřičným pojivem)	vysoko a nejvyšší legované oceli, ohněvzdorné a kyselinovzdorné oceli, temperovaná, vysoce legovaná ocelolitina	40-50
CK standard (ušlechtilý bílý korund ve hnědém provedení)	kalené oceli, nízkolegované oceli, stavební oceli, sváry na legovaných a nelegovaných ocelích	25-40

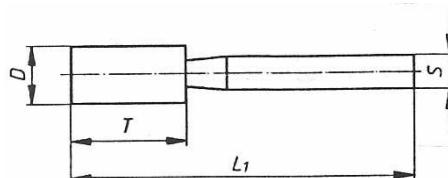
Upozornění:

- 1) k docílení optimálního výsledku je nutno dodržet doporučenou řeznou rychlost
- 2) při použití brousících tělísek je nutno dodržet bezpečnostní předpisy
- 3) používat předepsané osobní ochranné prostředky (ochrana zraku, sluchu, rukou, popř. respirátor)
- 4) bezpodmínečně dodržet maximální pracovní otáčky v závislosti na vysunutí tělíska z kleštiny

VC - brusná tělíska válcová

Stopka průměr 3 mm má délku 30 mm.

Stopka průměr 6 mm má délku 40 mm.



Obj.č.	Tělisko		Stopka	Keramické pojivo				Pryskyř.pojivo.
	D	T		RKN	RKQ	SIC	CK	
VC020104.03	1,5	4	3	K150N	K150Qu			
VC020205.03	2	5	3	K120N	K150Qu		K120 O/P	
VC020205.03	2	5	6	K120N	K150Qu			
VC020305.03	2,5	5	3	K120N				
VC020306.03	3	6	3	K100N	K120Qu		K100 O/P	
VC020306.06	3	6	6	K100N	K120Qu			
VC020408.03	4	8	3	K80N	K100Qu	ALU K80	K80 O/P	
VC020408.06	4	8	6	K80N	K100Qu			
VC020510.03	5	10	3	K80N	K100Qu	ALU K80	K80 O/P	
VC020510.06	5	10	6	K80N	K100Qu			
VC020610.03	6	10	3	K60N	K80Qu	ALU K80	K60 O/P	
VC020610.06	6	10	6	K60N	K80Qu			
VC020810.03	8	10	3	K60N	K80Qu	ALU K80	K60 O/P	
VC020810.06	8	10	6	K60N	K80Qu			
VC020816.03	8	16	3	K60N	K80Qu		K60 O/P	
VC020816.06	8	16	6	K60N	K80Qu			
VC020820.06	8	20	6	K60N				
VC021010.03	10	10	3	K60N	K80P	ALU K80	K60 O/P	
VC021010.06	10	10	6	K60N	K80P			
VC021013.03	10	13	3	K60N				
VC021013.06	10	13	6	K60N		ALU K80	K60 O/P	
VC021020.06	10	20	6	K60N		ALU K80	K60 O/P	K46Qu
VC021032.06	10	32	6	K60N			K60 O/P	K46Qu
VC021040.06	10	40	6	K60N				K46Qu
VC021303.03	13	3	3	K80N	K80Qu		K80 O/P	
VC021303.03	13	3	6	K80N				
VC021313.03	13	13	3	K46N	K60P		K60 O/P	
VC021313.06	13	13	6	K46N	K60P	ALU K80		
VC021320.06	13	20	6	K46N			K60 O/P	K46Qu
VC021325.06	13	25	6	K46N	K60Qu			
VC021332.06	13	32	6	K46N		ALU K80		K46Qu
VC021604.03	16	4	3	K60N	K80Qu		K60 O/P	
VC021604.06	16	4	6	K60N				
VC021616.06	16	16	6	K46N	K36 O	ALU K80		
VC021620.06	16	20	6	K46N			K46 O/P	K24Qu
VC021632.06	16	32	6	K46N	K36 O	ALU K80	K46 O/P	K24Qu
VC021640.06	16	40	6	K46N				K24Qu
VC022006.03	20	6	3	K60N			K60 O/P	
VC022006.06	20	6	6	K60N				
VC022013.06	20	13	6	K36N				

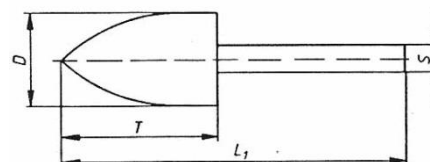
Obj.č.	Tělisko		Stopka	Keramické pojivo				Pryskyř.pojivo.
	D	T		RKN	RKQ	SIC	CK	
VC022020.06	20	20	6	K36N	K36 O	ALU K80		K24Qu
VC022025.06	20	25	6	K36N	K36 O	ALU K80		
VC022032.06	20	32	6	K36N	K36 O			K24Qu
VC022040.06	20	40	6	K36N	K36 O	ALU K80	K46 O/P	K24Qu
VC022040.06	20	40	8					K24Qu
VC022506.06	25	6	6	K60N				
VC022510.06	25	10	6	K36N				K24Qu
VC022520.06	25	20	6	K36N				
VC022525.06	25	25	6	K36N	K30 O			K24Qu
VC022532.06	25	32	6	K36N	K30 O			K24Qu
VC023208.06	32	8	6	K46N	K30 O			K24Qu
VC023220.06	32	20	6	K30N				K24Qu
VC023232.06	32	32	6	K30N	K30 O	ALU K80	K46 O/P	K24Qu
VC023240.06	32	40	6	K30N	K30 O			
VC024010.06	40	10	6	K36N	K30 O			K24Qu
VC024020.06	40	20	6	K30N	K24 O	ALU K80		K24Qu
VC024020.08	40	20	8		K24 O	ALU K80		K24Qu
VC024040.06	40	40	6	K30N	K24 O			
VC024040.08	40	40	8		K24 O			K24Qu
VC025004.06	50	4	6					K24Qu
VC025006.06	50	6	6					K24Qu
VC025010.06	50	10	6	K30N				K24Qu
VC025010.08	50	10	8					K24Qu
VC025013.08	50	13	8					K24Qu
VC025020.06	50	20	6	K30N	K24 O			K24Qu
VC025020.08	50	20	8					K24Qu
VC025025.08	50	25	8					K24Qu

Rozměry jsou uvedeny v mm.

KES - brusná tělíska špičatá (ogivální)

Obj.č.	Tělisko		Stopka	Keramické pojivo	
	D	T		RKN	RKQ
KES020306.03	3	6	3	K100N	K120Qu
KES020510.03	5	10	3	K80N	K100Qu
KES020510.06	5	10	6	K80N	
KES020816.03	8	16	3	K60N	K80Qu
KES020816.06	8	16	6	K60N	
KES021020.06	10	20	6	K60N	
KES021320.06	13	20	6	K46N	
KES022032.06	20	32	6	K36N	

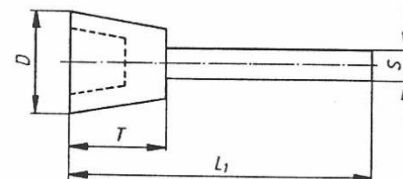
Rozměry jsou uvedeny v mm.



KET - brusná tělíska hrníčková

Obj.č.	Tělisko		Stopka	Keramické pojivo	
	D	T	S	RKN	
KET022020.06	20	20	6	K60N	
KET022524.06	25	24	6	K60N	
KET023229.06	32	29	6	K60N	
KET024036.06	40	36	6	K60N	

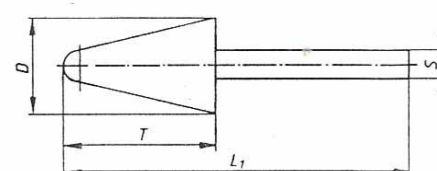
Rozměry jsou uvedeny v mm.



KE - brusná tělíska kuželová (zaoblený kužel)

Obj.č.	Tělisko		Stopka	Keramické pojivo		
	D	T	S	RKN	RKQ	SIC
KE021025.06	10	25	6		K60P*	ALU K80
KE021632.06	16	32	6	K46N		
KE021640.06	16	40	6	K46N		
KE021645.06	16	45	6		K46 O*	
KE022032.06	20	32	6	K36N		
KE022040.06	20	40	6	K36N		ALU K80
KE022570.06	25	70	6	K36N		
KE023250.03	32	50	6		K36 O*	

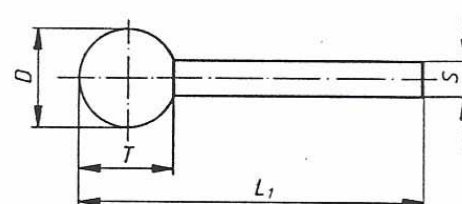
Rozměry jsou uvedeny v mm.



KU - brusná tělíska kulička

Obj.č.	Tělisko		Stopka	Keramické pojivo	
	D	T	S	RKN	CK
KU0206.03*	6	6	3	K60N	K60 O/P
KU0206.06*	6	6	6	K60N	K60 O/P
KU0208.03*	8	8	3	K60N	K60 O/P
KU0208.06*	8	8	6	K60N	
KU0210.03*	10	10	3	K60N	K60 O/P
KU0210.06*	10	10	6	K60N	
KU0213.03*	13	13	3	K46N	
KU0213.06*	13	13	6	K46N	
KU0216.06*	16	16	6	K46N	
KU0220.06*	20	20	6	K36N	K46 O/P
KU0225.06*	25	25	6	K36N	
KU0232.06*	32	32	6	K30N	

Rozměry jsou uvedeny v mm.

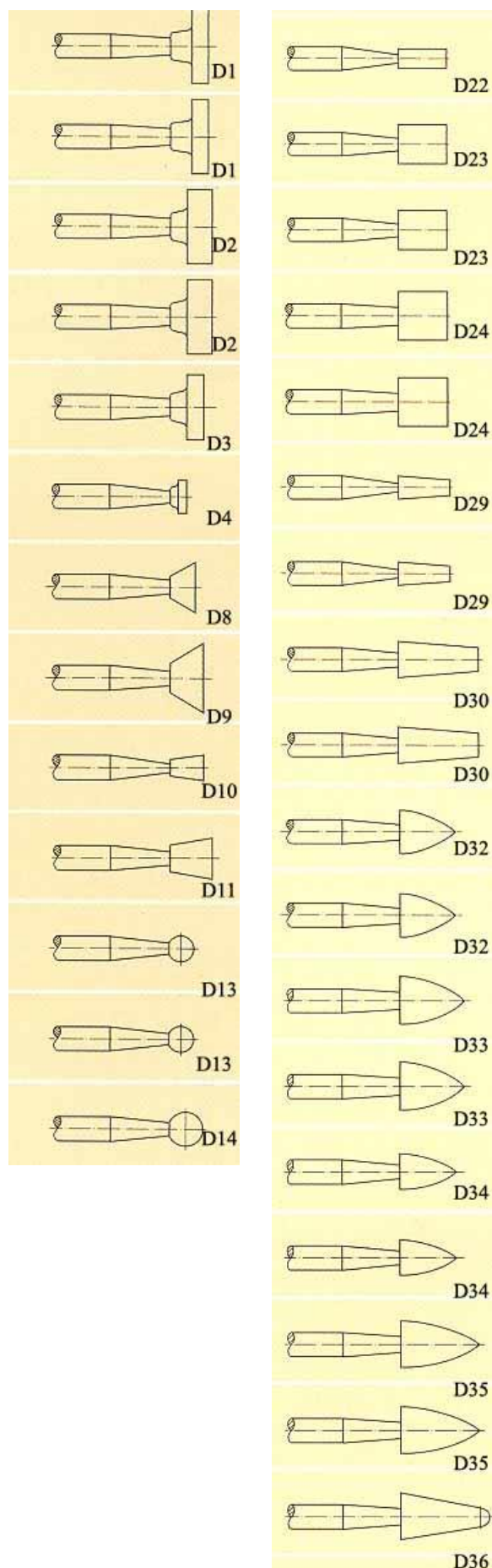


*Tato tělíska se lisují ve formách a dodávají se s povrchem po vypálení. Orovnnání je možné za příplatek.

MINITĚLÍSKA

Obj.č.	Tělísko		Stopka	Keramická pojivo	
	D	T		RKN	HK
D1	9	2	3	K100N	K100M
D2	9	3	3	K80N	K80M
D3	8	2	3	K100N	K100M
D4	4	1	3	K100N	K100M
D8	6	3	3	K100N	K100M
D9	8	4	3	K80N	K80M
D10	3,2	4	3	K100N	K100M
D11	5	5	3	K80N	
D13	3	3	3	K100N	K100M
D14	4	4	3	K80N	K80M
D15	5	5	3	K80N	K80M
D21	8	1,6	3	K100N	K100M
D22	2,5	6	3	K100N	K100M
D23	5	6	3	K80N	K80M
D24	6	6	3	K60N	K60M
D29	3,2	6,4	3	K100N	K100M
D30	4,4	10	3	K100N	K100M
D32	5	7	3	K100N	K100M
D33	6	8	3	K80N	K80M
D34	4,37	7	3	K100N	K100M
D35	6	10	3	K80N	K80M
D36	6	11	3	K80N	K80M

Rozměry jsou uvedeny v mm.



BRUSNÁ TĚLÍSKA 12

Technické informace:

Brusná tělíska jsou nástroje fungující na principu "třískového" úběru materiálu a širokém rozsahu uplatnění od hrubování až k jemnému broušení. K optimálnímu použití z hlediska brousícího výkonu, životnosti a docílení kvality povrchu je vedle znalostí provozních podmínek a schopnosti obsluhy rozhodující také volba správné kvality tělíska.

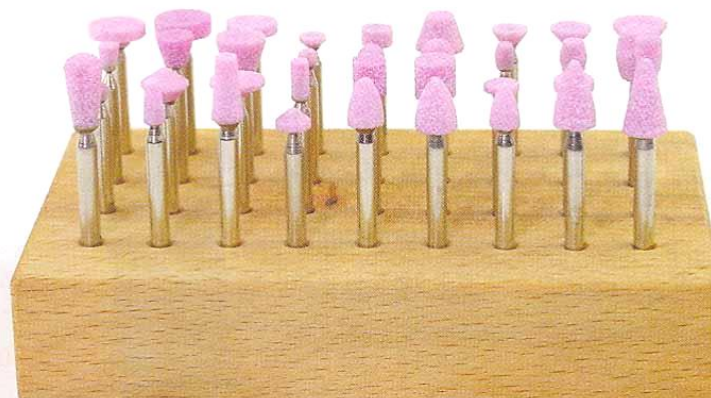
Kvalitu určují:

- 1) výběr suroviny (normální korund, ušlechtilé korundy růžový, bílý, tmavěčervený, kombinace korundů, Siliciumkarbid.)
- 2) velikost zrna dle FEPA
(6, 8, 10, 12, 14, 16, 20, 26, 30, 36, 46, 54, 60, 70, 80, 90, 100, 120, 150, 180, 220, 240, 280, 320, 400, 500, 600)
- 3) tvrdost (udává se písmeny A až Z, tvrdost roste abecední řadou)
- 4) pojivo (keramické, pryskyřičné)

- ČKK** - černý karbid křemíku s pojivem keramickým
ČKP - černý karbid křemíku s pojivem pryžovým
ZK - zelený karbid křemíku s pojivem keramickým
BK - umělý korund bílý s pojivem keramickým
RK - umělý korund růžový s pojivem keramickým
HKK - umělý korund hnědý s pojivem keramickým
HKP - umělý korund hnědý s pojivem pryžovým

Upozornění:

- 1) k docílení optimálního výsledku je nutno dodržet doporučenou řeznou rychlost
- 2) při použití brousících tělísek je nutno dodržet bezpečnostní předpisy
- 3) používat předepsané osobní ochranné prostředky (ochrana zraku, sluchu, rukou, popř. respirátor)
- 4) bezpodmínečně dodržet maximální pracovní otáčky v závislosti na vysunutí tělíska z kleštiny



BROUŠENÍ BRUSNÝMI TĚLÍSKY NA STOPCE

Stopkové brusivo se používá k nejrůznějším účelům např. k začišťování odlitků a výkovů. Maximální povolená obvodová rychlost brusiva s keramickým pojivem je 40 m/s (při porézní struktuře nebo velké zrnitosti pouze 32 m/s).

S pryskyřičným pojivem je maximální povolená rychlost 50 m/s.

Označení kvality	Oblast uplatnění
CKK - černý karbid křemíku s pojivem keramickým je velmi tvrdý, méně křehký než zelený	broušení litiny, oceli třídy 11, nerez, kamene a barevných kovů
CKK - černý karbid křemíku s pojivem pryžovým je velmi tvrdý, méně křehký než zelený	broušení oceli třídy 11, oceli nad 67HRC, nerez, litiny, barevné kovy, slitiny titanu
ZK - zelený karbid křemíku je velmi tvrdý materiál, křehký a citlivý na nárazy a údery	broušení tvrdokovů, SiC, barevných kovů, oceli, nerez, slitiny titanu, plastu, sklolaminátu
BK - umělý korund bílý je tvrdý a křehký výrobky z něho mohou být bílé nebo barevné	broušení nářadí z nástrojových a rychlořezných ocelí třídy 11, broušení kalených a nerezavějících ocelí, litiny
RK - umělý korund růžový je velice tvrdý a houževnatý, je odolný proti opotřebení hrany a proti nárazu	broušení vysoce legovaných ocelí velké pevnosti před kalením nad 55 HRC, nerez
HKK - umělý korund hnědý s pojivem keramickým je velice tvrdý a houževnatý	broušení oceli třídy 11, oceli nad 55HRC, zvláště vhodný pro velké hrubovací práce
HKK - umělý korund hnědý s pojivem pryžovým je velice tvrdý a houževnatý	broušení oceli třídy 11, oceli nad 55HRC, nerez, barevné kovy, zvláště vhodný pro velké hrubovací práce

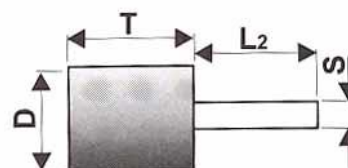
Údaje určující jakost brousícího nástroje

Zrnitost	hrubá	8, 10, 12, 14, 16, 20, 22, 24
	střední	30,36,40,46,54,60
	jemná	70,80,90,100,120
	velmi jemná	150,180,220,240
	zvlášť jemná	280,320,360,400,500,600
Tvrdost	velmi měkká	E, F, G
	měkká	H, I, J, K
	střední	L, M, N, O
	tvrdá	P, Q, R, S
	velmi tvrdá	T, U
	zvlášť tvrdá	V, W, X, Z

VC - brusná tělíska válcová

L2 délka stopky 40mm

Obj.č.	Tělísko		Stopka	Velikost zrna + tvrdost
	D	T	S	
VC121025.06 ČKK	10	25	6	K40 O
VC121625.06 ČKK	16	25	6	K40 O
VC122540.06 ČKK	25	40	6	K40 O
VC124040.06 ČKK	40	40	6	K40 O
VC125025.06 ČKK	50	25	6	K40 O
VC121625.06 ČKP	16	25	6	K80 E
VC122525.06 ČKP	25	25	6	K80 E
VC123030.06 ČKP	30	30	6	K80 E
VC123535.06 ČKP	35	35	6	K80 E
VC121216.03 ZK	12	16	3	K80K
VC120206.03 BK	2	6	3	K100M
VC120206.03 BK	2	8	3	K100L
VC120306.03 BK	3	6	3	K100M
VC120310.03 BK	3	10	3	K100M
VC120406.03 BK	4	6	3	K100M
VC120410.03 BK	4	10	3	K100M
VC120510.03 BK	5	10	3	K100M
VC120606.03 BK	6	6	3	K100M
VC120610.03 BK	6	10	3	K100M
VC120616.03 BK	6	16	3	K80M
VC120718.06 BK	7	18	6	K80M
VC120810.03 BK	8	10	3	K80M
VC120816.03 BK	8	16	3	K80M
VC120825.06 BK	8	25	6	K80M
VC121010.03 BK	10	10	3	K80M
VC121016.03 BK	10	16	3	K80M
VC121025.06 BK	10	25	6	K60M
VC121040.06 BK	10	40	6	K60M
VC121025.06 BK	10	25	6	K80M
VC121225.06 BK	12	25	6	K60M
VC121240.06 BK	12	40	6	K60M
VC121625.06 BK	16	25	6	K60M
VC121640.06 BK	16	40	6	K60M
VC121663.06 BK	16	63	6	K60M
VC122016.06 BK	20	16	6	K60M
VC122025.06 BK	20	25	6	K60M
VC122040.06 BK	20	40	6	K60M
VC122063.06 BK	20	63	6	K60M
VC122525.06 BK	25	25	6	K60M
VC122540.06 BK	25	40	6	K60M
VC122563.06 BK	25	63	6	K60M
VC123216.06 BK	32	16	6	K60M
VC123225.06 BK	32	25	6	K60M



VC123240.06 BK	32	40	6	K60M
VC123263.06 BK	32	63	6	K60M
VC124016.06 BK	40	16	6	K60M
VC124025.06 BK	40	25	6	K60M
VC124040.06 BK	40	40	6	K60M
VC125016.06 BK	50	16	6	K60M
VC125025.06 BK	50	25	6	K60M
VC125040.09 BK	50	40	9	K60M
VC120206.03 RK	2	6	3	K100 O
VC120306.03 RK	3	6	3	K100 O
VC120310.03 RK	3	10	3	K100 O
VC120406.03 RK	4	6	3	K100 O
VC120410.03 RK	4	10	3	K100 O
VC120510.03 RK	5	10	3	K100 O
VC120610.03 RK	6	10	3	K100 O
VC120616.03 RK	6	16	3	K80 O
VC120616.06 RK	6	16	6	K80 O
VC120810.03 RK	8	10	3	K80 O
VC120825.06 RK	8	25	6	K80 O
VC121025.06 RK	10	25	6	K60 O
VC121040.06 RK	10	40	6	K60 O
VC121225.06 RK	12	25	6	K60 O
VC121240.06 RK	12	40	6	K60 O
VC121625.06 RK	16	25	6	K60 O
VC121625.06 RK	16	25	6	K24 Q
VC121640.06 RK	16	40	6	K60 O
VC122025.06 RK	20	25	6	K60 O
VC122032.06 RK	20	32	6	K60 P
VC122040.06 RK	20	40	6	K24 P
VC122040.06 RK	20	40	6	K60 O
VC122063.06 RK	20	63	6	K60 O
VC122525.06 RK	25	25	6	K24 P
VC122525.06 RK	25	25	6	K60 O
VC122540.06 RK	25	40	6	K24 P
VC122540.06 RK	25	40	6	K60 O
VC122540.06 RK	25	40	6	K20 N
VC123232.06 RK	32	32	6	K40 O
VC123240.06 RK	32	40	6	K46 O
VC124025.06 RK	40	25	6	K46 O
VC124040.06 RK	40	40	6	K46 O
VC124040.06 RK	40	40	6	K24 Q
VC125016.06 RK	50	16	6	K46 O
VC125030.09 RK	50	30	9	K20 N
VC125040.06 RK	50	40	6	K24 P
VC121040.06 HKK	10	40	6	K40 P
VC121625.06 HKK	16	25	6	K24 P
VC122025.06 HKK	20	25	6	K24 P
VC122030.06 HKK	20	30	6	K40 N
VC122040.06 HKK	20	40	6	K24 P
VC122532.06 HKK	25	32	6	K24 P

VC122540.06 HKK	25	40	6	K24 P
VC123240.06 HKK	32	40	6	K24 P
VC121230.06 HKP	12	30	6	K80 E
VC121515.06 HKP	15	15	6	K80 E
VC121635.06 HKP	16	35	6	K80 E
VC121825.06 HKP	18	25	6	K80 E
VC122016.06 HKP	20	16	6	K80 E
VC122025.06 HKP	20	25	6	K80 E
VC122035.06 HKP	20	35	6	K80 E
VC122525.06 HKP	25	25	6	K80 E
VC122535.06 HKP	25	35	6	K80 E
VC123030.06 HKP	30	30	6	K80 E
VC123225.06 HKP	32	25	6	K80 E
VC124025.06 HKP	40	25	6	K80 E

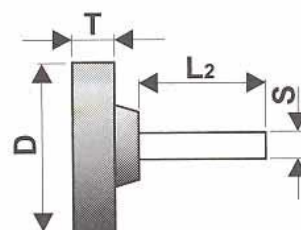
Rozměry jsou uvedeny v mm.

VCO - brusná tělíska osazená

L2 délka stopky 40mm

Obj.č.	Tělisko		Stopka	Velikost zrna + tvrdost
	D	T	S	
VCO123206.06 ČKK	32	6	6	K40 O
VCO124010.06 ČKK	40	10	6	K40 O
VCO125010.06 ČKK	50	10	6	K40 O
VCO12162,5.03 BK	16	2,5	3	K80 M
VCO121604.03 BK	16	4	3	K80 M
VCO122006.03 BK	20	6	3	K80 M
VCO123206.06 BK	32	6	6	K60 M
VCO123210.06 BK	32	10	6	K60 M
VCO124006.06 BK	40	6	6	K60 M
VCO124010.06 BK	40	10	6	K60 M
VCO125010.06 BK	50	10	6	K60 M
VCO122504.06 RK	25	4	6	K80 O
VCO123210.06 RK	32	10	6	K60 O
VCO124006.06 RK	40	6	6	K60 O
VCO124010.06 RK	40	10	6	K60 O
VCO125005.06 RK	50	5	6	K60 O

Rozměry jsou uvedeny v mm.

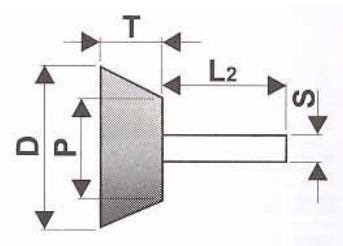


KEO - brusná tělíska plochá kuželová

L2 délka stopky 40mm

Obj.č.	Tělísko		Stopka	Velikost zrna + tvrdost
	D	T	S	
KEO1216/10x06.03 BK	16/10	6	3	K80 M
KEO1225/16x12.06 BK	25/16	12	6	K80 M
KEO1232/16x20.06 BK	32/16	20	6	K60 M
KEO1232/16x20.06 RK	32/16	20	6	K60 O

Rozměry jsou uvedeny v mm.

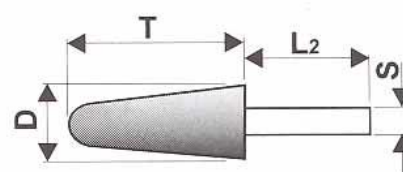


KE - brusná tělíska kuželová (zaoblený kužel)

L2 délka stopky 40mm

Obj.č.	Tělísko		Stopka	Velikost zrna + tvrdost
	D	T	S	
KE122063.06 ČKK R=6	20	63	6	K40 O
KE123240.06 ČKK R=6	32	40	6	K40 O
KE121640.06 BK R=2	16	40	6	K60 M
KE122032.06 BK R=3	20	32	6	K80 M
KE122270.06 BK R=3	22	70	6	K80 O
KE122532.06 BK R=4	25	32	6	K80 M
KE123240.06 BK R=6	32	40	6	K60 M
KE124040.06 BK R=10	40	40	6	K60 M
KE121640.06 RK R=2	16	40	6	K60 O
KE122040.06 RK R=3	20	40	6	K24 P
KE122063.06 RK R=6	20	63	6	K60 O
KE123240.06 RK R=6	32	40	6	K24 P
KE123240.06 RK R=6	32	40	6	K60 O
KE124040.06 RK R=10	40	40	6	K60 O
KE122540.06 HKK R=3	25	40	6	K40 P
KE122532.06 HKP R=4	25	32	6	K80 E

Rozměry jsou uvedeny v mm.

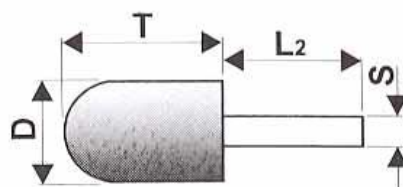


VCZ - brusná tělíska válcová zaoblená

L2 délka stopky 40mm

Obj.č.	Tělísko		Stopka	Velikost zrna + tvrdost
	D	T	S	
VCZ122532.06 ČKK	25	32	6	K40 O
VCZ121216.03 BK	12	16	3	K80 M
VCZ122025.06 BK	20	25	6	K60 M
VCZ122532.06 RK	25	32	6	K60 O
VCZ123232.06 HKP	32	32	6	K80 E

Rozměry jsou uvedeny v mm.

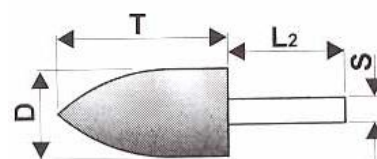


KES - brusná tělíska špičatá (ogivální)

L2 délka stopky 40mm

Obj.č.	Tělísko		Stopka	Velikost zrna + tvrdost
	D	T	S	
KES122040.06 ČKK	20	40	6	K40 O
KES124,808.03 BK	4,8	8	3	K80 O
KES120610.03 BK	6	10	3	K80 M
KES121020.03 BK	10	20	3	K80 M
KES121632.06 BK	16	32	6	K60 M
KES122040.06 BK	20	40	6	K60 M
KES123050.06 BK	30	50	6	K80 M
KES121632.06 RK	16	32	6	K60 O
KES122040.06 RK	20	40	6	K24 M
KES122040.06 RK	20	40	6	K60 O

Rozměry jsou uvedeny v mm.

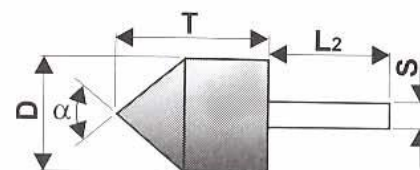


VCK - brusná tělíska válcová kuželová

L2 délka stopky 40mm

Obj.č.	Tělísko		Stopka	Velikost zrna + tvrdost
	D	T	S	
VCK120616.03 BK 60°	6	16	3	K80 M
VCK121025.06 BK 60°	10	25	6	K80 M
VCK121640.06 BK 60°	16	40	6	K80 M
VCK121640.06 RK 60°	16	40	6	K80 O
VCK124040.06 RK 60°	40	40	6	K46 O

Rozměry jsou uvedeny v mm.

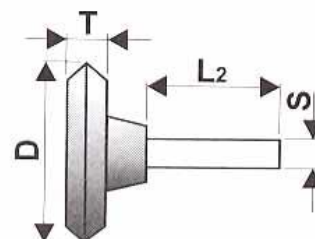


VCOZ - brusná tělíska oboustranně zkosená

L2 délka stopky 40mm

Obj.č.	Tělísko		Stopka	Velikost zrna + tvrdost
	D	T	S	
VCOZ121604.03 BK	16	4	3	K80 M
VCOZ122506.06 BK	25	6	6	K80 M
VCOZ124010.06 BK	40	10	6	K60 M
VCOZ121604.03 RK	16	4	3	K80 O
VCOZ122506.06 RK	25	6	6	K80 O
VCOZ124010.06 RK	40	10	6	K60 O

Rozměry jsou uvedeny v mm.

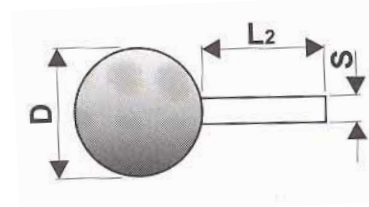


KU - brusná tělíska kulička L2

délka stopky 40mm

Obj.č.	Tělísko		Stopka	Velikost zrna + tvrdost
	D	T	S	
KU1232.06 ČKK	32	32	6	K40 O
KU124.8.06 BK	4,8	4,8	3	K80 O
KU1206.03 BK	6	6	3	K80 M
KU1208.03 BK	8	8	3	K80 M
KU1210.03 BK	10	10	3	K80 M
KU1212.03 BK	12	12	3	K80 M
KU1216.06 BK	16	16	6	K60 M
KU1220.06 BK	20	20	6	K60 M
KU1225.06 BK	25	25	6	K60 M
KU1232.06 BK	32	32	6	K60 M
KU1216.06 RK	16	16	6	K60 O
KU1250.09 RK	50	50	9	K20 N

Rozměry jsou uvedeny v mm.



Nabízíme nové řady brusných tělísek na stopce 3,00mm

Označení kvality MKL (směs NK, EKD, EKW) – uplatnění : nejvhodnější pro opracování zušlechtně a kalené oceli, vhodné pro vysoce legované oceli a svary na legovaných a nelegovaných ocelích, rovněž se můžou použít na opracování nízkolegované a nezušlechtně oceli, stavební oceli, ohnivzdorné a kyselinovzdorné oceli a také na neželezné kovy jako je hliník. . Řezná rychlost – 10-30 m/s

MKL

Obj.č.	Tělísko		Stopka	Velikost zrna + tvrdost
	D	T	S	
VC020306.03 MKL	3	6	3	K100 QU
VC020408.03 MKL	4	8	3	K100 QU
VC020610.03 MKL	6	10	3	K100 QU
VC020810.03MKL	8	10	3	K100 QU
VC021013.03 MKL	10	13	3	K100 QU
KES020510.03 MKL	5	10	3	K100 QU
KES020810.03 MKL	8	10	3	K100 QU
KU0204.03 MKL	4	4	3	K100 QU
KU0206.03 MKL	6	6	3	K100 QU
KU0208.03 MKL	8	8	3	K100 QU
VCZ021013.03 MKL	10	13	3	K100 QU

Rozměry jsou uvedeny v mm.



Označení kvality 13ARU (rubínové) - pro přesné opracování. Uplatnění – zvláštní kvalita pro opracování forem a lisovacích nástrojů – velmi dobrý úběr na kalených nástrojových ocelích. Tyto rubínová tělíska jsou dostatečně tvrdé, mají dlouhou životnost a kvalita opracovaného povrchu je velmi dobrá. Řezná rychlost – 10-30 m/s

Bt SADARUB001VAL :VÁLCOVÁ sada se skládá vždy z 8 kusů brusných tělísek uvedených v tabulce.

Obj.č.	Tělisko		Stopka	Velikost zrna + tvrdost
	D	T	S	
VC0206.03 13ARU	2	6	3	K100
VC0306.03 13ARU	3	6	3	K80
VC0406.03 13ARU	4	6	3	K80
VC0510.03 13ARU	5	10	3	K80
VC0610.03 13ARU	6	10	3	K80
VC0810.03 13ARU	8	10	3	K80

Rozměry jsou uvedeny v mm.



Bt SADARUB002TVAR : TVAROVÁ sada se skládá vždy z 8 kusů brusných tělísek uvedených v tabulce.

Obj.č.	Tělisko		Stopka	Velikost zrna + tvrdost
	D	T	S	
KU04.03 13ARU	4	4	3	K80
VCO102,5.03 13ARU	10	2,5	3	K80
VCZ1010.03 13ARU	10	10	3	K80
KEO0804.03 13ARU	8	4	3	K80
KEO0810.03 13ARU	8	10	3	K80
KES0810.03 13ARU	8	10	3	K80
KE0307.03 13ARU	3	7	3	K80
KE0510.03 13ARU	5	10	3	K80

Rozměry jsou uvedeny v mm.



BRUSNÁ TĚLÍSKA BLUE

Tvrdá brusná tělíska Blue jsou vyrobeny z oxiduhlíku ve speciální keramické vazbě, která mimořádně a dlouho drží svůj tvar. Mají velmi dobré vlastnosti z hlediska broušení při dosažení jemného povrchu a vysokého úběru materiálu. Tyto typy tělísek Vám doporučujeme pro opracování kalených ocelí. Je možné je také využít jako adekvátní náhradu pro vybrušování otvorů místo DIA nebo CBN tělísek. Řezná rychlost V max 30m/s.

Stopka pr. 3 x 38 mm

Obj.č.	Tělísko		Stopka
	D	T	S
Kulička:			
KU0103.03 MK	3	3	3
KU0105.03 MK	5	5	3
KU0106.03 MK	6	6	3
KU0110.03 MK	10	10	3
Válcové:			
VC010206.03 MK	2	6	3
VC010306.03 MK	3	6	3
VC010406.03 MK	4	6	3
VC010506.03 MK	5	6	3
VC010510.03 MK	5	10	3
VC010606.03 MK	6	6	3
VC010610.03 MK	6	10	3
VC010808.03 MK	8	8	3
VC011010.03 MK	10	10	3
Osazené:			
VCO01041,6.03 MK	4	1,6	3
VCO01081,6.03 MK	8	1,6	3
VCO011203.03 MK	12	3	3

Rozměry jsou uvedeny v mm



BRUSNÉ KOTOUČE



Technické informace

Brusné kotouče jsou nástroje fungující na principu "trískového" úběru materiálu a širokém rozsahu uplatnění od hrubování až k jemnému broušení. K optimálnímu použití z hlediska brousícího výkonu, životnosti a docílení kvality povrchu je vedle znalostí provozních podmínek a schopnosti obsluhy rozhodující také volba správné kvality kotouče.

Kvalitu určují:

- 1) výběr suroviny (ušlechtilé korundy růžový, bílý, černý, zelený, siliciumkarbid)
- 2) velikost zrna dle FEPA
(6, 8, 10, 12, 14, 16, 20, 26, 30, 36, 46, 54, 60, 70, 80, 90, 100, 120, 150, 180, 220, 240, 280, 320, 400, 500, 600)
- 3) tvrdost (udává se písmeny A až Z, tvrdost roste abecední řadou)
- 4) pojivo keramické

- | | |
|-------------|--|
| ČKK- | černý karbid křemíku s pojivem keramickým |
| ZK- | zelený karbid křemíku s pojivem keramickým |
| BK- | umělý korund bílý s pojivem keramickým |
| RK- | umělý korund růžový s pojivem keramickým |

Upozornění:

- 1) k docílení optimálního výsledku je nutno dodržet doporučenou řeznou rychlost
- 2) při použití brusných kotoučů je nutno dodržet bezpečnostní předpisy
- 3) používat předepsané osobní ochranné prostředky (ochrana zraku, sluchu, rukou, popř. respirátor)
- 4) dodržet maximální pracovní otáčky

NĚKTERÉ ZÁSADY PŘI BROUŠENÍ

- pro materiál citlivý na teplotní změny se volí měkčí brousicí kotouč
- pro broušení materiálů se sklonem k mazlavosti (měď, mosaz, hliník a podobně)
- při broušení obrobku čelem se obvykle volí kotouč měkčí než pro broušení obvodem kotouče
- pro větší úběr materiálu se volí hrubší zrnitost
- čím větší je styčná plocha (styčný oblouk násobený šířkou kotouče) mezi brousicím kotoučem a obrobkem, tím hrubší se volí zrnitost a nižší tvrdost brousicího kotouče
- pro tvrdší obrušovaný materiál se volí měkčí kotouč
- pro broušení přerušovaných ploch se volí kotouč tvrdší

OROVNÁVÁNÍ BROUSNÝCH KOTOUČŮ

Brousící zrna v kotouči mohou dobře ubírat jen tenkrát, jsou-li ostrá a mají-li nezbytnou mezeru pro třísky. Během broušení se zrna otupí, mezery se zanesou, kotouč se uhladí a někdy se též deformuje jeho povrch. Kotouč pak pálí, nemá možnost řezat.

Orovnáváním se zanesený, zalepený a otupený kotouč zdrsňuje, otevře a poopraví tvar, případně se upraví nový profil.

DESET NEJDŮLEŽITĚJŠÍCH PRAVIDEL PRO BRUSIČE

1. Šrouby nebo matice upínacích přírub přitahovat rovnoměrně bez násilí.
2. Před broušením je nutné nově upnutý kotouč vyzkoušet při chodu naprázdno při pracovních otáčkách nejméně 5 min., při uzavřeném ochranném krytu a při uzavřeném prostoru. Při této zkoušce musí stát brusič mimo rovinu kotouče.
3. K upínání brousicích kotoučů používat jen předepsaných přírub a podložek. Obě příruby musí mít stejný průměr.
4. Vůle mezi podpěrkou a brousicím kotoučem musí se rovnat nejvíce polovině šířky brousicího kotouče, nejvýše však 3 mm.
5. Před upnutím se musí kotouč pečlivě prohlédnout, zda nemá trhlinky. Jasný zvuk při lehkém poklepu je důkazem, že kotouč nebyl dopravou poškozen. Platí zvláště pro keramické kotouče.
6. Při broušení i orovnávání brousicích kotoučů je nutné používat ochranné pomůcky.
7. Brousicí kotouč se musí nasadit volně na hřídel.
8. Pracovní obvodová rychlost nesmí překročit dovolené hodnoty. U stojanových brusek při nesterajných velkých kotoučích se počet otáček řídí podle kotouče většího průměru.
9. Brousicí kotouč je dovoleno orovnávat jen zvlášť k tomu určeným orovnávacím nástrojem.
10. Brousicí stroje musí být opatřeny ochranným krytem, stojanové brusky též stavitelnou podpěrou.

BROUŠENÍ BRUSNÝMI KOTOUČI

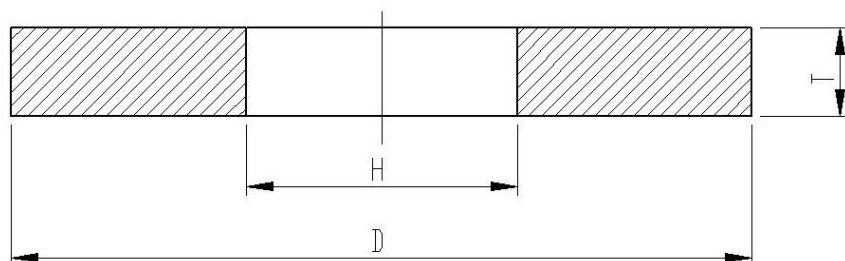
Maximální povolená obvodová rychlost brusiva s keramickým pojivem je 40 m/s (při porézní struktuře nebo velké zrnitosti pouze 32 m/s).

Označení kvality	Oblast uplatnění
CKK - černý karbid křemíku s pojivem keramickým je velmi tvrdý, méně křehký než zelený	broušení litiny, kamene a barevných kovů
ZK - zelený karbid křemíku je velmi tvrdý materiál, křehký a citlivý na nárazy a údery	broušení tvrdokovů, SiC, barevných kovů, nerezí, litiny, slitiny titanu, kamene
BK - umělý korund bílý je tvrdý a křehký výrobky z něho mohou být bílé nebo barevné	broušení nářadí z nástrojových a rychlořezných ocelí třídy 11
RK - umělý korund růžový je velice tvrdý a houževnatý, je odolný proti opotřebení hrany a proti nárazu	broušení oceli nad 55 HRC, oceli třídy 11, nerezí, litiny

Údaje určující jakost brousícího nástroje

Zrnitost	hrubá	8, 10, 12, 14, 16, 20, 22, 24
	střední	30,36,40,46,54,60
	jemná	70,80,90,100,120
	velmi jemná	150,180,220,240
	zvlášť jemná	280,320,360,400,500,600
Tvrdost	velmi měkká	E, F, G
	měkká	H, I, J, K
	střední	L,M,N,O
	tvrdá	P,Q,R,S
	velmi tvrdá	T,U
	zvlášť tvrdá	V,W,X, Z

Rozměry kotouče



ROUSÍCÍ KOTOUČE PLOCHÉ

CKK -černý karbid křemíku, pojivo keramické

Obj.č.	D	T	H	Velikost zrna + tvrdost
BK501020 K80K CKK	50	10	20	K80K
BK1502020 K22P CKK	150	20	20	K22P
BK1505051 K40L CKK	150	50	51	K40L
BK2001051 K60K CKK	200	10	51	K60K
BK2503276 K36O CKK	250	32	76	K36O
BK3004076 K24P CKK	300	40	76	K24P
BK35063127 K24P CKK	350	63	127	K24P
BK40050127 K20P CKK	400	50	127	K20P
BK40050127 K24N CKK	400	50	127	K24N
BK50050203 K24P CKK	500	50	203	K24P
BK50050203 K60K CKK	500	50	203	K60K
BK50080203 K60K CKK	500	80	203	K60K
BK600100305 K20P CKK	600	100	305	K20P
BK75080305 K20P CKK	750	80	305	K20P

Rozměry jsou uvedeny v mm.

ZK - zelený karbid křemíku, pojivo keramické

Obj.č.	D	T	H	Velikost zrna + tvrdost
BK16166 K80K ZK	16	16	6	K80K
BK80158 K80K ZK	80	15	8	K80K
BK1001020 K80K ZK	100	10	20	K80K
BK1001020 K240J ZK	100	10	20	K240J
BK1251612,7 K80K ZK	125	16	12,7	K80K
BK1251632 K80K ZK	125	16	32	K80K
BK1252020 K60K ZK	125	20	20	K60K
BK1252032 K80L ZK	125	20	32	K80L
BK150620 K120M ZK	150	6	20	K120M
BK1501020 K80K ZK	150	10	20	K80K
BK1501020 K100L ZK	150	10	20	K100L
BK1501020 K240J ZK	150	10	20	K240J
BK1502016 K80K ZK	150	20	16	K80K
BK1502020 K40L ZK	150	20	20	K40L
BK1502020 K60J ZK	150	20	20	K60J
BK1502020 K80K ZK	150	20	20	K80K
BK1502020 K240J ZK	150	20	20	K240J
BK1502032 K60K ZK	150	20	32	K60K
BK1750520 K80J ZK	175	5	20	K80J
BK1750520 K100L ZK	175	5	20	K100L
BK1750620 K220K ZK	175	6	20	K220K
BK1750820 K80J ZK	175	8	20	K80J
BK1750820 K100L ZK	175	8	20	K100L
BK1752020 K40L ZK	175	20	20	K40L
BK1752020 K80K ZK	175	20	20	K80K

BK1752020 K240J ZK	175	20	20	K240J
BK1752032 K60J ZK	175	20	32	K60J
BK2000832 K80K ZK	200	8	32	K80K
BK2000832 K100L ZK	200	8	32	K100L
BK2000832 K100M ZK	200	8	32	K100M
BK2001051 K100L ZK	200	10	51	K100L
BK2002020 K80L ZK	200	20	20	K80L
BK2002032 K40L ZK	200	20	32	K40L
BK2002032 K60K ZK	200	20	32	K60K
BK2002032 K80K ZK	200	20	32	K80K
BK2002051 K40L ZK	200	20	51	K40L
BK2002051 K60K ZK	200	20	51	K60K
BK2002051 K80K ZK	200	20	51	K80K
BK2002051 K240J ZK	200	20	51	K240J
BK2502576 K60K ZK	250	25	76	K60K
BK2502576 K80K ZK	250	25	76	K80K
BK2502576 K100J ZK	250	25	76	K100J
BK2503276 K40J ZK	250	32	76	K40J
BK2503276 K80J ZK	250	32	76	K80J
BK3003276 K36K ZK	300	32	76	K36K
BK3003276 K60K ZK	300	32	76	K60K
BK3003276 K80K ZK	300	32	76	K80K
BK35032127 K60K ZK	350	32	127	K60K
BK35050127 K46K ZK	350	50	127	K46K
BK35050127 K80K ZK	350	50	127	K80K
BK40050127 K80K ZK	400	50	127	K80K
BK50063203 K40L ZK	500	63	203	K40L

Rozměry jsou uvedeny v mm.

BK - umělý kurund bílý, pojivo keramické

Obj.č.	D	T	H	Velikost zrna + tvrdost
BK081003 K80K BK	8	10	3	K80K
BK101003 K60K BK	10	10	3	K60K
BK131606 K60K BK	13	16	6	K60K
BK162006 K60K BK	16	20	6	K60K
BK202006 K60K BK	20	20	6	K60K
BK253210 K80K BK	25	32	10	K80K
BK254010 K80K BK	25	40	10	K80K
BK323213 K46K BK	32	32	13	K46K
BK323213 K60K BK	32	32	13	K60K
BK404016 K80K BK	40	40	16	K80K
BK501013 K100M BK	50	10	13	K100M
BK564020 K80K BK	56	40	20	K80K
BK601010 K60K BK	60	10	10	K60K
BK631020 K60K BK	63	10	20	K60K
BK632520 K80K BK	63	25	20	K80K
BK706,512 K120L BK	70	6,5	12	K120L
BK700806 K100L BK	70	8	6	K100L
BK801608 K60L BK	80	16	8	K60L
BK1001020 K60K BK	100	10	20	K60K
BK1001020 K100L BK	100	10	20	K100L
BK1002020 K60K BK	100	20	20	K60K
BK1002020 K60M BK	100	20	20	K60M

BK1002020 K80J BK	100	20	20	K80J
BK1004020 K60K BK	100	40	20	K60K
BK1251020 K60K BK	125	10	20	K60K
BK1251020 L100K BK	125	10	20	K100K
BK1251612,7 K46L BK	125	16	12,7	K46L
BK1252020 K24P BK	125	20	20	K24P
BK1252020 K60K BK	125	20	20	K60K
BK1252020 K60L BK	125	20	20	K60L
BK1252032 K80L BK	125	20	32	K80L
BK1500420 K80K BK	150	4	20	K80K
BK1500620 K60L BK	150	6	20	K60L
BK1500620 K80K BK	150	6	20	K80K
BK1500620 K100J BK	150	6	20	K100J
BK1500620 K120L BK	150	6	20	K120L
BK1500820 K60L BK	150	8	20	K60L
BK1501020 K60L BK	150	10	20	K60L
BK1501020 K80J BK	150	10	20	K80J
BK1501020 K80L BK	150	10	20	K80L
BK1501032 K60L BK	150	10	32	K60L
BK1501432 K60L BK	150	14	32	K60L
BK1501612,7 K60L BK	150	16	12,7	K60L
BK1502020 K24P BK	150	20	20	K24P
BK 1502020 K46L BK	150	20	20	K46L
BK1502020 K60K BK	150	20	20	K60K
BK1502020 K60L BK	150	20	20	K60L
BK1502020 K60M BK	150	20	20	K60M
BK1502020 K80J BK	150	20	20	K80J
BK1502020 K80K BK	150	20	20	K80K
BK1502020 K80L BK	150	20	20	K80L
BK1502032 K46K BK	150	20	32	K46K
BK1502032 K60K BK	150	20	32	K60K
BK1502032 K80K BK	150	20	32	K80K
BK1751020 K60J BK	175	10	20	K60J
BK1751020 K60K BK	175	10	20	K60K
BK1751020 K60L BK	175	10	20	K60L
BK1751020 K80K BK	175	10	20	K80K
BK1751620 K60L BK	175	16	20	K60L
BK1752020 K24P BK	175	20	20	K24P
BK1752020 K40O BK	175	20	20	K40O
BK1752020 K46L BK	175	20	20	K46L
BK1752020 K46M BK	175	20	20	K46M
BK1752020 K60L BK	175	20	20	K60L
BK1752020 K60M BK	175	20	20	K60M
BK1752020 K80J BK	175	20	20	K80J
BK1752020 K80L BK	175	20	20	K80L
BK1752020 K80M BK	175	20	20	K80M
BK1752032 K60N BK	175	20	32	K40N
BK1752032 K60L BK	175	20	32	K60L
BK2000832 K80K BK	200	8	32	K80K
BK2000851 K60L BK	200	8	51	K60L
BK2001032 K60K BK	200	10	32	K60K
BK2001051 K60L BK	200	10	51	K60L
BK2002020 K60L BK	200	20	20	K60L
BK2002032 K46K BK	200	20	32	K46K
BK2002032 K60K BK	200	20	32	K60K
BK2002032 K80M BK	200	20	32	K80M
BK2002051 K46J BK	200	20	51	K46J
BK2002051 K46L BK	200	20	51	K46L
BK2002051 K60K BK	200	20	51	K60K
BK2002051 K60M BK	200	20	51	K60M

BK2002051 K80J BK	200	20	51	K80J
BK2002051 K80L BK	200	20	51	K80L
BK2002051 K22N BK	200	20	51	K22N
BK2002532 K60M BK	200	25	32	K60M
BK2002551 K40O BK	200	25	51	K40O
BK2002551 K46J BK	200	25	51	K46J
BK2002551 K60K BK	200	25	51	K60K
BK2002551 K60M BK	200	25	51	K60M
BK2003251 K60K BK	200	32	51	K60K
BK2502076 K40J BK	250	20	76	K40J
BK2502076 K46J BK	250	20	76	K46J
BK2502076 K60L BK	250	20	76	K60L
BK2502576 K40L BK	250	25	76	K40L
BK2502576 K46L BK	250	25	76	K46L
BK2502576 K60J BK	250	25	76	K60J
BK2502576 K60L BK	250	25	76	K60L
BK2502576 K60M BK	250	25	76	K60M
BK2502576 K80K BK	250	25	76	K80K
BK2503276 K24P BK	250	32	76	K24P
BK2503276 K36O BK	250	32	76	K36O
BK2503276 K46L BK	250	32	76	K46L
BK2503276 K46M BK	250	32	76	K46M
BK2503276 K60K BK	250	32	76	K60K
BK2503276 K60L BK	250	32	76	K60L
BK2503276 K60M BK	250	32	76	K60M
BK3002576 K80M BK	300	25	76	K80M
BK3003232 K60M BK	300	32	32	K60M
BK3003276 K22P BK	300	32	76	K22P
BK3003276 K40N BK	300	32	76	K40N
BK3003276 K60K BK	300	32	76	K60K
BK3003276 K60M BK	300	32	76	K60M
BK3004076 K20P BK	300	40	76	K20P
BK3004076 K46M BK	300	40	76	K46M
BK30050127 K60K BK	300	50	127	K60K
BK35020127 K80K BK	350	20	127	K80K
BK35032127 K60K BK	350	32	127	K60K
BK35040127 K60K BK	350	40	127	K60K
BK35040127 K60M BK	350	40	127	K60M
BK35040127 K80K BK	350	40	127	K80K
BK3505051 K22N BK	350	50	51	K22N
BK35050127 K22N BK	350	50	127	K22N
BK35050127 K40M BK	350	50	127	K40M
BK35050127 K60K BK	350	50	127	K60K
BK35050127 K60M BK	350	50	127	K60M
BK35063127 K24P BK	350	63	127	K24P
BK35063127 K40M BK	350	63	127	K40M
BK35063127 K46N BK	350	63	127	K46N
BK35063127 K60L BK	350	63	127	K60L
BK35063127 K60M BK	350	63	127	K60M
BK40040127 K27Q BK	400	40	127	K24Q
BK40040127 K46K BK	400	40	127	K46K
BK40040127 K60J BK	400	40	127	K60J
BK4005051 K40M BK	400	50	51	K40M
BK40050127 K20P BK	400	50	127	K20P
BK40050127 K24N BK	400	50	127	K24N
BK40050127 K24Q BK	400	50	127	K24Q
BK40050127 K40M BK	400	50	127	K40M
BK40050127 K46K BK	400	50	127	K46K
BK40050127 K46N BK	400	50	127	K46N
BK40050127 K80K BK	400	50	127	K80K

BK40050203 K40O BK	400	50	203	K40O
BK40063127 K24O BK	400	63	127	K24O
BK40063127 K60K BK	400	63	127	K60K
BK400200203 K80K BK	400	200	203	K80K
BK50050203 K60K BK	500	50	203	K60K
BK50063203 K46K BK	500	63	203	K46K
BK50080203 K60K BK	500	80	203	K60K
BK50080203 K80K BK	500	80	203	K80K
BK500150305 K60M BK	500	150	305	K60M
BK500200305 K60K BK	500	200	305	K60K
BK60063305 K60L BK	600	63	305	K60L
BK60080305 K60K BK	600	80	305	K60K

Rozměry jsou uvedeny v mm.

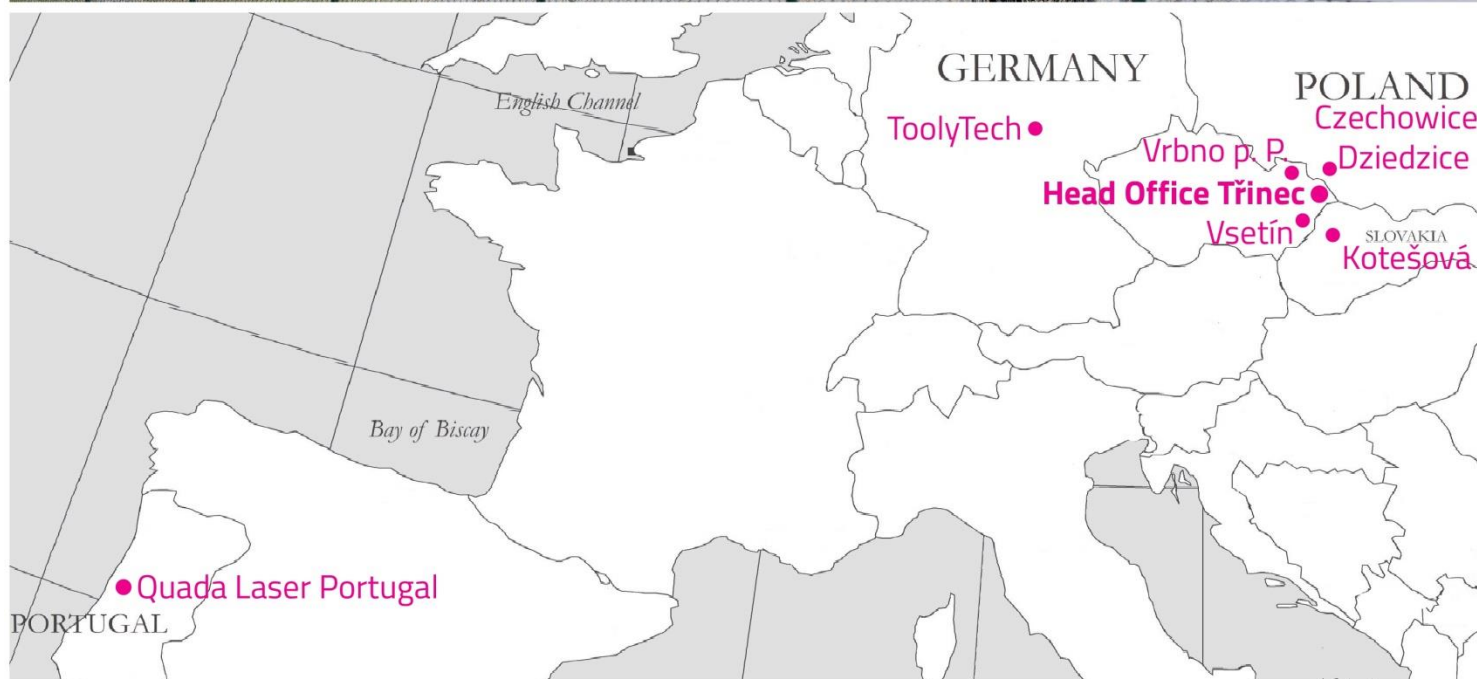
RK -umělý korund růžový, pojivo keramické

Obj.č.	D	T	H	Velikost zrna + tvrdost
BK202006 K80J RK	20	20	6	K80J
BK202006 K100J RK	20	20	6	K100J
BK252010 K60K RK	25	20	10	K60K
BK802020 K24P RK	80	20	20	K24P
BK802020 K80K RK	80	20	20	K80K
BK1002020 K40K RK	100	20	20	K40K
BK1002020 K80K RK	100	20	20	K80K
BK1100851 K80K RK	110	8	51	K80K
BK1100851 K80H RK	110	8	51	K80H
BK1101051 K80J RK	110	10	51	K80J
BK1500520 K60K RK	150	5	20	K60K
BK1500620 K60K RK	150	6	20	K60K
BK1501020 K60K RK	150	10	20	K60K
BK1501020 K80K RK	150	10	20	K80K
BK1502020 K46K RK	150	20	20	K46K
BK1502020 K60J RK	150	20	20	K60J
BK1502020 K60K RK	150	20	20	K60K
BK1502020 K80M RK	150	20	20	K80M
BK1502020 K100K RK	150	20	20	K100K
BK1502032 K60K RK	150	20	32	K60K
BK1750620 K60K RK	175	6	20	K60K
BK1751020 K60K RK	175	10	20	K60K
BK1751620 K60K RK	175	16	20	K60K
BK1752020 K60K RK	175	20	20	K60K
BK1752020 K80K RK	175	20	20	K80K
BK1752032 K60K RK	175	20	32	K60K
BK2001051 K60J RK	200	10	51	K60J
BK2001051 K60K RK	200	10	51	K60K
BK2001651 K60K RK	200	16	51	K60K
BK2002020 K80K RK	200	20	20	K80K
BK2002051 K40J RK	200	20	51	K40J
BK2002051 K60K RK	200	20	51	K60K
BK2002051 K80J RK	200	20	51	K80J
BK2002551 K60K RK	200	25	51	k60k
BK2002551 K80K RK	200	25	51	K80K
BK2501076 K60K RK	250	10	76	K60K
BK2501676 K60J RK	250	16	76	K60J
BK2502076 K60J RK	250	20	76	K60J
BK2502076 K60K RK	250	20	76	K60K
BK2502576 K40K RK	250	25	76	K40K

BK2502576 K46J RK	250	25	76	K46J
BK2502576 K46K RK	250	25	76	K46K
BK2502576 K60J RK	250	25	76	K60J
BK2502576 K60K RK	250	25	76	K60K
BK2503232 K80K RK	250	32	32	K80K
BK2503276 K46K RK	250	32	76	K46K
BK2503276 K60K RK	250	32	76	K60K
BK2504076 K46J RK	250	40	76	K46J
BK3004076 K80K RK	300	40	76	K80K
BK35032127 K80K RK	350	32	127	K80K
BK35040127 K40J RK	350	40	127	K40J
BK35050127 K46K RK	350	50	127	K46K
BK35050127 K60K RK	350	50	127	K60K
BK35063127 K46J RK	350	63	127	K46J
BK35063127 K60K RK	350	63	127	K60K
BK40040127 K80J RK	400	40	127	K80J
BK40050127 K60K RK	400	50	127	K60K
BK50080203 K60K RK	500	80	203	K60K
BK500200305 K60M RK	500	200	305	K60M
BK500200305 K80K RK	500	200	305	K80K
BK75063305 K46K RK	750	63	305	K46K

Rozměry jsou uvedeny v mm.

Poznámky :



MEPAC CZ, s.r.o.	tel. /mob. /fax	e-mail
CENTRÁLA TŘINEC Nebory 547 739 61 Třinec www.mepac.cz	tel.: 558 348 112 mob.: 603 515 357 (obchod) mob.: 776 086 591 (obchod) mob.: 773 784 101 (dílňa)	info@mepac.cz
POBOČKA – VSETÍN Průmyslový areál Jasenice objekt 6 755 01 Vsetín	tel.: 571 417 771 mob.: 739 075 567 (výroba) mob.: 739 366 619 (výroba) mob.: 739 453 809 (obchod) mob.: 608 710 904 (obchod)	info.vsetin@mepac.cz
POBOČKA – VRBNO Zlatohorská 648 739 26 Vrbno p. Pradědem	tel.: 554 725 305 mob.: 603 507 946 (obchod) mob.: 739 204 755 (obchod) mob.: 775 569 917 (dílňa) fax: 554 725 035	info.vrbno@mepac.cz
POBOČKA – POLSKO Czechowice - Dzierżycie	tel.: 0048 910 085 519 mob.: 0048 513 041 157	bak@mepac.cz

Zahraniční zastoupení:

 MEPAC SK, s.r.o., dceřiná společnost, Kotešová, www.mepac.sk

 ToolyTech Jena, www.toolytech.de/

Quada Laser Portugal, Marhina Grande