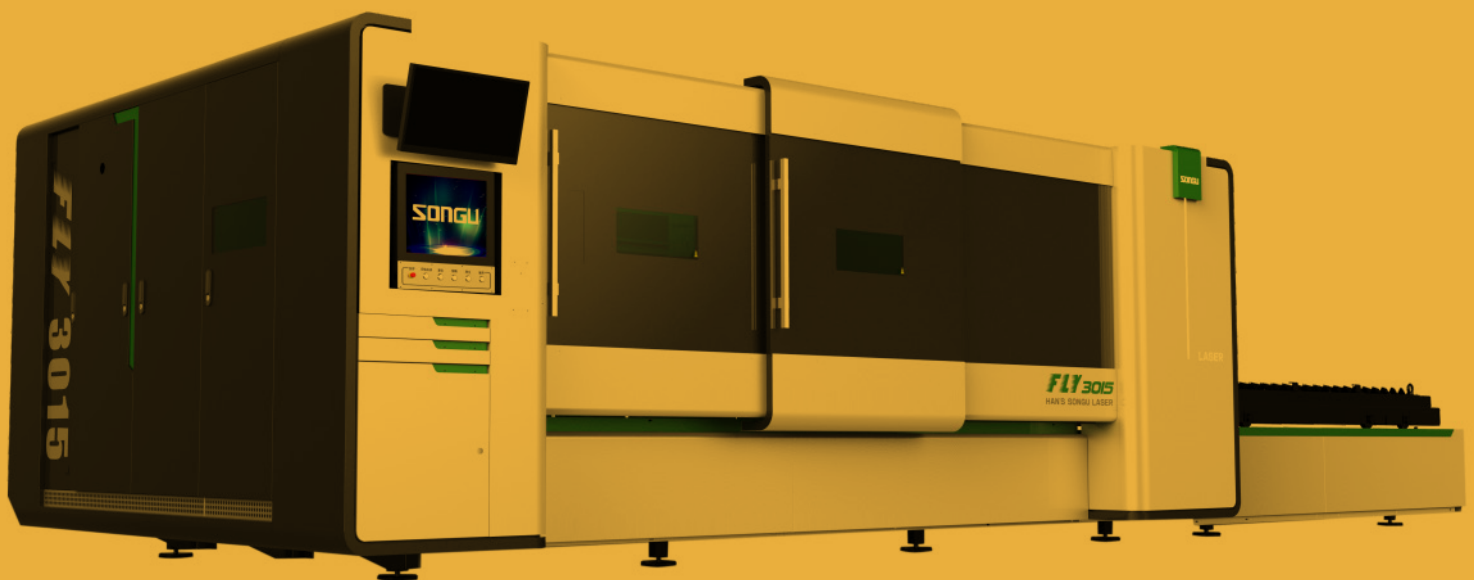




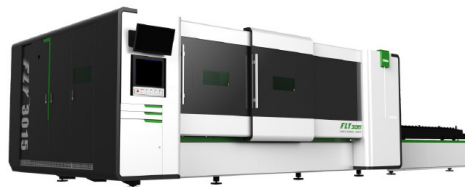
# ŘEZACÍ LASERY





# MEPAC CZ

PRECISION ENGINEERING SINCE 1992

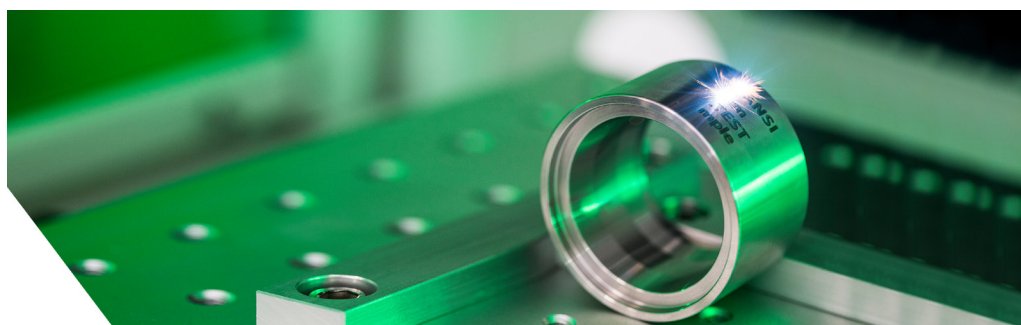


## Úvod

Jako společnost MEPAC CZ, s.r.o. působíme v oblasti laserových technologií již od roku 2003, kdy jsme také vyvinuli první generaci laserového navařovacího systému ACP. V roce 2004 byl tento systém oceněn odbornou veřejností hned dvěma oceněními. Tentýž systém byl oceněn i v zahraničí a to v Polsku a na Slovensku. V současné době je tedy společnost MEPAC CZ držitelem již 10 ocenění a dalšího uznání v oblasti laserových technologií.

## 1. Kvalitní zázemí a moderní technologie

Společnost disponuje celkem více jak 35 laserovými systémy s vláknovými, ND: YAG, CO2 a UV zdroji především pro popisování, značení, gravírování, navařování, svařování a také řezání. Díky tomu jsme dnes schopni našim zákazníkům navrhnout a následně testovat to nejvhodnější řešení pro jejich aplikace.



## 2. Od jednoduchých až po komplexní řešení na míru

Na trh dodáváme jak standardní stacionární laserové systémy vhodné pro nenáročné aplikace, jako například systémy ACP a RoWeS pro navařování, HCP a HXM pro gravírování nebo vláknové řezací lasery, tak i jednoúčelové jednotky a moduly vhodné pro instalaci přímo do výrobních linek či robotických stanovišť.

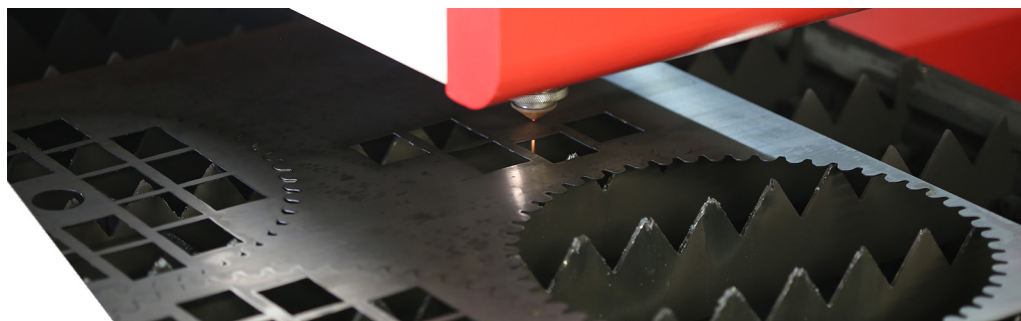
### 3. Bezkonkurenční servis

V oblasti laserových technologií se pohybujeme již více jak 15 let. Díky získaným zkušenostem jsme schopni Vám zajistit veškerý profesionální servis laserových zařízení a v případě poruchy Vám můžeme ihned zapůjčit náhradní zařízení dle domluvy.



### 4. Odbornost

Zkušenosti nabyté v oblasti laserových technologií a precizního strojírenství nám umožňují poskytovat špičkový servis a poradenství. Dle aplikace a požadavků klienta jsme schopni navrhnout a nabídnout ten nejvhodnější laserový systém. Na přání zákazníka může také samotné nabídce předcházet případné testování pro ověření správného výběru technologie. Mimo poradenství zajišťujeme i školení a to jak v oblastech laserového gravírování, popisování, navařování, svařování, řezání a potřebné bezpečnosti tak i v leštění, lapování a mnoha dalších.

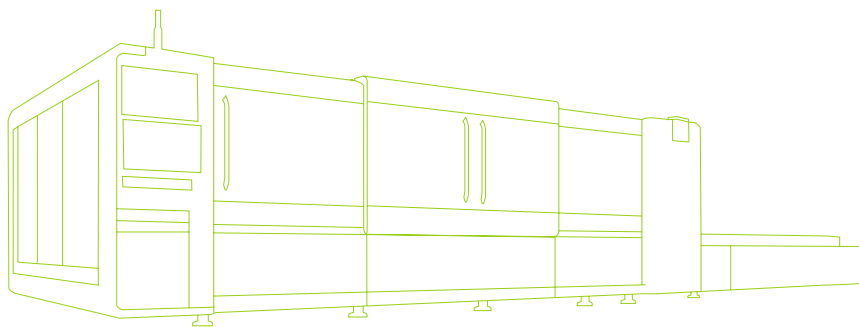


### 5. Záruka stabilních a kvalitních služeb

Naše firma má v současné době 82 zaměstnanců a je certifikována dle ISO 9001:2015 britskou certifikační společností NQA (mimo jiné certifikovala i NASA) na všechny procesy, které v naší firmě probíhají. Naše velikost a certifikace Vám dává záruku kvalitního dlouhodobého partnerství a tím i servisování.

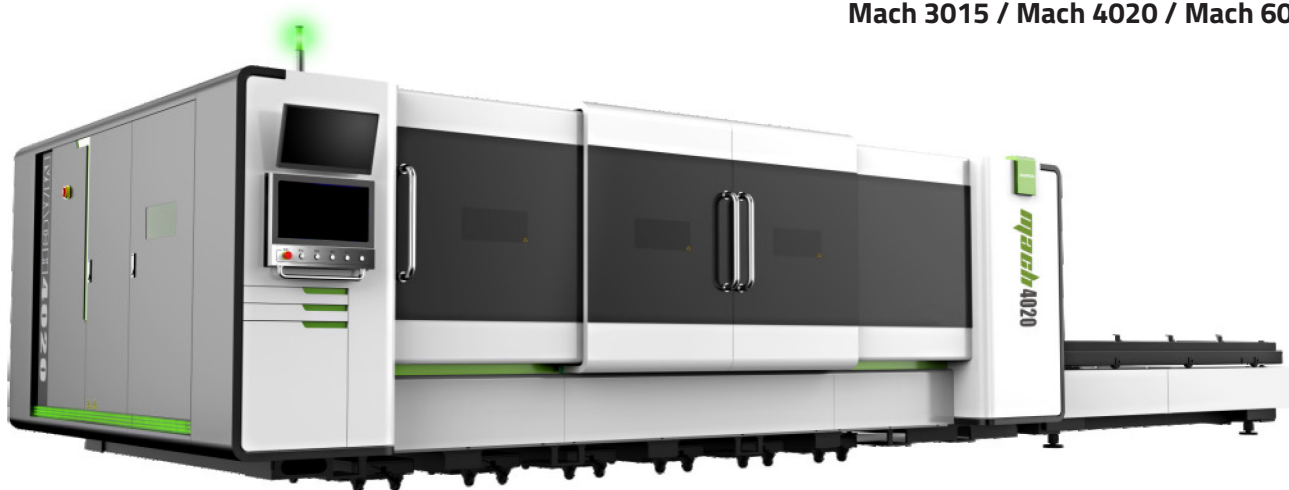


## SÉRIE MACH - VLÁKNOVÝ ŘEZACÍ LASER



- technologie eagle eye (volitelně)
- řídicí systém s vysoko-otáčkovým servo motorem
- stůl s hydraulickým, zdvihovým systémem
- optimalizovaná technologie řezání s programovatelnou frekvencí laseru a ostřicí vzdáleností

Mach 3015 / Mach 4020 / Mach 6025








## SPECIFIKACE

pracovní plocha	3000 X 1500 mm / 4000 X 2000 mm / 6000 X 2500 mm	přesnost pozicování	± 0,05 mm (VDI / DGQ3441)
výkon laseru	4000 W / 6000 W / 8000 W / 10000 W / 12000 W	opakovaná přesnost	± 0,03 mm (VDI / DGQ3441)
převodový systém	jednostranný přímý pohon	výkon	21 - 47 kW
metoda nakládání	podstava s automatickým zdvihovým systémem	celková hmotnost	13 t / 15,5 t / 17,5 t
max. rychlost	240 m / min	rozměry přístroje	9800 x 3000 x 2200 mm 12000 x 3500 x 2200 mm 15500 x 4200 x 2200 mm
zrychlení	2,4 g		

## SÉRIE MACH - VLÁKNOVÝ ŘEZACÍ LASER

## VLASTNOSTI

řídící systém s vysokootáčkovým servo motorem	Beckhoff CNC systém	plně uzavíratelný kryt	inteligentní funkce monitoringu	servo-regulační ventil tlaku řezného plynu
				
Synchronní pohonný systém na obou stranách řezacího můstku, vybavený systémem přímého pohonu s vysokým točivým momentem. Zajišťuje výkonný provoz, vysokou přesnost řezání a vynikající dynamickou odezvu.	Stroj vybavený Beckhoff CNC systémem s protokolem EtherCAT pro ovládání v reálném čase, zkracuje dobu prostožů a zajišťuje rychlou reakci. Mimo to, lze rozšířený systém snadno integrovat do stroje, díky otevřenému automatizačnímu Beckhoff CNC systému.	Plně uzavíratelná konstrukce, vybavena ochranným sklem proti laserovému záření, dodává přístroji nejvyšší standard bezpečnosti a zajišťuje tak maximální ochranu operátorů.	Dálkově ovládaná funkce monitoringu (skrze PC nebo mobilní telefon), činí přístroj ještě inteligentnějším. Funkce disponuje automatickým systémem přizpůsobení optické dráhy a funkcí kontroly čoček.	Programovatelný servoregulační ventil, může automaticky přepínat druh řezného plynu a přesně regulovat tlak plynu, bez zásahu uživatele. Tato vlastnost dokáže snižovat spotřebu plynu.

- Lepší kvalita laserového paprsku. Nižší provozní náklady, nízká spotřeba energie a delší životnost díky použití vláknového laserového zdroje IPG nové generace.
- Vybaveno laserovou řezací hlavou PRECITEC nové generace, optimalizovaným procesem řezání, monitorováním řezných podmínek pomocí uživatelsky přívětivé aplikace.
- Technologie EAGLE EYE (CDC), ultrarychlé polohování okraje plechu, minimální doba řezání, kromě toho také díky sekundární polohovací funkci může zpracovávat děrování a předřezávání dílu.
- Optimalizovaná technologie řezání s programovatelnou laserovou frekvencí a polohou ostření, pro dosažení vysoké účinnosti zpracování na různých tloušťkách a typech plechu. Všechny řezné parametry lze naprogramovat a stroj posléze pracuje bez potřeby lidského zásahu.
- Automatický úsporný režim: při zastavení na 5 minut se stroj automaticky přepne do pohotovostního režimu, z důvodu snížení spotřeby energie.
- Automatický výmenný stůl s hydraulickým zvedacím systémem: zajišťuje synchronní chod: spolehlivý a stabilní.
- Díky dálkovému ovládní můžete vzdáleně sledovat provozní podmínky stroje, mnohem jednodušší pro servis a rychlejší odezvu.
- S ergonomickým designem, vybaveným inteligentním ovládacím panelem, je systém uživatelsky přívětivý a je velmi snadné se s ním naučit pracovat.

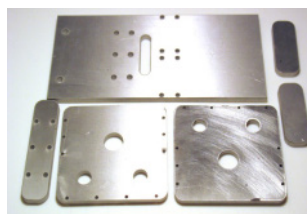
## APLIKACE



řezání uhlíkové oceli



řezání mosazi

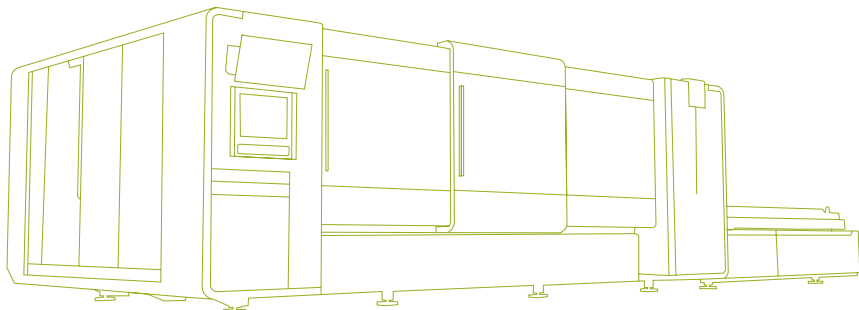


řezání z nerezové oceli



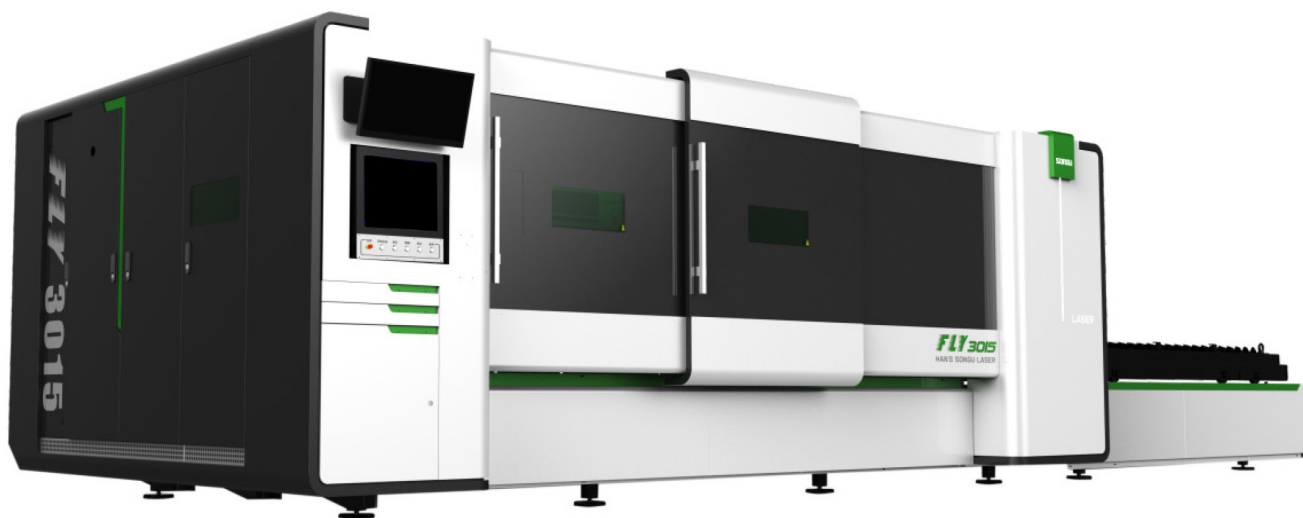
řezání hliníkové slitiny

## SÉRIE FLY - VLÁKNOVÝ ŘEZACÍ LASER



- uzavíratelná ochranná konstrukce
- jednoduchá a inteligentní obsluha
- paralelní kyvadlové stoly
- inteligentní funkce dálkového ovládání
- inteligentní funkce monitoringu (volitelné)

Fly 3015 / Fly 4020 / Fly 6020



## SPECIFIKACE

pracovní plocha	3000 X 1500 mm / 4000 X 2000 mm / 6000 X 2000 mm	opakovaná přesnost	± 0,03 mm (VDI / DGQ3441)
výkon laseru	1000 W / 1500 W / 2000 W / 3000 W	výkon přístroje	10 kW / 11 kW / 12 kW
řídící jednotka	vysoce točivý, duální servo motor	váha	9,5 t / 11 t / 13 t
metoda nakládání	kyvadlový stůl	rozměry přístroje	8900 x 3000 x 2100 mm 11100 x 3600 x 2100 mm 15500 x 4200 x 2100 mm
max. rychlost pozicování	140 m / min		
maximální akcelerace	1,4 g		
přesnost pozicování	± 0,05 mm (VDI / DGQ3441)		

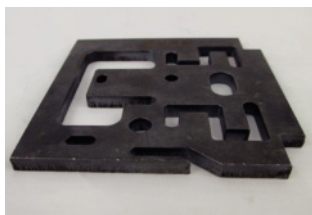
## SÉRIE FLY - VLÁKNOVÝ ŘEZACÍ LASER

## VLASTNOSTI

systém bočního posuvu dveří	švýcarský redukční a posuvný systém	plně uzavíratelný kryt	plně uzavřená ochranná konstrukce
			
<p>Systém bočního posuvu dveří, společně s pohyblivým pracovním panelem, umožňuje co nejlepší pozorovací úhly, snadnou obsluhu a uživatelskou přívětivost.</p>	<p>Konstrukce se dvěma pohony, vysoce přesný švýcarský redukční a německý Rexroth posuvný systém, zajišťují nízkou přenosovou chybovost, společně s vysokou přesností a výbornou dynamikou.</p>	<p>Plně uzavřený ochranný design, vybavený standardem CE. Bezpečnostní okno a bezpečnostní systém uzavření, zcela v souladu s evropskými bezpečnostními normami, splňující požadavky na bezpečnost laserových produktů GB-7247, zabraňující poškození lidského oka laserem. Vysoká úroveň bezpečnosti</p>	<p>Rozvodová skříň, je integrována v hlavní konstrukci přístroje. Z tohoto důvodu je lépe zabezpečena proti případnému poškození.</p>

- Konstrukce portálového rámu, svařovací rám s vysokou pevností, úprava redukce napětí, dobrá rigidita, malá deformace.
- Servomotor s vysoce přesným převodovým mechanismem, velkým přenosovým momentem, nízkou chybovostí a dobrým dynamickým výkonem.
- Uzavřený ochranný design, průhledné ochranné sklo se standardem CE.
- Kluzná deska osy Y, je vyrobena z litého hliníku s integrovaným systémem osy Z: vysoká přesnost, rychlá odezva, stabilní provoz.
- Ergonomický design, inteligentní ovládací panel, velmi uživatelsky přívětivé a jednoduché k naučení.
- Dvou-vrstvé kyvadlové stoly, bezpečná a spolehlivá, vysokoúčinná konstrukce.
- Funkce vestavěné podpory umožňuje podstatně rychlejší vyřizování poruch zařízení a účinně pomáhá snižovat náklady na po-prodejní servis.

## APLIKACE



řezání uhlíkové oceli



řezání mosazi

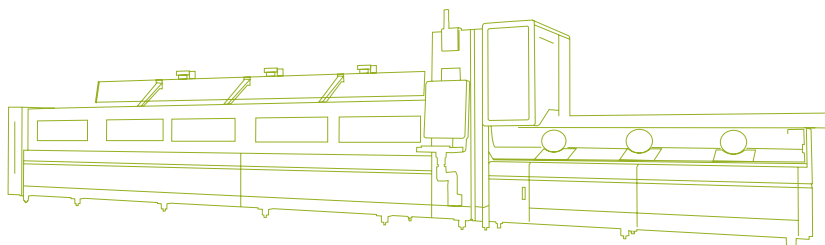


řezání z nerezové oceli



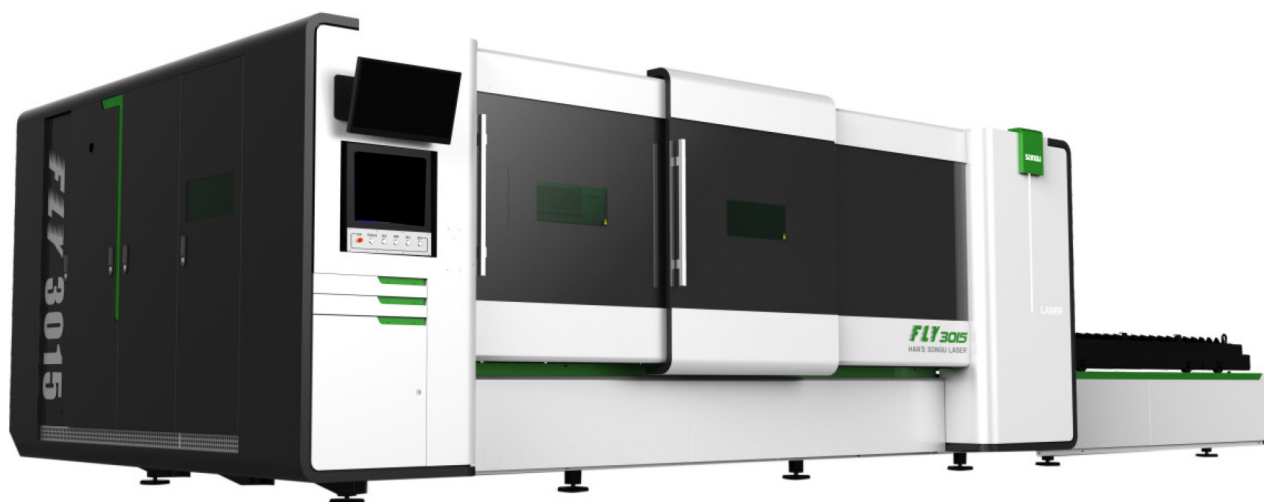
řezání hliníkové slitiny

## VLÁKNOVÝ ŘEZACÍ LASER HYTUBE PRO ŘEZÁNÍ TRUBEK



- trubicový CCD kamerový systém s auto-rozpoznáváním
- automatický odběr veškerého materiálu z trubice
- automatický vykládkový systém
- speciálně navržený systém podpory více druhů trubíc
- inteligentní funkce monitoringu
- automatická funkce měření délky trubice

## HyTube 6516 / 6522 / 6532



## SPECIFIKACE

	6516	6522	6532	A max. rychlost pozicování	70 rpm
rozsahy trubek (délka x průměr trubky)	6500 mm x ø 10 - 150 mm 6500 mm x ø 10 - 110 mm	6500 mm x ø 20 - 210 mm 6500 mm x ø 20 - 150 mm	6500 mm x ø 20 - 310 mm 6500 mm x ø 20 - 220 mm	X osa Y max. rychlost pozicování	100 m / min
	jiný typ trubice s vnějším průměrem nejvýše 150 / 210 / 310 mm			váha jedné trubice	80 kg / 100 kg / 120 kg
osa Z	150 mm / 150 mm / 200 mm			rozsah nakládací rychlosti	2500 - 6500 mm (automatická detekce déky)
osa X	7050 mm			vykládací délka	0 - 4000 mm
osa Y - přesnost opakovaného polohování	230 mm			váha	7500 Kg
A, osa - B - přesnost polohování	nekonečná rotace			rozměry přístroje	12m x 4,3 m x 2,8 m
X osa - Y přesnost polohování	± 0,05 mm / 1000 mm			napájecí napětí, 3-fázové VAC	3 / 380 V / 50 Hz
X osa - Y přesnost opakovaného polohování	± 0,03 mm			třída ochrany	IP54
A osa - B přesnost polohování	± 30"				
A osa - B přesnost opakovaného polohování	± 10"				



## VLÁKNOVÝ ŘEZACÍ LASER HYTUBE PRO ŘEZÁNÍ TRUBEK

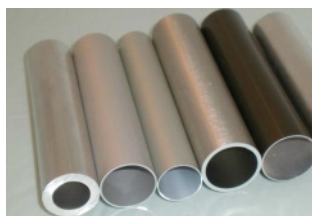
## VLASTNOSTI

- Numerický řídicí systém FRIENDESS FSCUT3000S založený na systému Windows, speciální platforma řezačky laserových trubek, integrovaná se speciálním funkčním modulem řízení řezání laserem, uživatelsky přívětivé rozhraní, jednoduché ovládání.
- Unikátní podpůrné zařízení, které během podávání a rotace trubice stále udržuje kontakt s povrchem trubice. Podpůrná síla působí podle typu trubice, tak aby byla zajištěna účinná podpora, aby bylo zabráněno pádu trubice a snížení otáčení osy při otáčení trubice. Všemi těmito úkony, je zajištěna přesnost opracování.
- Kompletní knihovna parametrů procesu řezání, uživatelsky přívětivé rozhraní. Volba parametrů probíhá podle typu trubice. Možnost úpravy parametrů řezání laserem v reálném čase.
- Profesionální software umožňující efektivní řezání s perfektním časovým využitím bez prostojů. Software napomáhá úspoře materiálu a zvýšení účinnosti řezání.
- Kapacitní laserová řezací hlava, vysoká indukční přesnost, citlivý, stabilní a spolehlivý výkon.
- Funkce automatického podávání svazků (volitelně), má za následek snížení počtu operátorů a zlepšení efektivity zpracování.
- Automatický identifikační systém sekce trubek (volitelně) pro podávání smíšených trubek, automatická identifikace typu trubek, automatický přístup do knihovny procesů, rychlé alternativní postupy zpracování.
- Vysoce přesný proporcionální servo ventil, přesná regulace tlaku pomocného plynu řezání a upínací síla sklíčidla pro dosažení nejlepšího řezacího účinku.
- Rychlost lineárního polohování může dosáhnout 100 m / min a rychlost rotačního polohování může dosáhnout 120 m / min.

## APLIKACE



řezání trubek z uhlíkové oceli



řezání trubek ze slitiny hliníku

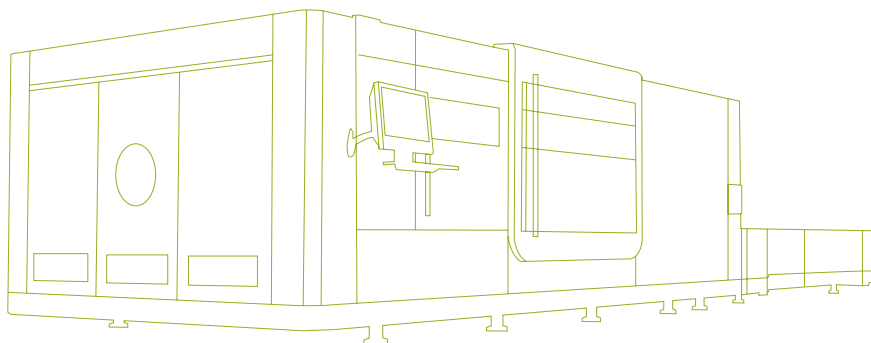


řezání trubek



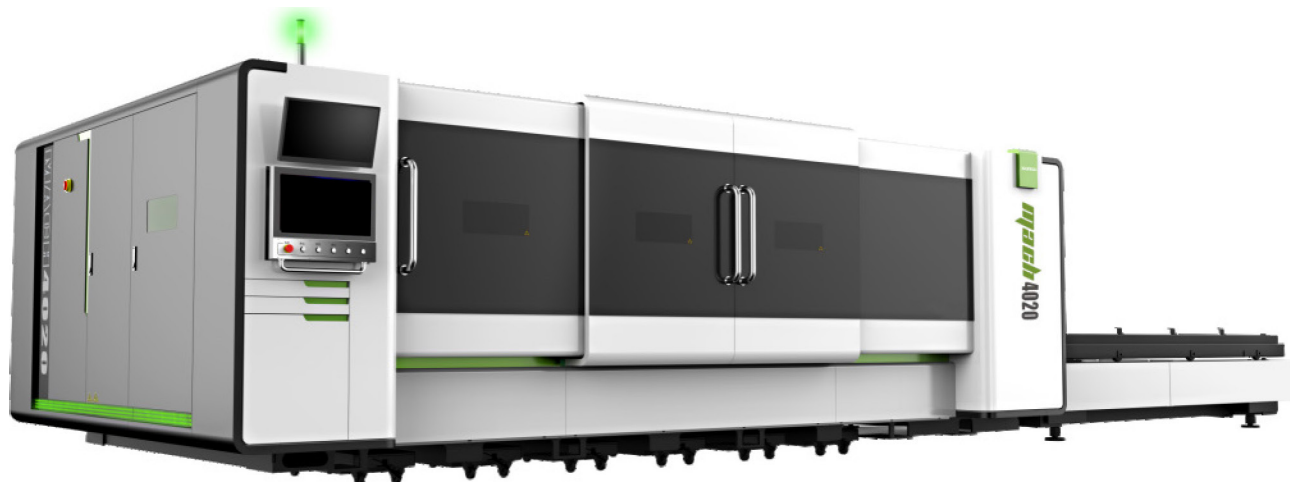
řezání titanových trubek

## SÉRIE WIND - VLÁKNOVÝ ŘEZACÍ LASER



- integrovaný portál z odlévaného leteckého hliníku
- technologie eagle eye (volitelné)
- stůl s hydraulickým, zdvihovým systémem a automatickou výměnou
- programovatelná frekvence laseru a ostřicí vzdálenost

Wind 3015 / Wind 4020 / Wind 6025




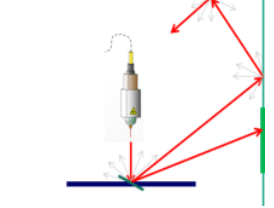



## SPECIFIKACE

pracovní plocha	3000 X 1500 mm / 4000 X 2000 mm / 6000 X 2500 mm	přesnost pozicování	± 0.05 mm VDI/DGQ 3441
výkon laseru	3000 W / 4000 W / 6000 W / 8000 W / 10000 W / 12000 W	opakovaná přesnost	± 0.03 mm VDI/DGQ 3441
převodový systém	synchronní hnací systém se servomotorem s vysokým točivým momentem	výkon	18 - 44 Kw
metoda nakládání	Automatické výměny palet	celková hmotnost	13 t / 15,5 t / 17,5 t
max. rychlost	200 m / min	rozměry přístroje	9800 x 3000 x 2200 mm 12000 x 3500 x 2200 mm 15500 x 4200 x 2200 mm
zrychlení	2,0 g		

## SÉRIE WIND - VLÁKNOVÝ ŘEZACÍ LASER

## VLASTNOSTI

laserový zdroj IPG	Beckhoff CNC systém	integrováný portál z odlévaného leteckého hliníku	plně uzavřená ochranná konstrukce	servo-regulační ventil tlaku řezného plynu
				
<p>laserový zdroj značky IPG disponuje lepší kvalitou laserového paprsku, stabilním výkonem a menší spotřebou elektřiny. Zdroj má vysokou životnost.</p>	<p>Stroj vybavený Beckhoff CNC systémem s protokolem EtherCAT pro ovládání v reálném čase, zkracuje dobu prostojů a zajišťuje rychlou reakci. Mimo to, lze rozšířený systém snadno integrovat do stroje, díky otevřenému automatizačnímu Beckhoff CNC systému.</p>	<p>Speciální integrováný portál z odlévaného leteckého hliníku se vyznačuje svou robustností, váhou a silnou rigiditou. Portál je vybaven integrovanou osou Z. Vyznačuje se vysokou odezvou a stabilním chodem.</p>	<p>Plně uzavřená konstrukce, vybavená ochranným sklem proti laserovému záření zvyšuje bezpečnostní standard zařízení.</p>	<p>Programovatelný servoregulační ventil, může automaticky přepínat druh řezného plynu a přesně regulovat tlak plynu, bez zásahu uživatele. Tato vlastnost dokáže snižovat spotřebu plynu.</p>

- Vybaven prořezávací laserovou řezací hlavou PRECITEC nové generace, která umožňuje optimalizovaný proces řezání a monitorováním řezných podmínek pomocí uživatelsky přívětivé aplikace.
- Vysoce přesný servomotor a převodový systém, tento systém se vyznačuje vysokou přesností, velkým přenosovým momentem, malými přenosovými chybami a dobrou dynamikou.
- Technologie Eagle Eye (CCD), ultrarychlé polohování hrany plechu, minimální doba řezání, Kromě toho může díky sekundární funkci polohování zpracovávat i děrování dílů a předřezávání dílů.
- Automatický úsporný režim: při zastavení na 5 minut se stroj automaticky přepne do „pohotovostního“ režimu, aby se snížila spotřeba energie.
- Ergonomický design, vybavený inteligentním ovládacím panelem.
- Optimalizovaná technologie řezání s programovatelnou laserovou frekvencí a zaostřovací polohou pro dosažení vysoké účinnosti zpracování v závislosti na různých tloušťkách a typech plechů. Všechny řezné parametry lze naprogramovat, bez potřeby lidského zásahu.
- Stůl s funkcí automatické výměny a hydraulickým zdvihem.

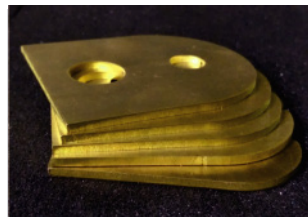
## APLIKACE



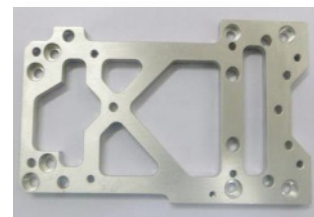
řezání uhlíkové oceli



řezání z nerezové oceli

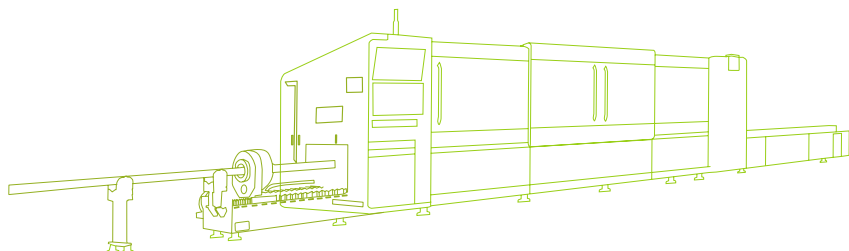


řezání mosazi



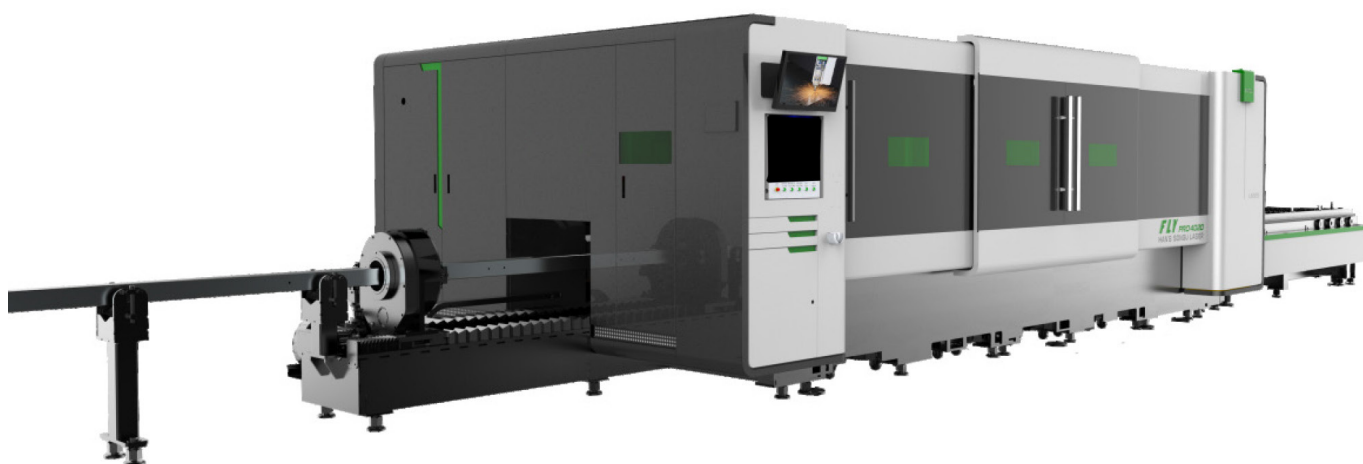
řezání hliníkové slitiny

## SÉRIE FLY PRO - VLÁKNOVÝ ŘEZACÍ LASER



- bezpečná a plně uzavřená konstrukce
- design přístroje zabraňuje vniknutí prachu
- posuvná dvoj-vrstvá výměnná platforma
- flexibilní výměna trubek a plátů
- vysoce přesné rotační sklíčidlo a redukční pohon

## Fly PRO 4020 / 6020



## SPECIFIKACE

rozsah pohybu	4000 mm x 2000 mm / 6000 mm x 2000 mm	hmotnost hostitele	8 t / 10 t
výkon laseru	1000 w / 1500 w / 2000 w / 3000 w / 4000 w / 6000 w	rozsah zpracovávaných trubek	vnější průměr je menší než 160 mm
vzdálenost osy X	4100 mm / 6100 mm	maximální hmotnost obrobku trubky	100 Kg
vzdálenost osy Y	2050 mm	vzdálenost osy X	1500 mm
vzdálenost osy Z	300 mm	maximální rychlost posuvu v ose X	80 m / min
X, přesnost polohování osy Y	± 0,03 mm/m	maximální fixační rychlost osy A	100 rpm
X, rychlost posuvu osy Y	140 m / min	osa A, B opakovaná přesnost polohování	± 10 °
maximální rychlost akcelerace	1,4 g	rozměry s přístrojem pro řezání trubek bez přístroje	13 m x 3,6 m x 2,05 m (11 m x 3,6 m x 2,05 m) 17,5 m x 3,6 m x 2,05 m (15 m x 3,6 m x 2,05 m)

## SÉRIE FLY PRO - VLÁKNOVÝ ŘEZACÍ LASER

### VLASTNOSTI

- Vhodné pro řezání plechů i trubek, ovládací panel se nachází hned vedle hlavních dveří.
- K dispozici je řada upínacích přípravků pro různé materiály.
- Samozaostřovací hlava (volitelná).
- Řezání trubek probíhá uvnitř přístroje, což zvyšuje ochranu operátorů.
- Řezání trubek o délce 6 metrů a více je možné bez problémů, díky speciálnímu podavači.
- Portál disponuje vysoce odolnou konstrukcí ze svařované oceli.
- Vybaven vysoce přesným pohonným servomotorem s vysokým točivým momentem, menší odchylkou a vysoce dynamickým převodovým systémem.
- Přístroj je opatřen bezpečnostními prvky, zajišťujícími maximální ochranu obsluhujících operátorů.

### APLIKACE



řezání ocelových trubek



řezání uhlíkové oceli

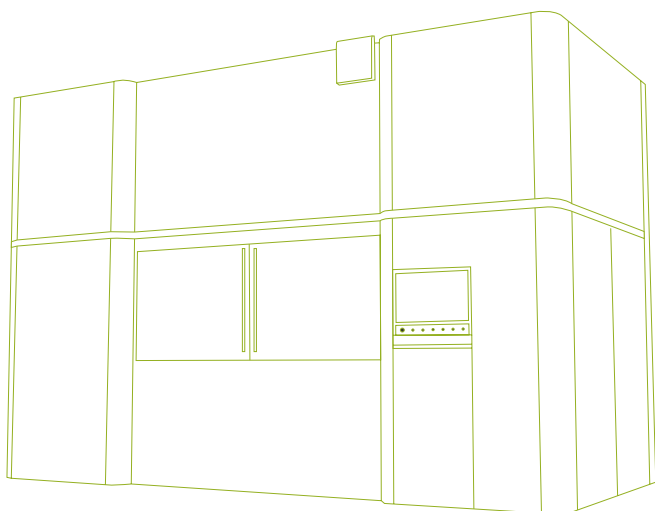


řezání titanových trubek

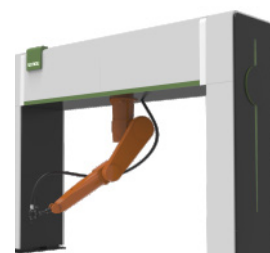


řezání mosazi

## HYROBOT C20 3D - ROBOTICKÝ VLÁKNOVÝ ŘEZACÍ LASER



- bezpečná a plně uzavřená konstrukce
- flexibilní zpracování, možnost rozšiřitelnosti
- vysoká přesnost
- nízká spotřeba energie, šetrný k životnímu prostředí
- jednoduchá obsluha, chytré ovládání
- uzavíratelná ochranná konstrukce
- jednoduchá a inteligentní obsluha



## SPECIFIKACE

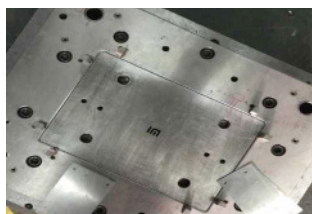
mechanické rozpětí paže	2010 mm	osa 5	+ 140 ° / - 115 °
výstupní laserový výkon	1500-2000 W	osa 6	± 360 °
pracovní podpora	2000 x 2000 mm	přesnost opakovaného pozicování	± 0.05mm VDI/DGQ 3441
osa 1	±160°	výkon	11 kW
osa 2	+147.5° / -130°	váha	3 t
osa 3	±145°	rozměry zařízení	7000 x 4000 x 3200 mm
osa 4	± 270°		

## HYROBOT C20 3D - ROBOTICKÝ VLÁKNOVÝ ŘEZACÍ LASER

## VLASTNOSTI

- Vysoce přesný průmyslový robot Staubli, rameno z hliníkové slitiny, nízká hmotnost; Unikátní zvedací zařízení zajišťuje provozní přesnost při jakékoliv poloze.
- Při použití zdroje vláknového laseru má paprsek dobrou kvalitu, stabilní výkon a nízkou spotřebu energie. Přenos paprsku skrze vlákno, nízké ztráty energie.
- Robot je vybaven portálovým jeřábem, který má velký pracovní dosah a je blízko nakládací oblasti. Dokáže zpracovat velké součásti.
- Je vybaven laserovou řezací hlavou s funkcí leapfrog. Kompaktní struktura, nízká hmotnost. Zaostřovací čočka je dvakrát chráněna a její cena je nízká.
- Plně uzavřená konstrukce, ochrana vůči laserovému záření.
- Chytrý ovládací panel, uživatelsky přívětivý, velmi snadný na naučení.
- Systém vzdálené diagnostiky a podpory umožňuje rychlou po-prodejní podporu.
- Robot a řezací hlava, jsou vybaveny spolehlivým zařízením, které v případě kolize účinně chrání klíčové součásti systému.
- Dokáže uspořádat určitý počet řezacích jednotek tak, aby vytvořily automatizovanou výrobní linku.

## APLIKACE



řezání konstrukce notebooku



řezání ventilátoru



řezání automobilového blatníku



řezání dílu pro myčku



MEPAC CZ, s.r.o.	tel. /mob. /fax	e-mail
<b>CENTRÁLA TŘINEC</b> Nebory 547 739 61 Třinec <a href="http://www.mepac.cz">www.mepac.cz</a>	tel.: 558 348 112 mob.: 603 515 357 (obchod) mob.: 776 086 591 (obchod) mob.: 773 784 101 (dílna)	<a href="mailto:info@mepac.cz">info@mepac.cz</a>
<b>POBOČKA – VSETÍN</b> Průmyslový areál Jasenice objekt 6 755 01 Vsetín	tel.: 571 417 771 mob.: 739 075 567 (výroba) mob.: 739 366 619 (výroba) mob.: 739 453 809 (obchod) mob.: 608 710 904 (obchod)	<a href="mailto:info.vsetin@mepac.cz">info.vsetin@mepac.cz</a>
<b>POBOČKA – VRBNO</b> Zlatohorská 648 739 26 Vrbeno p. Pradědem	tel.: 554 725 305 mob.: 603 507 946 (obchod) mob.: 739 204 755 (obchod) mob.: 775 569 917 (dílna) fax: 554 725 035	<a href="mailto:info.vrbno@mepac.cz">info.vrbno@mepac.cz</a>
<b>OBCHODNÍ ZÁSTUPCE – POLSKO</b> Czechowice - Dziedzice	tel.: 0048 910 085 519 mob.: 0048 513 041 157	<a href="mailto:bak@mepac.cz">bak@mepac.cz</a>
<b>MEPAC SK</b> Kotešová 161 013 61 Kotešová (okr. Bytča )	tel.: +421 905 512 739 mob.: +421 915 833 019	<a href="mailto:mepac@mepac.sk">mepac@mepac.sk</a>